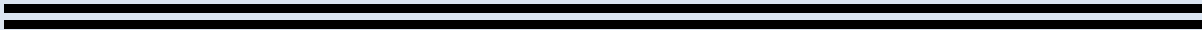


ภาคผนวก



ภาคผนวกที่ 1

เอกสารประกอบมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม

1. ใบอนุญาตประกอบกิจการโรงงาน
2. หนังสือเห็นชอบรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม (EIA) เลขที่ ทส 1009/6672
3. หนังสือเห็นชอบรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม (EIA) เลขที่ ทส 1009/1800
4. หนังสือเห็นชอบรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม (EIA) เลขที่ ทส 1009.3/3916
5. เอกสารการส่งผ่านความร้อนที่ผลิตได้
6. เอกสารรายงานผลการตรวจวัดการรั่วซึมของสารอินทรีย์ระเหยจากอุปกรณ์
7. องค์ประกอบของซิลเฟอรินในเชื้อเพลิง
8. เอกสารผู้ควบคุมระบบบำบัดมลพิษและผู้ปฏิบัติงานประจำระบบบำบัดมลพิษ
9. MASTER MAINTENANCE PLAN
10. การจดบันทึกสถิติการตรวจซ่อมบำรุง สาเหตุการชำรุด รายละเอียดที่เกี่ยวข้องกับการตรวจซ่อมบำรุง
11. เอกสารการตรวจสอบการทำงานของอุปกรณ์ต่างๆ
12. ระเบียบปฏิบัติของผู้ขับรถขนส่ง
13. การบันทึกข้อมูลคุณภาพน้ำทั้งก่อนระบายออกสู่คลองบางขาม
14. แบบบันทึกของผู้ขนส่งสิ่งปฏิกูล
15. หนังสืออนุญาตให้นำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วออกนอกบริเวณโรงงาน (สก.2)
16. ใบกำกับการขนส่งของเสีย
17. หนังสือเห็นชอบการนำกากตะกอนมาเลี้ยงไส้เดือน
18. ตัวอย่างใบเสร็จการกำจัดขยะมูลฝอย
19. สรุปรายละเอียดการกำจัดขยะมูลฝอยและกากของเสียของโครงการ
20. ภาพถ่ายความสะอาดรางระบายน้ำฝน
21. รายชื่อพนักงาน บริษัท เอเชีย เพ็ท (ไทยแลนด์) จำกัด ที่มีภูมิลำเนาอยู่ในจังหวัดลพบุรี
22. เอกสารการเข้าร่วม และสนับสนุนกิจกรรมของชุมชน (CSR)
23. แผนงานประชาสัมพันธ์และผลการดำเนินงานประจำปี 2566
24. เอกสารขอทราบข้อร้องเรียนของประชาชน
25. เอกสารการแต่งตั้งคณะกรรมการความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน และนโยบายความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน
26. แผนงานด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน ประจำปี 2566
27. แผนงานอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล สำหรับพนักงานแต่ละแผนกและประเภทของงาน
28. การฝึกอบรมด้านความปลอดภัย
29. ผลการฝึกซ้อมดับเพลิงและฝึกซ้อมหนีไฟ
30. เอกสารการตรวจสอบบำรุงรักษาระบบเตือนภัย อุปกรณ์ดับเพลิง และระบบน้ำดับเพลิง
31. รายงานการประสบอุบัติเหตุเนื่องจากการทำงาน บริษัท เอเชีย เพ็ท (ไทยแลนด์) จำกัด
32. ผลการตรวจสุขภาพประจำปี 2566 และผลการตรวจสุขภาพพนักงานก่อนเข้าทำงาน ประจำปี 2566 บริษัท เอเชีย เพ็ท (ไทยแลนด์) จำกัด

ภาคผนวกที่ 1

เอกสารประกอบมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ต่อ)

33. ตัวอย่างหน้าสมุดบันทึกการตรวจสอบสภาพของพนักงาน
34. แผนฉุกเฉินการป้องกันระดับองค์กร
35. หนังสือแจ้งผลการพิจารณารายงานการประเมินอันตรายร้ายแรง จากกระบวนการผลิตของโรงงาน
36. แผนงานการบริหารจัดการพื้นที่สีเขียวและผลการดำเนินงาน ประจำปี 2566
37. เอกสารการตรวจสอบระบบปรับปรุงคุณภาพน้ำ
38. ผลการสำรวจทัศนคติของชุมชน ประจำปี 2566

เอกสารแนบที่ 1
ใบอนุญาตประกอบกิจการ



ASIAJET OPERATING UNIT

3.3.4
ลำดับที่ 1

ทะเบียนโรงงานเลขที่
-3-44-1/45 สม

ใบอนุญาตประกอบกิจการโรงงาน

พ.ศ. 2545

กระทรวงอุตสาหกรรม

อนุญาตให้	วันที่ 1 เดือน พุทธศักราช 2545	พ.ศ. 2545
อยู่บ้าน/สำนักงานเลขที่ 61/1	บริษัท เอเชีย เท็ค (ไทยแลนด์) จำกัด	สัญญาไทย
หมู่ที่ 11 ตำบล/แขวง	ตรอก/ซอย	ถนน
ชื่อโรงงาน	อำเภอ/เขต	จังหวัด
	บริษัท เอเชีย เท็ค (ไทยแลนด์) จำกัด	
ประเภทหรือชนิดของโรงงานลำดับที่ 44		
ประกอบกิจการ	ผลิตโพลีเอทิลีนเทรฟทาเลต : Polyethylene Terephthalate-PET RESIN	
กำลังเครื่องจักร	30.126.11	แรงม้า จำนวนคนงาน 165 คน
ตั้งอยู่ ณ เลขที่ 61/1	ตรอก / ซอย	
หมู่ที่ 11 คลอง	แม่น้ำ	ถนน
อำเภอ/เขต	ท่าวัง	ตำบล/แขวง
	จังหวัด	อำเภอ
ประกอบกิจการได้โดยให้เริ่มประกอบกิจการโรงงานภายในกำหนด	450	วัน นับแต่บัดนี้เป็นต้นไป
ทั้งนี้รายการสาระสำคัญ ดังต่อไปนี้		

- (1) เงื่อนไขการอนุญาตให้ประกอบกิจการโรงงาน และการเปลี่ยนแปลงเงื่อนไข
- (2) การแจ้งประกอบกิจการโรงงาน กำหนดเส้นอายุใบอนุญาต และการต่ออายุใบอนุญาต
- (3) ใบอนุญาตขยายโรงงาน
- (4) เงื่อนไขการอนุญาตให้ขยายโรงงาน และการเปลี่ยนแปลงเงื่อนไข
- (5) การแจ้งประกอบกิจการโรงงานในส่วนที่ขยาย
- (6) บันทึกการเปลี่ยนแปลงต่าง ๆ
- (7) การอนุญาตโอนการประกอบกิจการโรงงาน
- (8) บันทึกการชำระค่าธรรมเนียมราย ปี
- (9) ลำดับและจำนวนของเอกสาร

เงื่อนไขการอนุญาตให้ประกอบกิจการโรงงาน และการเปลี่ยนแปลงเงื่อนไข

1. ผู้อนุญาตได้อาศัยอำนาจตามความในมาตรา 12 วรพห้แห่งพระราชบัญญัติโรงงาน พ.ศ. 2535 ให้กำหนดเงื่อนไขให้ผู้ประกอบกิจการโรงงาน จะต้องปฏิบัติตามเงื่อนไขต่อไปนี้

1.1 ต้องมีและใช้ระบบบำบัดน้ำทิ้งที่มีขนาดและประสิทธิภาพเพียงพอที่จะป้องกันมลพิษน้ำทิ้งทั้งหมดตรงโรงงาน ให้มีลักษณะเป็นไปตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม ฉบับที่ 2 (พ.ศ. 2539) ออกตามความในพระราชบัญญัติโรงงาน พ.ศ. 2535 ตลอดเวลาทำงาน

1.2 ต้องมีและใช้ระบบจัดฝุ่นละออง กลิ่น และไอสารเคมี ที่เกิดจากการรวมวิธีการผลิตที่มีขนาดและประสิทธิภาพเพียงพอ ไม่ก่อให้เกิดเหตุเดือดร้อนหรือเป็นอันตรายต่อผู้ปฏิบัติงานและผู้อยู่อาศัยใกล้เคียง

1.3 ต้องจัดให้มีสัญญาณแจ้งเหตุอันตราย ณ ที่ต่างกันอย่างน้อยสองแห่ง ที่ให้สัญญาณแจ้งเหตุอันตรายต้องอยู่ในที่ปลอดภัยจากอันตราย และอยู่ในตำแหน่งที่สามารถเข้าไปใช้เครื่องให้สัญญาณแจ้งเหตุได้โดยสะดวกรวดเร็ว เครื่องให้สัญญาณแจ้งเหตุอันตรายต้องเป็นชนิดที่ให้สัญญาณโดยไม่ต้องอาศัยพลังงานจากการระบแสงสว่างและที่ใช้กับเครื่องจักร

1.4 ให้มีการฝึกอบรมและแนะนำวิธีการป้องกันเกี่ยวกับการปฏิบัติงานในส่วนที่อาจก่อให้เกิดอันตราย อุบัติเหตุและอุบัติเหตุ ทั้งนี้ การจัดทำแผนป้องกันอุบัติเหตุ อุบัติภัย จะต้องมีหลักฐานเป็นเอกสารแสดงไว้ที่โรงงาน สามารถตรวจสอบได้ตลอดเวลา

2. ผู้อนุญาตได้อาศัยอำนาจตามความในมาตรา 20 แห่งพระราชบัญญัติโรงงาน พ.ศ. 2535 ให้ยกเลิก/เปลี่ยนแปลง/เพิ่มเติม เงื่อนไขดังกล่าวข้างต้น ดังต่อไปนี้

ลงชื่อ ()
เจ้าหน้าที่

การแจ้งประกอบกิจการโรงงาน กำหนดสัณยาณโบอนญาต และการต่ออายุโบอนญาต

- | | |
|------------------------------|------------------------------------|
| 1. แจ้งขอเบิกบริการโรงพยาบาล | วันที่ 24 เดือน มิถุนายน พ.ศ. 2546 |
| 2. เริ่มประกอบกิจการโรงงาน | วันที่ 9 เดือน กรกฎาคม พ.ศ. 2546 |
| 3. กักหนัดลิ้นฮေးไปนอนมด | วันที่ 31 เดือน ธันวาคม พ.ศ. 2550 |

ลงชื่อ (นายสมเจตร ทรสโก) เข้าหน้าที่

4. การต่ออายุใบอนุญาต

[illegible]

การเปลี่ยนแปลงเงื่อนไข

1. ผู้บัญญัติด้วยอำนาจตามความในมาตรา 12 พรรคที่แพ้พระราชบัญญัติโรงาน พ.ศ. 2535 ให้

15 ผู้ตั้งข้อหาแบบกบฏการฉ้อโกง และมีการฟ้องอย่างน้อยปีละ 2 ครั้ง

16 ต้องแยกเป็นสิ่งที่ปกคลุมหรือห่อหุ้มไว้แล้วก่อนที่จะนำมาจัดตั้ง

ดังกล่าว ด้วยวิธีการที่ปลอดภัยและไม่ก่อให้เกิดเหตุเดือดร้อน โดยให้เป็นไปตามประกาศกระทรวงสาธารณสุข

[illegible]

2. ผู้เผยแพร่ได้อ่านบทความในทรา 20 แห่งพระราชบัญญัติโรจน พ.ศ. 2535 ให้ยกเลิก /

ลงชื่อ : _____
เจ้าหน้าที่

ใบอนุญาตขายยาโรงงาน

ครั้งที่ 1

ร (สน.)03-246 / 2551

กระทรวงอุตสาหกรรม

วันที่ 27 เดือน มิถุนายน พ.ศ. 2551

อนุญาตให้ บริษัท เอเชีย เท็ค (ไทยแลนด์) จำกัด สัญชาติ ไทย

ประกอบธุรกิจผลิตของโรงงานลำดับที่ 44

ประกอบกิจการ ผดุงโพลีเอทิลีนเททาเลท (polyethylene terephthalate-PET RESIN)

กรณีซื้อจากรัฐเพิ่มขึ้น - 2,299,000 - แร่มา รวมเป็น - 32,425,111 - แร่มา

การเพิ่มหรือแก้ไขเกี่ยวกับอาคารโรงงาน ทำให้ฐานเดิมของอาคารโรงงานฐานเดิมต้องรับน้ำหนักเพิ่มขึ้นตั้งแต่ 44 หรือยกโครงสร้างขึ้นไป (มี / ไม่มี)

รับซื้อ ณ วันที่ 6/1/51 ครอบ / ครอบ - ถนน - ทางหลวง

รับซื้อ 11,111,111 บาท - งบ / งบ - ตำบล / แขวง - เขต / เขต -

รับซื้อ 11,111,111 บาท - งบ / งบ - ตำบล / แขวง - เขต / เขต -

ประกอบกิจการโรงงานในส่วนที่ยกย้านได้ โดยให้เริ่มประกอบกิจการโรงงานภายในกำหนด - 450 - วัน

โดยให้เริ่มประกอบกิจการโรงงานภายในกำหนด - 450 - วัน

ร / / เดือน เดือน พ.ศ.

กระทรวงอุตสาหกรรม

อนุญาตให้ / / เดือน เดือน พ.ศ.

ประกอบกิจการของโรงงานลำดับที่ / / เดือน เดือน พ.ศ.

ประกอบกิจการของโรงงานลำดับที่ / / เดือน เดือน พ.ศ.

ประกอบกิจการของโรงงานลำดับที่ / / เดือน เดือน พ.ศ.

ครั้งหรือครั้งหนึ่ง

การเพิ่มหรือแก้ไขเกี่ยวกับอาคารโรงงาน ทำให้ฐานเดิมของอาคารโรงงานเดิมต้องรับน้ำหนักเพิ่มขึ้นตั้งแต่

รับซื้อโครงสร้างขึ้นไป (มี / ไม่มี)

รับซื้อ ณ วันที่ 6/1/51 ครอบ / ครอบ - ถนน - ทางหลวง

รับซื้อ 11,111,111 บาท - งบ / งบ - ตำบล / แขวง - เขต / เขต -

รับซื้อ 11,111,111 บาท - งบ / งบ - ตำบล / แขวง - เขต / เขต -

ประกอบกิจการโรงงานในส่วนที่ยกย้านได้ โดยให้เริ่มประกอบกิจการโรงงานภายในกำหนด

โดยให้เริ่มประกอบกิจการโรงงานภายในกำหนด

ลงชื่อ () ผู้อนุญาต

()

เงื่อนไขการอนุญาตให้ขายยาโรงงาน และการเปลี่ยนแปลงเงื่อนไข

ครั้งที่ 1

1. อนุญาตให้ขายยาโรงงานในมาตรา 12 กรณีที่แห่งพระราชบัญญัติโรงงาน พ.ศ. 2535 ให้

1.1 ต้องมีผู้ประกอบกิจการโรงงาน จะต้องปฏิบัติตามเงื่อนไขพิเศษได้ ดังต่อไปนี้

1.1 ต้องมีผู้ประกอบกิจการโรงงาน จะต้องปฏิบัติตามเงื่อนไขพิเศษได้ ดังต่อไปนี้

1.2 ต้องมีและใช้ระบบบำบัดน้ำและของ กลิ่น และไอสารเคมี ที่เกิดจากกระบวนการผลิตที่มีขนาดและ

1.3 ต้องมีและใช้ระบบบำบัดน้ำและของ กลิ่น และไอสารเคมี ที่เกิดจากกระบวนการผลิตที่มีขนาดและ

1.4 ต้องมีและใช้ระบบบำบัดน้ำและของ กลิ่น และไอสารเคมี ที่เกิดจากกระบวนการผลิตที่มีขนาดและ

1.5 ต้องมีและใช้ระบบบำบัดน้ำและของ กลิ่น และไอสารเคมี ที่เกิดจากกระบวนการผลิตที่มีขนาดและ

1.6 ต้องมีและใช้ระบบบำบัดน้ำและของ กลิ่น และไอสารเคมี ที่เกิดจากกระบวนการผลิตที่มีขนาดและ

1.7 ต้องมีและใช้ระบบบำบัดน้ำและของ กลิ่น และไอสารเคมี ที่เกิดจากกระบวนการผลิตที่มีขนาดและ

1.8 ต้องมีและใช้ระบบบำบัดน้ำและของ กลิ่น และไอสารเคมี ที่เกิดจากกระบวนการผลิตที่มีขนาดและ

1.9 ต้องมีและใช้ระบบบำบัดน้ำและของ กลิ่น และไอสารเคมี ที่เกิดจากกระบวนการผลิตที่มีขนาดและ

2. อนุญาตให้ขายยาโรงงานในมาตรา 20 แห่งพระราชบัญญัติโรงงาน พ.ศ. 2535 ให้ยกเลิก /

2.1 ต้องมีผู้ประกอบกิจการโรงงาน จะต้องปฏิบัติตามเงื่อนไขพิเศษได้ ดังต่อไปนี้

2.2 ต้องมีผู้ประกอบกิจการโรงงาน จะต้องปฏิบัติตามเงื่อนไขพิเศษได้ ดังต่อไปนี้

2.3 ต้องมีผู้ประกอบกิจการโรงงาน จะต้องปฏิบัติตามเงื่อนไขพิเศษได้ ดังต่อไปนี้

2.4 ต้องมีผู้ประกอบกิจการโรงงาน จะต้องปฏิบัติตามเงื่อนไขพิเศษได้ ดังต่อไปนี้

2.5 ต้องมีผู้ประกอบกิจการโรงงาน จะต้องปฏิบัติตามเงื่อนไขพิเศษได้ ดังต่อไปนี้

2.6 ต้องมีผู้ประกอบกิจการโรงงาน จะต้องปฏิบัติตามเงื่อนไขพิเศษได้ ดังต่อไปนี้

การอนุญาตโอนการประกอบกิจการโรงงาน

ที่ /
 ครั้งที่

กระทรวงอุตสาหกรรม

วันที่ พ.ศ.

อนุญาตให้ สัญชาติ

อยู่บ้าน / สำนักงานเลขที่ ถนน

หมู่ที่ ตำบล / แขวง อำเภอ / เขต จังหวัด

ประเภทหรือชนิดของโรงงานลำดับที่

ประกอบกิจการ

กำลังเครื่องจักร แรงม้า จำนวนคนงาน

ตั้งอยู่ ณ เลขที่ ซอย ถนน

หมู่ที่ คลอง แหล่งน้ำ ตำบล / แขวง

อำเภอ / เขต จังหวัด ประกอบกิจการโรงงานได้

ลงชื่อ (.....) ผู้อนุญาต

ครั้งที่

กระทรวงอุตสาหกรรม

พ.ศ.

สัญญาที่

อนุญาตให้ อยู่บ้าน / สำนักงานเลขที่

หมู่ที่ ตำบล / แขวง อำเภอ / เขต ถนน จังหวัด

ประเภทหรือชนิดของโรงงานลำดับที่

ประกอบกิจการ

กำลังเครื่องจักร แรงม้า จำนวนคนงาน

ตั้งอยู่ ณ เลขที่ ซอย ถนน

หมู่ที่ คลอง แหล่งน้ำ ตำบล / แขวง

อำเภอ / เขต จังหวัด ประกอบกิจการโรงงานได้

ลงชื่อ (.....) ผู้อนุญาต

บันทึกการชำระค่าธรรมเนียมรายปี

(APT)

ครั้งที่	วันครบกำหนด	วันชำระเงิน	เครื่องจักร / คนงาน	ค่าธรรมเนียม		ใบเสร็จรับเงิน		เจ้าหน้าที่
				ปกติ	เสียเพิ่ม	เล่มที่	เลขที่	
1	9 ก.พ. 2546	24 มี.ย. 2546	30,126.11	18,000	-	01765	068243	
2	9 ก.พ. 2547	15 มี.ย. 2547	30,126.11	18,000	-	0482	048078	
3	9 ก.พ. 2548	14 มี.ย. 2548	30,126.11	18,000	-	0587	014418	
4	9 ก.พ. 2549	15 มี.ย. 2549	30,126.11	18,000	-	2578	42	
5	9 ก.พ. 2550	24 มี.ย. 2550	30,126.11	18,000	-	0675	21	
6	9 ก.พ. 2551	17 มี.ย. 2551	30,126.11	18,000	-	1824	25	
7	9 ก.พ. 2552	4 มี.ย. 2552	32,425.11	18,000	-	18000	04	
8	9 ก.พ. 2553	18 มี.ย. 2553	32,425.11	18,000	-	18000	04	
9	9 ก.พ. 2554	17 มี.ย. 2554	34,425.11	18,000	-	18000	04	
10	9 ก.พ. 2555	28 มี.ย. 2555	32,425.11	18,000	-	18000	04	
11	9 ก.พ. 2556	9 มี.ย. 2556	32,425.11	18,000	-	18000	04	
12	9 ก.พ. 2557	14 มี.ย. 2557	32,425.11	18,000	-	18000	04	
13	9 ก.พ. 2558	7 มี.ย. 2558	32,425.11	18,000	-	18000	04	
14	9 ก.พ. 2559	16 มี.ย. 2559	32,425.11	18,000	-	18000	04	
15	9 ก.พ. 2560	9 มี.ย. 2560	32,425.11	18,000	-	18000	04	
16	9 ก.พ. 2561	16 มี.ย. 2561	32,425.11	18,000	-	18000	04	

[illegible]

เอกสารแนบที่ 2

หนังสือเห็นชอบรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม (EIA)

เลขที่ ทส 1009/6672

เอกสารแนบที่ 3

หนังสือเห็นชอบรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม (EIA)

เลขที่ ทส 1009/1800



ที่ ทส 1009/ 1800

สำนักงานนโยบายและแผน
ทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม
60/1 ซอยติปสุวิวัฒน์ 7 ถนนเพชรบุรี
กรุงเทพฯ 10400

24 กุมภาพันธ์ 2549

เรื่อง ผลการพิจารณาการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการขยายกำลังการผลิต
โถยหีตีพิมพ์กระดาษ ของบริษัท เอเซีย แปซิฟ (ไทยแลนด์) จำกัด

ผู้ขอ อธิบดีกรมโรงงานอุตสาหกรรม

อ้างถึง หนังสือสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม ที่ ทส 1009/12144
ลงวันที่ 1 ธันวาคม 2548

สิ่งที่ส่งมาด้วย 1. รายงานแจ้งบริษัท เอส.พี.เอส.คอนสตรัคชัฟ เซอร์วิซ จำกัด ที่ SRP_HO_045/12/2003
ลงวันที่ 20 ธันวาคม 2548
2. มติการประชุมคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมและมาตรการพิจารณาผลกระทบต่อคุณภาพ
สิ่งแวดล้อมโครงการขยายกำลังการผลิตโถยหีตีพิมพ์กระดาษ ซึ่งผู้ตำบล
เขชนมคอน ย่านยกท่าทุ่ง จังหวัดกาญบุรี ที่บริษัท เอเซีย แปซิฟ (ไทยแลนด์) จำกัด
จัดขึ้นเมื่อวันที่

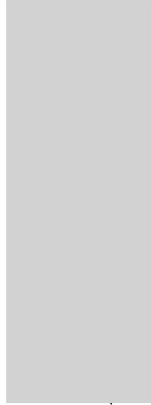
ตามหนังสืออ้างถึง สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมได้
แจ้งผลการพิจารณาการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการขยายกำลังการผลิตโถยหีตีพิมพ์
กระดาษ ซึ่งอยู่ใกล้ชุมชนก่อน ย่านยกท่าทุ่ง จังหวัดกาญบุรี ของบริษัท เอเซีย แปซิฟ (ไทยแลนด์)
จำกัด จัดทำโดยบริษัท เอส.พี.เอส. คอนสตรัคชัฟ เซอร์วิซ จำกัด ซึ่งคณะกรรมการผู้ชำนาญการพิจารณา
รายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมด้านโครงการอุตสาหกรรม มีมติไม่ให้ความเห็นชอบกับรายงาน
โดยสำนักงานสิ่งแวดล้อมจังหวัด เขชนมคอนเพิ่มเติม ในการนี้ บริษัท ได้เสนอข้อมูลเพิ่มเติมให้สำนักงาน
พิจารณา คัดค้านและยื่นคำร้องถึงผู้ที่เกี่ยวข้อง

สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม ได้พิจารณาข้อมูล
ดังกล่าวที่องค์และนำเสนอคณะกรรมการผู้ชำนาญการพิจารณาทรัพยากรธรรมชาติและ
สิ่งแวดล้อมด้านโครงการขยายการผลิตโถยหีตีพิมพ์กระดาษเมื่อวันที่ 22/5/49 เมื่อวันที่ 16 มกราคม 2549
2/ ซึ่งคณะกรรมการ...

ซึ่งคณะกรรมการผู้ชำนาญการฯ มีมติเห็นชอบใบรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการขยาย
กำลังการผลิตโถยหีตีพิมพ์กระดาษ โดยกำหนดมาตรการป้องกันและลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม และ
มาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อมสิ่งแวดล้อม (ไทยแลนด์) จำกัด ซึ่งจัดตั้งปฏิบัติ
อย่างเคร่งครัด ซึ่งรายละเอียดในสิ่งที่ส่งมาด้วย 2 ทั้งนี้ โปรดนำมาตรการดังกล่าวส่งกรมโรงงาน
อุตสาหกรรมเพื่อพิจารณาการพิจารณาในกรณี สำนักงานฯ ได้ดำเนินการเฝ้าระวังสิ่งแวดล้อม และแจ้ง
บริษัท เอเซีย แปซิฟ (ไทยแลนด์) จำกัด เพื่อทราบด้วยแล้ว

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ

ขอแสดงความนับถือ



สุชาติ บุญเกิด



สำนักบริหารมลพิษสิ่งแวดล้อม
โทร. 0-2245-4500 ต่อ 6755
โทรสาร. 0-2245-6616

เอกสารแนบที่ 4

หนังสือเห็นชอบรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม (EIA)

เลขที่ ทส 1009.3/3916



สำนักงาญและแผน

053174W4 10400

27 พฤษภาคม 2551

เรียน กรรมการผู้จัดการบริษัท เอเซีย เพท (ไทยแลนด์) จำกัด

สิ่งที่ส่งมาด้วย 1. สำเนาหนังสือบริษัท เอส.พี.เอส. คอมเซลล์ลิง เซอร์วิส จำกัด ที่ SPS HO 022/04/2008

2. สำเนาหนังสือบริษัท เอส.พี.เอส. คอนเนคตติ้ง เซอร์วิส จำกัด พ. 025/05/2008

3. มาตรการป้องกันและลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบ

4. แนวทางการเสนอรายงานผลการปฏิบัติงานและบทชี้แจงผลการปฏิบัติงานตามมาตรฐานตัวชี้วัดตามตัวชี้วัดด้านคุณวุฒิวิชาชีพ สำหรับโครงการด้านอุตสาหกรรม โครงการนิคมอุตสาหกรรม หรือโครงการที่มีลักษณะเดียวกับนิคมอุตสาหกรรมและโครงการด้านพลังงาน

ตามที่ บริษัท เอเซีย เพ็ท (ไทยแลนด์) จำกัด มอบหมายให้บริษัท เอส.พี.เอส. คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด เป็นผู้จัดทำและเสนอรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการขยายกำลังการผลิตโพลียทีลีน เทแรพฟาลเทท (PET) ของบริษัท เอเซีย เพ็ท (ไทยแลนด์) จำกัด ตั้งอยู่ที่ตำบลเลขสมออน อำเภอกำแพง จังหวัดลพบุรี จัดทำรายงานโดยบริษัท เอส.พี.เอส. คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด ให้สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมพิจารณา ดังรายละเอียดตามใบสั่งที่ส่งมาด้วย 1 และ 2 นั้น

สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม ได้พิจารณาเบื้องต้น และนำเสนอคณะกรรมการผู้ชำนาญการพิจารณาการวิจัยและพัฒนาสิ่งแวดล้อมด้าน

มาตรการป้องกันและลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม
และมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม
โครงการขยายกำลังการผลิตโพลิเอทิลีนเทเรฟทาเลท (PET)
ตั้งอยู่ที่ตำบลเขาสมอคอน อำเภอท่าวุ้ง จังหวัดลพบุรี
ที่บริษัท เอเซียเพ็ท (ไทยแลนด์) จำกัด ต้องยึดถือปฏิบัติ

ตารางที่ 1 สรุปมาตรการป้องกันและลดผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการขยายกำลังการผลิตโพลิเอทิลีนเทเรฟทาเลท ของบริษัท เอเซียเพ็ท (ไทยแลนด์) จำกัด (ช่วงก่อสร้าง)

ผลกระทบที่คาดว่าจะเกิดขึ้น	มาตรการป้องกันผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
1. คุณภาพอากาศ	1. จัดพรมน้ำบริเวณพื้นที่ก่อสร้างโครงการ และบริเวณถนนทางเข้า-ออก พื้นที่โครงการ เพื่อลดการฟุ้งกระจายของฝุ่นละอองอย่างน้อยวันละ 2 ครั้ง (เช้า-บ่าย)	- บริเวณพื้นที่ก่อสร้างโครงการ	- ตลอดระยะเวลาก่อสร้าง	บริษัท เอเซีย เพ็ท (ไทยแลนด์) จำกัด และผู้รับเหมา
	2. จำกัดความเร็วของรถทุกชนิดที่วิ่งเข้า-ออกโครงการ และพื้นที่ก่อสร้าง ให้ใช้ความเร็วได้ไม่เกิน 20 กิโลเมตร/ชั่วโมง เพื่อลดปริมาณฝุ่นละออง และป้องกันการเกิดอุบัติเหตุ	- เส้นทางขนส่ง และ บริเวณพื้นที่ก่อสร้างโครงการ	- ตลอดระยะเวลาก่อสร้าง	บริษัท เอเซีย เพ็ท (ไทยแลนด์) จำกัด และผู้รับเหมา
	3. หมั่นตรวจสอบเครื่องมือและเครื่องจักรที่ใช้ในการก่อสร้าง เพื่อทำการซ่อมบำรุงให้ทำงานได้อย่างมีประสิทธิภาพ จะเป็นการช่วยลดมลพิษทางอากาศและเสียงได้อีกทางหนึ่ง	- บริเวณพื้นที่ก่อสร้างโครงการ	- ตลอดระยะเวลาก่อสร้าง	บริษัท เอเซีย เพ็ท (ไทยแลนด์) จำกัด และผู้รับเหมา
	4. การขนส่งวัสดุก่อสร้างด้วยรถบรรทุก ต้องจัดหาวัสดุปิดคลุมท้ายรถให้มิดชิด เพื่อป้องกันการร่ว่งหล่น ฟุ้งกระจาย หรือรั่วไหลของวัสดุที่บรรทุกมา ลงบนถนน	- เส้นทางขนส่ง	- ตลอดระยะเวลาก่อสร้าง	บริษัท เอเซีย เพ็ท (ไทยแลนด์) จำกัด และผู้รับเหมา
	5. ควบคุมให้ผู้รับเหมาดูแลป้องกัน และเก็บวัสดุก่อสร้าง หรือฝุ่นดินที่ร่วงหล่นภายในพื้นที่โครงการ พื้นที่ใกล้เคียงโดยรอบ หรือเส้นทางที่ใช้ขนส่งทันที รวมทั้งทำความสะอาดในบริเวณดังกล่าวให้เรียบร้อย เพื่อไม่ให้กีดขวางการจราจร หรือก่อให้เกิดความสกปรก	- เส้นทางขนส่ง	- ตลอดระยะเวลาก่อสร้าง	บริษัท เอเซีย เพ็ท (ไทยแลนด์) จำกัด และผู้รับเหมา
	6. ห้ามเผาทำลายเศษวัสดุหรือขยะมูลฝอยในพื้นที่ก่อสร้าง	- บริเวณพื้นที่ก่อสร้างโครงการ	- ตลอดระยะเวลาก่อสร้าง	ผู้รับเหมา
2. เสียง	1. กำหนดให้การก่อสร้างและขนส่งวัสดุเฉพาะช่วงเวลาทำงานปกติตั้งแต่ 7.00-18.00 น.	- บริเวณพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลาก่อสร้าง	บริษัท เอเซีย เพ็ท (ไทยแลนด์) จำกัด และผู้รับเหมา
	2. ในช่วงของการก่อสร้างที่ก่อให้เกิดมีเสียงและความสั่นสะเทือนเป็นระยะเวลานาน ควรจัดให้มีการพักการทำงานเป็นระยะ ๆ เพื่อป้องกันการได้รับเสียงและความสั่นสะเทือนในช่วงระยะเวลานาน ๆ ซึ่งจะสามารถลดความเครียดของผู้ได้รับผลกระทบลงได้บ้าง	- เครื่องจักรที่ใช้ในการก่อสร้าง	- ตลอดระยะเวลาก่อสร้าง	บริษัท เอเซีย เพ็ท (ไทยแลนด์) จำกัด

ตารางที่ 1 (ต่อ) สรุปมาตรการป้องกันและลดผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการขยายกำลังการผลิตโพลิเอทิลีนเทรฟทาเลท ของบริษัท เอเซีย เพ็ท (ไทยแลนด์) จำกัด (ช่วงก่อสร้าง)

ผลกระทบที่คาดว่าจะเกิดขึ้น	มาตรการป้องกันผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
	3. จัดหาอุปกรณ์ป้องกันเสียงส่วนบุคคล เช่น ที่อุดหู ที่ครอบหู เป็นต้น ให้กับคนงานก่อสร้าง ใช้ในระหว่างปฏิบัติงานในบริเวณที่มีเสียงเกินกว่า 85 เดซิเบล (เอ)	- เครื่องจักรที่ใช้ในการก่อสร้าง	- ตลอดระยะเวลาก่อสร้าง	บริษัท เอเชีย เพ็ท (ไทยแลนด์) จำกัด และผู้รับเหมา
	4. ปฏิบัติตามคู่มือการบำรุงรักษาเครื่องมือ และอุปกรณ์ตามระยะเวลาของเครื่องอย่างสม่ำเสมอ และซ่อมแซมดูแลให้มีสภาพดีตลอดระยะเวลาการใช้งาน	- พนักงานก่อสร้าง	- ตลอดระยะเวลาก่อสร้าง	บริษัท เอเชีย เพ็ท (ไทยแลนด์) จำกัด และผู้รับเหมา
	5. สร้างรั้วสังกะสีล้อมรอบบริเวณพื้นที่ก่อสร้าง โดยจะทำน้ำที่เป็นกำแพงกันเสียง และฝุ่นละอองแพร่กระจายออกจากโครงการ	- เครื่องจักรภายในโรงงาน	- ตลอดระยะเวลาก่อสร้าง	ผู้รับเหมา
3. คุณภาพน้ำ	1. จัดให้มีห้องส้วมสำเร็จรูปที่มีถังรองรับสิ่งปฏิกูลอยู่ด้านล่างในบริเวณพื้นที่ก่อสร้างเพียงพอต่อคนงานก่อสร้างตามที่กฎหมายกำหนด ก่อนติดต่อให้เทศบาล หรือ อบต. บางโขลง สืบถามตะกอนไปบำบัดต่อไป	- บริเวณพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลาก่อสร้าง	บริษัท เอเชีย เพ็ท (ไทยแลนด์) จำกัด และผู้รับเหมา
4. ชะมูลฝอย	1. จัดให้มีถังขยะที่มีฝาปิดมิดชิด	- บริเวณพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลาก่อสร้าง	บริษัท เอเชีย เพ็ท (ไทยแลนด์) จำกัด และผู้รับเหมา
	2. ออกกฎระเบียบไม่ให้คนงานก่อสร้างทิ้งขยะมูลฝอยลงในรางระบายน้ำหรือรางระบายน้ำฝนของพื้นที่โครงการ และบริเวณใกล้เคียง	- บริเวณพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลาก่อสร้าง	บริษัท เอเชีย เพ็ท (ไทยแลนด์) จำกัด และผู้รับเหมา
5. การคมนาคมขนส่ง	1. กำหนดให้บริษัทรับเหมาจัดให้มีเจ้าหน้าที่รักษาความปลอดภัยในการอำนวยความสะดวกและดูแลการเข้า-ออกของรถที่ผ่านพื้นที่ก่อสร้างโครงการ	- บริเวณพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลาก่อสร้าง	บริษัท เอเชีย เพ็ท (ไทยแลนด์) จำกัด และผู้รับเหมา
	2. หลีกเลี่ยงการขนส่งวัสดุหรืออุปกรณ์ในช่วงเวลากลางวัน และช่วงเวลาเร่งด่วนที่มีการจราจรคับคั่ง	- เส้นทางขนส่ง	- ตลอดระยะเวลาก่อสร้าง	บริษัท เอเชีย เพ็ท (ไทยแลนด์) จำกัด

ตารางที่ 1 (ต่อ) สรุปมาตรการป้องกันและลดผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการขยายกำลังการผลิตโพลิเอทิลีนเทรฟทาเลท ของบริษัท เอเซีย เพ็ท (ไทยแลนด์) จำกัด (ช่วงก่อสร้าง)

ผลกระทบที่คาดว่าจะเกิดขึ้น	มาตรการป้องกันผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
	3. ควบคุมความเร็วของรถบรรทุกวัสดุก่อสร้าง เมื่อเข้าสู่เขตพื้นที่โครงการไม่ให้เกิน 20 กิโลเมตร/ชั่วโมง และชะลอความเร็วลงในช่วงที่ผ่านชุมชน	- พื้นที่โครงการ และถนนสาธารณะภายนอก	- ตลอดระยะเวลาก่อสร้าง	บริษัท เอเชีย เพ็ท (ไทยแลนด์) จำกัด และผู้รับเหมา
	4. ผู้รับเหมาต้องควบคุมดูแลรถบรรทุกวัสดุก่อสร้าง โดยต้องจัดให้มีผ้าคลุมให้มิดชิด โดยเฉพาะดินและทราย เพื่อป้องกันการฟุ้งกระจายและการสาดหินสู่พื้นถนน	- พื้นที่โครงการ และถนนสาธารณะภายนอก	- ตลอดระยะเวลาก่อสร้าง	บริษัท เอเชีย เพ็ท (ไทยแลนด์) จำกัด และผู้รับเหมา
	5. กำหนดให้พนักงานขับรถบรรทุกปฏิบัติตามกฎจราจรทุกอย่างเคร่งครัด และขับรถในอัตราเร็วที่กฎหมายกำหนด (พรบ. ขบส. พ.ศ. 2542 และ พ.ร.บ.การจราจรทางบก) เมื่อขับออกภายนอกโครงการ	- พนักงานขับรถ	- ตลอดระยะเวลาก่อสร้าง	บริษัท เอเชีย เพ็ท (ไทยแลนด์) จำกัด และผู้รับเหมา
	6. ควบคุมน้ำหนักรถบรรทุก ไม่ให้บรรทุกวัสดุเกินพิกัดอัตราความสามารถของรถ หรือเกินเกณฑ์การขนส่งทางหลวง เพื่อป้องกันความเสียหายของพื้นผิวจราจร และอาจทำให้เกิดอุบัติเหตุได้	- เส้นทางขนส่ง	- ตลอดระยะเวลาก่อสร้าง	บริษัท เอเชีย เพ็ท (ไทยแลนด์) จำกัด และผู้รับเหมา
	6. การระบายน้ำ			
	1. จัดทำรางระบายน้ำฝนชั่วคราวรอบพื้นที่ก่อสร้าง ตะแกรงดักขยะ และบ่อดักตะกอนดินที่อาจปะปนมากับน้ำฝน	- ระบบระบายน้ำฝน	- ตลอดระยะเวลาก่อสร้าง	บริษัท เอเชีย เพ็ท (ไทยแลนด์) จำกัด และผู้รับเหมา
	2. ทำการตรวจสอบ และขุดลอกรางระบายน้ำฝน เป็นประจำ เพื่อป้องกันท่ออุดตันจากเศษขยะและเศษวัสดุที่อาจร่วงหล่นลงไป	- บริเวณท่อระบายน้ำ และรางระบายน้ำ	- ตลอดระยะเวลาก่อสร้าง	บริษัท เอเชีย เพ็ท (ไทยแลนด์) จำกัด และผู้รับเหมา
	3. เศษวัสดุก่อสร้างที่มีลักษณะง่ายต่อการถูกน้ำฝนชะล้างและพัดพาควรถูกเก็บใส่ภาชนะ หรือใช้วัสดุปิดคลุมให้มิดชิด เช่น ผ้าใบ เป็นต้น ไม่ควรเก็บอยู่ใกล้กับรางระบายน้ำ หรือเพื่อป้องกันการกีดขวางทางระบายน้ำ	- บริเวณที่เก็บกองวัสดุก่อสร้าง	- ตลอดระยะเวลาก่อสร้าง	บริษัท เอเชีย เพ็ท (ไทยแลนด์) จำกัด และผู้รับเหมา
7. สภาพเศรษฐกิจ-สังคม	1. ดูแลให้บริษัทผู้รับเหมาต้องดำเนินการตามนโยบายด้านสิ่งแวดล้อมของทางโครงการ ที่กำหนดอย่างเคร่งครัด	- บริเวณพื้นที่โครงการ และชุมชนใกล้เคียง	- ตลอดระยะเวลาก่อสร้าง	บริษัท เอเชีย เพ็ท (ไทยแลนด์) จำกัด

ตารางที่ 1 (ต่อ) สรุปมาตรการป้องกันและลดผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการขยายกำลังการผลิตโพลิเอทิลีนเทรฟทาเลท ของบริษัท เอเซีย เพ็ท (ไทยแลนด์) จำกัด (ช่วงก่อสร้าง)

ผลกระทบที่คาดว่าจะเกิดขึ้น	มาตรการป้องกันผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
	2. ให้พิจารณาปรับคนในท้องถิ่นเข้าทำงานเป็นอันดับแรก ซึ่งเป็นการกระจายรายได้สู่ชุมชน สร้างความเจริญทางด้านเศรษฐกิจและสังคม	- ชุมชนใกล้เคียง	- ตลอดระยะเวลาก่อสร้าง	บริษัท เอเซีย เพ็ท (ไทยแลนด์) จำกัด และผู้รับเหมา
8. สาธารณสุข	1. จัดให้มีหน่วยพยาบาลเบื้องต้น และจัดส่งค่าน้ำดื่มที่ได้รับอุบัติเหตุจากการทำงาน เพื่อส่งผู้ป่วยไปยังสถานพยาบาลที่อยู่ใกล้เคียงให้เร็วที่สุด	- บริเวณพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลาก่อสร้าง	บริษัท เอเซีย เพ็ท (ไทยแลนด์) จำกัด และผู้รับเหมา
	2. จัดหาน้ำดื่มที่สะอาด ล้างที่ถูกล้างสุขลักษณะ และล้างขยะ ให้เพียงพอต่อคนงานก่อสร้าง	- บริเวณพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลาก่อสร้าง	บริษัท เอเซีย เพ็ท (ไทยแลนด์) จำกัด และผู้รับเหมา
	3. จัดการขยะมูลฝอยให้ถูกหลักสุขาภิบาล เพื่อไม่ให้เป็นแหล่งที่อยู่อาศัยและเพาะพันธุ์พาหะนำโรค เช่น ยุง หนู และแมลงสาบ เป็นต้น	- บริเวณพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลาก่อสร้าง	บริษัท เอเซีย เพ็ท (ไทยแลนด์) จำกัด และผู้รับเหมา
9. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย	1. ในการพิจารณาเลือกผู้รับเหมา ทางโครงการควรพิจารณาการจัดการด้านความปลอดภัย ซึ่งในสัญญาว่าจ้างระหว่างเจ้าของโครงการและบริษัทรับเหมาก่อสร้างจะต้องระบุครอบคลุมถึงวิธีการคุ้มครองความปลอดภัยและสุขภาพอนามัยของคนงานที่ปฏิบัติงาน โดยควรมีรายละเอียดดังต่อไปนี้ <ul style="list-style-type: none"> • กฎเกณฑ์และข้อปฏิบัติเพื่อความปลอดภัยในการทำงาน • การจัดให้มีและควบคุมดูแลการใช้อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล • การตรวจสอบสภาพเครื่องมือ/อุปกรณ์ทุกชนิด เพื่อความปลอดภัยในการทำงาน 	- บริเวณพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลาก่อสร้าง	บริษัท เอเซีย เพ็ท (ไทยแลนด์) จำกัด และผู้รับเหมา

ตารางที่ 1 (ต่อ) สรุปมาตรการป้องกันและลดผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการขยายกำลังการผลิตโพลิเอทิลีนเทรฟทาเลท ของบริษัท เอเซีย เพ็ท (ไทยแลนด์) จำกัด (ช่วงก่อสร้าง)

ผลกระทบที่คาดว่าจะเกิดขึ้น	มาตรการป้องกันผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
	2. ผู้รับเหมาต้องจัดหาอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลที่เหมาะสมกับสภาพการทำงานให้เพียงพอกับจำนวนผู้ปฏิบัติงาน ได้แก่ หมวก รองเท้านิรภัย แว่นตากันเศษวัสดุ (Safety Glasses with Side Shields) ถุงมือที่เหมาะสมกับชนิดของงาน เข็มขัดนิรภัย สายยัดกันตกสำหรับงานที่อยู่บนที่สูง หน้ากากช่างเชื่อมเพื่อป้องกันแสง และประกายไฟ หน้ากากป้องกันฝุ่น อุปกรณ์ลดเสียง ปลั๊กอุดหู ที่ครอบหู เป็นต้น	- พนักงานของผู้รับเหมา	- ตลอดระยะเวลาก่อสร้าง	ผู้รับเหมา
	3. ตรวจสอบและควบคุมดูแลให้มีการใช้อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลอย่างถูกต้อง และเหมาะสมกับประเภทของงาน	- พนักงานของผู้รับเหมา	- ตลอดระยะเวลาก่อสร้าง	ผู้รับเหมา
	4. กำหนดขอบเขตและจัดทำแนวรั้วของบริเวณพื้นที่ก่อสร้างให้ชัดเจน พร้อมทั้งกำหนดจุดเข้า-ออก	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลาก่อสร้าง	บริษัท เอเซีย เพ็ท (ไทยแลนด์) จำกัด และผู้รับเหมา
	5. จัดระบบการจราจร ทิศทางการจราจร และสถานที่จอดรถในพื้นที่ก่อสร้างโครงการ ให้เป็นสัดส่วน	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลาก่อสร้าง	บริษัท เอเซีย เพ็ท (ไทยแลนด์) จำกัด และผู้รับเหมา
	6. จัดทำป้ายเตือนหรือโปสเตอร์เตือนอันตรายบริเวณพื้นที่ก่อสร้างห้ามมิให้ผู้ไม่มีหน้าที่เกี่ยวข้องเข้าไปในบริเวณก่อสร้าง พร้อมเขียนข้อความ เช่น “เขตก่อสร้าง” “ลดความเร็วรถยนต์” “เขตห้ามรถบรรทุก” เป็นต้น	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลาก่อสร้าง	บริษัท เอเซีย เพ็ท (ไทยแลนด์) จำกัด และผู้รับเหมา
	7. บริเวณที่มีการติดตั้งเครื่องจักร จะต้องมีการกันแบ่งเขตพื้นที่ให้ชัดเจน รวมทั้งอุปกรณ์ เครื่องมือต่าง ๆ จะต้องมีการจัดวางอย่างเป็นระเบียบ	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลาก่อสร้าง	บริษัท เอเซีย เพ็ท (ไทยแลนด์) จำกัด และผู้รับเหมา
	8. จัดให้มีเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงาน เป็นผู้รับผิดชอบในการตรวจสอบวิธีการปฏิบัติงานเกี่ยวกับเครื่องจักรอุปกรณ์ รวมทั้งสภาพแวดล้อมในการทำงาน เพื่อให้ปฏิบัติงานได้อย่างปลอดภัย	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลาก่อสร้าง	บริษัท เอเซีย เพ็ท (ไทยแลนด์) จำกัด

ตารางที่ 1 (ต่อ) สรุปมาตรการป้องกันและลดผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการขยายกำลังการผลิตโพลิเอทิลีนเทเรฟทาเลท ของบริษัท เอเชีย เพ็ท (ไทยแลนด์) จำกัด (ช่วงก่อสร้าง)

ผลกระทบที่คาดว่าจะเกิดขึ้น	มาตรการป้องกันผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
	9. จัดเตรียมเวชภัณฑ์ปฐมพยาบาลต่างๆ เช่น สำลี ผ้าพันแผล ยาฆ่าเชื้อโรค ยาแก้ปวด และแก้ไข้ เป็นต้น รวมทั้งเตรียมรถสำหรับจัดส่งผู้บาดเจ็บในกรณีเกิดอุบัติเหตุรุนแรง เพื่อนำส่งไปยังสถานพยาบาลใกล้เคียงทันที	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลาก่อสร้าง	บริษัท เอเชีย เพ็ท (ไทยแลนด์) จำกัด และผู้รับเหมา
	10. จัดเตรียมอุปกรณ์ป้องกันอัคคีภัย เช่น ถังดับเพลิงมือถือ ไว้ที่บริเวณสำนักงานชั่วคราว และบริเวณพื้นที่ก่อสร้างให้มีจำนวนเพียงพอ และอยู่ในสภาพที่พร้อมใช้งาน	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลาก่อสร้าง	บริษัท เอเชีย เพ็ท (ไทยแลนด์) จำกัด และผู้รับเหมา
	11. สถานที่ก่อสร้างต้องสะอาดโปร่งตา ความเป็นระเบียบ เพื่อสะดวกในการตรวจตรา การผจญเพลิงที่เกิดขึ้น และการอพยพขนย้ายทั้งคน และวัสดุอุปกรณ์ออกนอกโครงการ กรณีเกิดเพลิงไหม้	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลาก่อสร้าง	บริษัท เอเชีย เพ็ท (ไทยแลนด์) จำกัด และผู้รับเหมา

ตารางที่ 2 สรุปมาตรการป้องกันและลดผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการขยายกำลังการผลิตโพลิเอทิลีนเทเรฟทาเลท ของบริษัท เอเชีย เพ็ท (ไทยแลนด์) จำกัด (ช่วงดำเนินการ)

ผลกระทบที่คาดว่าจะเกิดขึ้น	มาตรการป้องกันผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
1. มาตรการทั่วไป	1. ปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อมที่เสนอไว้ในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการขยายกำลังการผลิตโพลิเอทิลีนเทเรฟทาเลท ตั้งอยู่ที่ตำบลเขาสมคอน อำเภอท่าวุ้ง จังหวัดลพบุรี	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	บริษัท เอเชีย เพ็ท (ไทยแลนด์) จำกัด
	2. เมื่อผลการติดตามตรวจสอบได้แสดงให้เห็นถึงปัญหาสิ่งแวดล้อม บริษัท เอเชีย เพ็ท (ไทยแลนด์) จำกัด ต้องดำเนินการปรับปรุงแก้ไขปัญหานั้นโดยเร็ว และต้องปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อมโดยเคร่งครัด เพื่อประโยชน์ในการพิจารณาความเหมาะสมของการกำหนดระยะเวลาดำเนินการติดตามตรวจสอบทั่วไป	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	บริษัท เอเชีย เพ็ท (ไทยแลนด์) จำกัด
	3. หากเกิดเหตุการณ์ใดๆ ก็ตามที่อาจก่อให้เกิดผลกระทบต่อคุณภาพสิ่งแวดล้อม บริษัท เอเชีย เพ็ท (ไทยแลนด์) จำกัด ต้องแจ้งกรมโรงงานอุตสาหกรรม, สผ. และสำนักงานอุตสาหกรรมจังหวัดทราบ	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	บริษัท เอเชีย เพ็ท (ไทยแลนด์) จำกัด
	4. บริษัท เอเชีย เพ็ท (ไทยแลนด์) จำกัด ต้องเสนอรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม โดยสรุปให้กรมโรงงานอุตสาหกรรม, สผ. และสำนักงานอุตสาหกรรมจังหวัด ทราบทุก 6 เดือน	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	บริษัท เอเชีย เพ็ท (ไทยแลนด์) จำกัด
	5. หากมีความประสงค์จะเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ และ/หรือ มาตรการป้องกันและลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม ซึ่งอาจก่อให้เกิดผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม บริษัท เอเชีย เพ็ท (ไทยแลนด์) จำกัด ต้องเสนอรายละเอียดของการเปลี่ยนแปลงดังกล่าวให้ สผ. ให้ความเห็นชอบก่อนดำเนินการเปลี่ยนแปลง	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	บริษัท เอเชีย เพ็ท (ไทยแลนด์) จำกัด
	6. ไม่มีการระบายสารเคมีซึ่งระบุอยู่ในมาตรฐานสารอันตรายร้ายแรงในบรรยากาศโดยทั่วไป (9 ชนิด) ตามประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 30 (พ.ศ.2550)	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	บริษัท เอเชีย เพ็ท (ไทยแลนด์) จำกัด
	7. จัดทำ VOC Emission Inventory เมื่อเริ่มดำเนินการโครงการ และนำเสนอผลต่อ สผ. ภายใน 1 ปี หลังเริ่มดำเนินการ	- พื้นที่โครงการ	- ภาย	

ตารางที่ 2 (ต่อ) สรุปมาตรการป้องกันและลดผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการขยายกำลังการผลิตโพลิเอทิลีนเทรฟทาเลท ของบริษัท เอเซีย เพ็ท (ไทยแลนด์) จำกัด (ช่วงดำเนินการ)

ผลกระทบที่คาดว่าจะเกิดขึ้น	มาตรการป้องกันผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
2. คุณภาพอากาศ	1. HTM Heater ให้ใช้เชื้อเพลิงชนิด Low sulfur bunker C มีเปอร์เซ็นต์ S ไม่เกินร้อยละ 2.0	- ปล่อง HTM heater	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	บริษัท เอเชีย เพ็ท (ไทยแลนด์) จำกัด
	2. ควบคุมอัตราการระบายสารมลพิษอากาศจากปล่อง HTM Heater แต่ปล่อง ไม่ให้เกินค่าดังนี้ ปล่อง HTM Heater 1 <ul style="list-style-type: none"> TSP 0.61 g/s (200 mg/Nm³) NO_x 1.07 g/s (350 mg/Nm³) SO₂ 8.00 g/s (2,374 mg/m³ หรือ 907 ppm) ปล่อง HTM Heater 2 <ul style="list-style-type: none"> TSP 0.44 g/s (200 mg/Nm³) NO_x 0.77 g/s (350 mg/Nm³) SO₂ 5.21 g/s (2,374 mg/m³ หรือ 907 ppm) หากการติดตามตรวจสอบคุณภาพอากาศในบรรยากาศ และในปล่อง ระบายอากาศเสียตามที่มาตรการกำหนด พบว่ามีแนวโน้มของค่าความเข้มข้นสูงขึ้น ให้ตรวจสอบหาสาเหตุและดำเนินการแก้ไขโดยด่วน	- ปล่อง HTM heater	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	บริษัท เอเชีย เพ็ท (ไทยแลนด์) จำกัด
	3. ติดตั้ง Catalytic Off Gas Incinerator เพื่อกำจัดสารมลพิษอากาศที่ปล่อยออกจากกระบวนการผลิต	- ปล่อง Catalytic Off Gas Incinerator	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	บริษัท เอเชีย เพ็ท (ไทยแลนด์) จำกัด
	4. ควบคุมความเข้มข้นมลสารทางอากาศจากปล่อง Catalytic Off Gas Incinerator ของ CP1 และ CP2 ไม่ให้เกินค่าดังนี้ <ul style="list-style-type: none"> NO_x 200 mg/Nm³ CO 100 mg/Nm³ VOC 20 mg/Nm³ หากการติดตามตรวจสอบคุณภาพอากาศในบรรยากาศ และในปล่อง ระบายอากาศเสียตามที่มาตรการกำหนด พบว่า มีแนวโน้มของค่าความเข้มข้นสูงขึ้นให้ตรวจสอบหาสาเหตุและดำเนินการแก้ไขโดยด่วน	- ปล่อง Catalytic Off Gas Incinerator	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	บริษัท เอเชีย เพ็ท (ไทยแลนด์) จำกัด

ตารางที่ 2 (ต่อ) สรุปมาตรการป้องกันและลดผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการขยายกำลังการผลิตโพลิเอทิลีนเทรฟทาเลท ของบริษัท เอเซีย เพ็ท (ไทยแลนด์) จำกัด (ช่วงดำเนินการ)

ผลกระทบที่คาดว่าจะเกิดขึ้น	มาตรการป้องกันผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
2. คุณภาพอากาศ (ต่อ)	5. หากอุปกรณ์ที่ใช้ในการบำบัดมลพิษอากาศขัดข้อง ต้องรีบหาสาเหตุการขัดข้อง และดำเนินการแก้ไขทันที	- ระบบบำบัดมลพิษอากาศ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	บริษัท เอเชีย เพ็ท (ไทยแลนด์) จำกัด
	6. จัดให้มีเจ้าหน้าที่ที่มีความรู้และได้รับการฝึกอบรมไว้คอยดูแล ตรวจสอบ และบำรุงรักษาระบบบำบัดมลพิษอากาศโดยเฉพาะ	- ระบบบำบัดมลพิษอากาศ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	บริษัท เอเชีย เพ็ท (ไทยแลนด์) จำกัด
	7. จัดให้มีอุปกรณ์ซ่อมบำรุงและมีการตรวจซ่อมบำรุงเชิงป้องกัน (Preventive Maintenance) อย่างสม่ำเสมอตามคำแนะนำของบริษัทผู้ผลิตเครื่องจักรนั้นๆ	- เครื่องจักรภายในโรงงาน	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	บริษัท เอเชีย เพ็ท (ไทยแลนด์) จำกัด
	8. รดปรอททุกที่ที่อาจคอนถ่ายวัตถุติด และผลิตภัณฑ์จะต้องดับเครื่องยนต์ทุกครั้ง	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	บริษัท เอเชีย เพ็ท (ไทยแลนด์) จำกัด
	9. มีระบบไฟฟ้าสำรองที่สามารถจ่ายไฟฟ้าให้กับระบบบำบัดมลพิษทางอากาศเพียงพอให้สามารถทำงานได้ในกรณีไฟฟ้าหลักดับ	- ระบบบำบัดมลพิษทางอากาศ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	บริษัท เอเชีย เพ็ท (ไทยแลนด์) จำกัด
	10. จัดบันทึกสถิติการตรวจซ่อมบำรุง สาเหตุการชำรุดรวมถึงรายละเอียดอื่น ๆ ที่เกี่ยวข้องกับการตรวจซ่อมบำรุง	- เครื่องจักรภายในโรงงาน	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	บริษัท เอเชีย เพ็ท (ไทยแลนด์) จำกัด
3. เสียง	1. จัดทำ Noise Contour เพื่อกำหนดบริเวณที่มีระดับเสียงดังเกินกว่า 90 เดซิเบล (เอ) และจัดให้พนักงานที่เข้าไปปฏิบัติงานในบริเวณดังกล่าวต้องสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันเสียงดังโดยเคร่งครัด	- ภายในบริเวณโรงงาน	- ทุกๆ 5 ปี	บริษัท เอเชีย เพ็ท (ไทยแลนด์) จำกัด
	2. ใช้อุปกรณ์ลดระดับเสียงที่แหล่งกำเนิด ในกรณีที่ไม่สามารถลดระดับเสียงลงได้ต่ำกว่า 90 เดซิเบล (เอ) จะกำหนดพื้นที่นั้นเป็น Hazardous Area ซึ่งพนักงานจะต้องปฏิบัติตามกฎเกณฑ์ที่กำหนดสำหรับบริเวณนั้นโดยเคร่งครัด	- บริเวณที่มีเสียงดัง	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	บริษัท เอเชีย เพ็ท (ไทยแลนด์) จำกัด
	3. บริเวณเครื่อง Compressor และเครื่อง Diesel Generator มีการปิดครอบส่วนที่ทำให้เกิดเสียงดังด้วย Silencer เพื่อลดระดับเสียงที่อาจรบกวนการทำงานของพนักงาน นอกจากนี้ได้กำหนดให้พนักงานที่เข้าไปทำงานในบริเวณดังกล่าวต้องสวมใส่อุปกรณ์ลดเสียง เช่น Ear Plugs	- เครื่องจักรภายในโรงงาน	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	บริษัท เอเชีย เพ็ท (ไทยแลนด์) จำกัด

ตารางที่ 2 (ต่อ) สรุปมาตรการป้องกันและลดผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการขยายกำลังการผลิตโพลิเอทิลีนเทรฟทาเลท ของบริษัท เอเซียเพ็ท (ไทยแลนด์) จำกัด (ช่วงดำเนินการ)

ผลกระทบที่คาดว่าจะเกิดขึ้น	มาตรการป้องกันผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
3. เสียง (ต่อ)	4. ติดตั้งเครื่องจักรที่มีเสียงดัง อาทิเช่น เครื่อง Diesel Generator ไว้ภายในอาคาร เพื่อลดระดับเสียงขณะที่มีการเดินเครื่อง (เครื่อง Diesel Generator จะเปิดเดินเครื่องเฉพาะกรณีที่เกิดไฟตกหรือไฟดับเท่านั้น)	- เครื่องจักรภายในโรงงาน	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	บริษัท เอเซีย เพ็ท (ไทยแลนด์) จำกัด
	5. ตรวจสอบและบำรุงรักษาเครื่องจักรอย่างสม่ำเสมอ เพื่อช่วยลดระดับเสียงที่จะเกิดจากเครื่องจักรเมื่อมีการใช้งานไปแล้วช่วงหนึ่ง	- เครื่องจักรภายในโรงงาน	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	บริษัท เอเซีย เพ็ท (ไทยแลนด์) จำกัด
	6. หลีกเลี่ยงการขนส่งวัสดุดิบและผลิตภัณฑ์ด้วยรถบรรทุกในช่วงเวลากลางวัน เพื่อป้องกันเสียงรบกวนต่อการพักผ่อนของประชาชน	- พื้นที่โครงการและถนนสาธารณะภายนอก	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	บริษัท เอเซีย เพ็ท (ไทยแลนด์) จำกัด
4. คุณภาพน้ำ	1. จัดให้มีระบบบำบัดน้ำเสียแบบผสมระหว่าง Anaerobic Filter กับ Activated Sludge บำบัดน้ำเสียได้สูงสุด 160 ลูกบาศก์เมตร/วัน บำบัดน้ำเสียที่เกิดขึ้นทั้งหมดของโครงการก่อนระบายออก	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	บริษัท เอเซีย เพ็ท (ไทยแลนด์) จำกัด
	2. จัดให้มีการสูบน้ำกากตะกอนในแต่ละบ่อเกรอะภายในโครงการ และนำไปกำจัดอย่างสม่ำเสมอ	- บริเวณบ่อเกรอะของโครงการ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	บริษัท เอเซีย เพ็ท (ไทยแลนด์) จำกัด
	3. จัดให้มีบ่อพักน้ำทิ้งจากโรงกลั่น ขนาด 500 ลบ.ม. สำหรับรองรับน้ำทิ้งกรณีบำบัดไม่ได้มาตรฐานก่อนนำกลับเข้าระบบบำบัดใหม่	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	บริษัท เอเซีย เพ็ท (ไทยแลนด์) จำกัด
	4. ควบคุมคุณภาพน้ำทิ้งจากโรงงานที่จะต้องระบายลงสู่คลองบางขามให้ได้คุณภาพอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานคุณภาพน้ำทิ้งจากโรงงาน	- ระบบบำบัดน้ำเสีย	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	บริษัท เอเซีย เพ็ท (ไทยแลนด์) จำกัด
	5. จัดให้มีการบันทึกข้อมูลคุณภาพน้ำทิ้งที่ระบายลงสู่คลองบางขามเป็นประจำ เพื่อตรวจแนวโน้ม และความเปลี่ยนแปลงที่อาจเกิดขึ้น หากพบความผิดปกติจะได้รีบดำเนินการตรวจสอบและแก้ไขต่อไป	- ระบบบำบัดน้ำเสีย	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	บริษัท เอเซีย เพ็ท (ไทยแลนด์) จำกัด
	6. นำน้ำที่บำบัดแล้วกลับมาใช้ประโยชน์ เช่น รดน้ำต้นไม้บริเวณพื้นที่สีเขียวภายในโครงการให้มากที่สุด เพื่อลดปริมาณน้ำทิ้งที่ระบายออกสู่ภายนอก	- พื้นที่สีเขียว	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	บริษัท เอเซีย เพ็ท (ไทยแลนด์) จำกัด
	7. น้ำฝนในบ่อน 15 นาทีแรก ภายในคันกันของถังเก็บกัก Fuel Oil, Diesel Oil, MEG และ DEG จะต้องรวบรวมเข้าระบบบำบัดน้ำเสีย ส่วนน้ำฝนหลัง 15 นาทีแรกจะปล่อยลงสู่รางระบายน้ำฝนรอบโครงการ	- บริเวณถังเก็บกัก Fuel Oil, Diesel Oil, MEG และ DEG	- ตลอด	

ตารางที่ 2 (ต่อ) สรุปมาตรการป้องกันและลดผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการขยายกำลังการผลิตโพลิเอทิลีนเทรฟทาเลท ของบริษัท เอเซียเพ็ท (ไทยแลนด์) จำกัด (ช่วงดำเนินการ)

ผลกระทบที่คาดว่าจะเกิดขึ้น	มาตรการป้องกันผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
5. ขยะมูลฝอย และกากของเสีย				
- Oligomer ปริมาณเฉลี่ย 12.96 ตัน/ปี	1. Oligomer ซึ่งจัดเป็น Non-Hazardous Waste จะถูกจัดเก็บในถุง Jumbo Bag และเก็บกองอย่างเป็นระเบียบ เพื่อรอให้บริษัทที่ได้รับอนุญาตดำเนินการกำจัดกากอุตสาหกรรมที่หน่วยงานราชการรับรองเข้ามารับจัดเก็บ และนำไปกำจัด	- กระบวนการผลิต	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	บริษัท เอเซีย เพ็ท (ไทยแลนด์) จำกัด
- Polymer Lump & Chips ปริมาณเฉลี่ย 154.8 ตัน/ปี	2. เศษ Polymer Lump & Chips จากกระบวนการผลิต ซึ่งจัดเป็น Non-Hazardous Waste จะถูกจัดเก็บในถุง Jumbo Bag อย่างเป็นระเบียบ และส่งขายให้แก่ผู้รับซื้อจากภายนอก เพื่อนำไปเป็นวัตถุดิบตั้งต้นในกระบวนการผลิตอุตสาหกรรมอื่นต่อไป	- กระบวนการผลิต	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	บริษัท เอเซีย เพ็ท (ไทยแลนด์) จำกัด
- Catalyst ที่หมดอายุการใช้งานแล้ว	3. Catalyst ที่หมดอายุการใช้งานแล้ว (อายุการใช้งานประมาณ 3-5 ปี) จาก Catalytic off Gas Incinerator ทั้งหมดจะส่งคืนให้ผู้ขาย หรือส่งไปกำจัดยังศูนย์กำจัดกากอุตสาหกรรมที่หน่วยงานราชการรับรอง	- Catalytic Off Gas Incinerator	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	บริษัท เอเซีย เพ็ท (ไทยแลนด์) จำกัด
- HTM เหลว หรือ Hot Oil ที่เสื่อมสภาพแล้ว	4. Heat Transfer Media (HTM เหลว หรือ Hot Oil) ที่เสื่อมสภาพแล้วจากกระบวนการผลิต (อายุการใช้งานประมาณ 10 ปี) บริษัท Solutia Thailand จำกัด ซึ่งเป็นบริษัทผู้จัดหาขายจะเป็นผู้รับเอา HTM เหลว ซึ่งเป็น Waste นำไปกำจัดทั้งหมด	- HTM heater	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	บริษัท เอเซีย เพ็ท (ไทยแลนด์) จำกัด
- กากตะกอนจากระบบบำบัดน้ำเสีย ปริมาณเฉลี่ย 4 ตัน/ปี (น้ำหนักเปียก)	5. Sludge จากระบบบำบัดน้ำเสีย ซึ่งจัดเป็น Non-Hazardous Waste จะทำให้แห้งที่ Hopper (Sand Drying Bed) จากนั้นจะรวบรวมใส่ Jumbo Bag และรอให้บริษัทที่ได้รับอนุญาตกำจัดกากอุตสาหกรรมที่หน่วยงานราชการรับรอง	- ระบบบำบัดน้ำเสีย	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	บริษัท เอเซีย เพ็ท (ไทยแลนด์) จำกัด
- ขยะทั่วไปจากสำนักงาน ประเภท ขยะแห้งปริมาณเฉลี่ย 12.9 ตัน/ปี	6. ขยะแห้ง เช่น เศษกระดาษ ถุงพลาสติก กระป๋อง ขวดพลาสติก และขวดแก้ว จัดเป็น Non-Hazardous Waste แม่น้ำของโรงงานจะรวบรวมนำไปขายให้แก่ผู้รับซื้อภายนอก	- กระบวนการผลิต โรงอาหาร และสำนักงาน	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	บริษัท เอเซีย เพ็ท (ไทยแลนด์) จำกัด
- ขยะทั่วไปจากสำนักงาน ประเภท ขยะรีไซเคิล ปริมาณเฉลี่ย 0.54 ตัน/ปี	7. ขยะทั่วไปประเภทขยะรีไซเคิล ที่เป็น Non-Hazardous Waste จะรวบรวมนำไปขายให้แก่ผู้รับซื้อภายนอก	- กระบวนการผลิต โรงอาหาร และสำนักงาน	- ตลอด	

ตารางที่ 2 (ต่อ) สรุปมาตรการป้องกันและลดผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการขยายกำลังการผลิตโพลิเอทิลีนเทรฟทาเลท ของบริษัท เอเซียเพ็ท (ไทยแลนด์) จำกัด (ช่วงดำเนินการ)

ผลกระทบที่คาดว่าจะเกิดขึ้น	มาตรการป้องกันผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
ขยะอันตรายจากสำนักงาน ปริมาณเฉลี่ย 0.13 ตัน/ปี	8. ขยะอันตรายพวกหลอดไฟฟ้า สายไฟฟ้า และด้านไฟฉายที่เสื่อมสภาพ ซึ่งจัดเป็น Hazardous Waste ตลอดจนกากของเสียที่เป็นวัสดุบรรจุภัณฑ์ที่ไม่ใช้แล้ว ทางโรงงานจะจัดเก็บในถังขยะรวมกากของเสียอันตราย และส่งไปกำจัดยังศูนย์กำจัดกากอุตสาหกรรมที่หน่วยงานราชการรับรอง	- กระบวนการผลิต	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	บริษัท เอเชีย เพ็ท (ไทยแลนด์) จำกัด
	9. ทำการจดบันทึกปริมาณกากของเสียที่มีการขนส่งออกไปจำหน่ายหรือกำจัดภายนอกทุกครั้ง พร้อมทั้งทำรายงานสรุปแจ้งต่อกรมโรงงานอุตสาหกรรม	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	บริษัท เอเชีย เพ็ท (ไทยแลนด์) จำกัด
	10. จัดทำรายงานสรุปรายละเอียดในการกำจัดขยะมูลฝอยและกากของเสียของโครงการ โดยจะแยกเป็นขยะมูลฝอยและกากของเสียที่ recycle ได้, ส่งขาย หรือส่งกำจัด ซึ่งจะต้องระบุด้วยว่าเป็นประเภท Non-Hazardous Waste หรือ Hazardous Waste พร้อมแสดงสัดส่วนปริมาณขยะมูลฝอยและกากของเสียแต่ละชนิด เทียบกับปริมาณขยะมูลฝอยและ/หรือกากของเสียทั้งหมด และต้องแสดงเอกสารประกอบในการขนส่งไปกำจัด	- ภายในโครงการ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	บริษัท เอเชีย เพ็ท (ไทยแลนด์) จำกัด
6. การคมนาคมขนส่ง	1. จัดให้มีพนักงานรักษาความปลอดภัยคอยควบคุมระบบการจราจร ทั้งบริเวณทางเข้า-ออก และภายในโครงการ	- ถนนภายในโครงการ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	บริษัท เอเชีย เพ็ท (ไทยแลนด์) จำกัด
	2. ควบคุมน้ำหนักบรรทุกรถขนส่งวัตถุดิบและผลิตภัณฑ์ ไม่ให้เกินที่กีดตามที่ทางราชการกำหนด และจัดให้มีผ้าใบคลุมส่วนบรรทุก เพื่อป้องกันการร่วงหล่นขณะขนส่ง	- พื้นที่โครงการ และถนนสาธารณะภายนอก	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	บริษัท เอเชีย เพ็ท (ไทยแลนด์) จำกัด
	3. ควบคุมการขนส่งเชื้อเพลิงและสารเคมีให้มีการกระทำอย่างถูกต้องตามกฎหมายของทางราชการ	- พื้นที่โครงการ และถนนสาธารณะภายนอก	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	บริษัท เอเชีย เพ็ท (ไทยแลนด์) จำกัด
	4. หลีกเลี่ยงการขนส่งวัตถุดิบและผลิตภัณฑ์ในช่วงการจราจรคับคั่ง	- ถนนสาธารณะภายนอก	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	บริษัท เอเชีย เพ็ท (ไทยแลนด์) จำกัด
	5. อบรมพนักงานขับรถให้ปฏิบัติตามกฎจราจรอย่างเคร่งครัด	- พื้นที่โครงการ	- ตลอด	บริษัท เอเชีย เพ็ท (ไทยแลนด์) จำกัด

ตารางที่ 2 (ต่อ) สรุปมาตรการป้องกันและลดผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการขยายกำลังการผลิตโพลิเอทิลีนเทรฟทาเลท ของบริษัท เอเซียเพ็ท (ไทยแลนด์) จำกัด (ช่วงดำเนินการ)

ผลกระทบที่คาดว่าจะเกิดขึ้น	มาตรการป้องกันผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
7. การใช้น้ำ	1. นำใช้จากระบบปรับปรุงคุณภาพน้ำ จะต้องควบคุมคุณภาพให้ได้ตามเกณฑ์มาตรฐาน	- ระบบปรับปรุงคุณภาพน้ำ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	บริษัท เอเชีย เพ็ท (ไทยแลนด์) จำกัด
	2. ตรวจสอบการทำงานของระบบปรับปรุงคุณภาพน้ำให้สามารถทำงานได้อย่างมีประสิทธิภาพ	- ระบบปรับปรุงคุณภาพน้ำ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	บริษัท เอเชีย เพ็ท (ไทยแลนด์) จำกัด
8. การระบายน้ำ	1. ตรวจสอบตามแนวท่อและรางระบายน้ำฝน รวมทั้งป่อตรวจสอบการระบายน้ำ (Manhole) ของโครงการอยู่เสมอ ให้น้ำสามารถไหลได้โดยสะดวก ไม่มีสิ่งกีดขวาง เพื่อป้องกันปัญหาการอุดตันและเป็นสาเหตุของน้ำท่วมขัง	- แนวท่อและรางระบายน้ำฝน	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	บริษัท เอเชีย เพ็ท (ไทยแลนด์) จำกัด
	2. ตรวจสอบแนวท่อน้ำเสีย และระบบบิ่มน้ำเสียว่ามี การอุดตัน หรือทำงานได้เป็นปกติหรือไม่	- แนวท่อน้ำเสีย	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	บริษัท เอเชีย เพ็ท (ไทยแลนด์) จำกัด
	3. ทำการขุดลอกรางระบายน้ำทิ้งรวม เพื่อให้น้ำในรางมีการระบายที่ดี	- รางระบายน้ำทิ้งรวมก่อนออกสู่คลองบางขาม	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	บริษัท เอเชีย เพ็ท (ไทยแลนด์) จำกัด
9. สภาพเศรษฐกิจและสังคม	1. พิจารณาว่าจ้างแรงงานในท้องถิ่น เพื่อเข้ามาทำงานในโครงการ หากมีคุณสมบัติตรงตามตำแหน่งที่เปิดรับสมัคร	- ชุมชนใกล้เคียง	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	บริษัท เอเชีย เพ็ท (ไทยแลนด์) จำกัด
	2. ให้ความร่วมมือกับหน่วยงานราชการ และสนับสนุนหรือเข้าร่วมกิจกรรมของชุมชนใกล้เคียงโครงการ ตลอดจนบริจาคเพื่อสาธารณประโยชน์แก่ชุมชน	- ชุมชนใกล้เคียง	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	บริษัท เอเชีย เพ็ท (ไทยแลนด์) จำกัด
	3. รมรณงค์ให้มีการรักษาสีงแวดล้อมโดยร่วมมือกับเจ้าหน้าที่ของรัฐและชุมชนในท้องถิ่น	- ชุมชนใกล้เคียง	- เป็นระยะ ๆ ตลอดระยะการดำเนินการ	บริษัท เอเชีย เพ็ท (ไทยแลนด์) จำกัด
	4. จัดทำแผนงานประชาสัมพันธ์ เพื่อดำเนินงานประชาสัมพันธ์ ให้ชุมชนได้รับทราบถึงการดำเนินงานของโครงการ เช่น ใ้บุคคลที่เป็นผู้นำชุมชนหรือบุคคลที่ชุมชนให้ความนับถือได้เข้าเฝ้าเยี่ยมชมโครงการ และรับทราบถึงมาตรการในการป้องกันแก้ไขและลดปัญหาด้านสิ่งแวดล้อม เพื่อลดความวิตกกังวลของประชาชนเกี่ยวกับปัญหาสิ่งแวดล้อมอันเนื่องมาจากโครงการ	- ชุมชนใกล้เคียง	- เป็นระยะ ๆ ตลอดระยะการดำเนินการ	บริษัท เอเชีย เพ็ท (ไทยแลนด์) จำกัด

ตารางที่ 2 (ต่อ) สรุปมาตรการป้องกันและลดผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการขยายกำลังการผลิตโพลิเอทิลีนเทเรฟทาเลท ของบริษัท เอเซียเพ็ท (ไทยแลนด์) จำกัด (ช่วงดำเนินการ)

ผลกระทบที่คาดว่าจะเกิดขึ้น	มาตรการป้องกันผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
	5. กรณีที่มีเรื่องร้องเรียนและพบว่ามีสาเหตุมาจากการดำเนินงานของโครงการโดยตรง ทางโครงการจะต้องดำเนินการแก้ไขปัญหาหรือเรื่องตามเงื่อนไข และระยะเวลาตามแนวทางที่ได้กำหนดไว้ให้แล้วเสร็จโดยเร็ว และเป็นผู้รับผิดชอบค่าใช้จ่ายที่เกิดขึ้นและดำเนินการในการติดตามตรวจสอบตามแนวทางการแก้ไขปัญหา	- ภายในพื้นที่โครงการ และชุมชนใกล้เคียง	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	บริษัท เอเชีย เพ็ท (ไทยแลนด์) จำกัด
10. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย - ด้านนโยบายและการจัดการความปลอดภัย	1. จัดตั้งคณะกรรมการความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน ประกอบด้วย เจ้าหน้าที่ฝ่ายบริหารและตัวแทนจากแผนกต่าง ๆ เพื่อทำหน้าที่กำหนดนโยบาย เป้าหมายด้านความปลอดภัย และการปฏิบัติเพื่อความปลอดภัยในการทำงาน 2. ให้จัดทำแผนดำเนินงานด้านความปลอดภัยในพื้นที่โครงการ กำหนดเป็นนโยบายและประกาศหรือแจ้งให้พนักงานทุกคนรับทราบ 3. จัดให้มีอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล ได้แก่ หมวกกาง แว่นตานิรภัย ถุงมือ Ear Plugs และ Ear Muffs ให้เหมาะสมกับประเภทของงาน และกำชับให้เจ้าหน้าที่ของโรงงานสวมใส่ทุกครั้งทั้งปฏิบัติงานในบริเวณที่เสี่ยงต่อการเกิดอันตราย พร้อมอบรม/สาธิตการใช้งานเพื่อให้ใช้อย่างถูกต้อง 4. จัดโปรแกรมการฝึกอบรมการปฏิบัติงาน อาทิเช่น การปฏิบัติงานในหน้าที่ที่รับผิดชอบ ความปลอดภัยในการทำงาน หลักการปฐมพยาบาลทั่วไป ข้อควรระวังในการใช้สารเคมีและการปฐมพยาบาลกรณีสัมผัสกับสารเคมีนั้น ๆ ตลอดจนการปฏิบัติในการฉุกเฉิน โดยพนักงานทุกคนจะต้องได้รับการฝึกอบรมก่อนเข้าปฏิบัติงาน (Pre-Employment Training/ Initial Training) และจะต้องได้รับการฝึกอบรมทบทวนเป็นระยะๆ (Refresher Training) 5. จัดให้มีการฝึกซ้อมแผนฉุกเฉิน/แผนอพยพหนีภัยร่วมกับโรงงานอื่นๆ ในกลุ่มโรงงานในเครืออินโดรามา กรู๊ป	- ภายในพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ และกลุ่มโรงงานในเครืออินโดรามา กรู๊ป	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	บริษัท เอเชีย เพ็ท (ไทยแลนด์) จำกัด บริษัท เอเชีย เพ็ท (ไทยแลนด์) จำกัด บริษัท เอเชีย เพ็ท (ไทยแลนด์) จำกัด บริษัท เอเชีย เพ็ท (ไทยแลนด์) จำกัด

14

ตารางที่ 2 (ต่อ) สรุปมาตรการป้องกันและลดผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการขยายกำลังการผลิตโพลิเอทิลีนเทเรฟทาเลท ของบริษัท เอเซียเพ็ท (ไทยแลนด์) จำกัด (ช่วงดำเนินการ)

ผลกระทบที่คาดว่าจะเกิดขึ้น	มาตรการป้องกันผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
	6. ภายในกลุ่มโรงงานในเครืออินโดรามา กรู๊ป จะมีห้องปฐมพยาบาลเพื่อปฐมพยาบาลหรือช่วยเหลือในกรณีเกิดเหตุฉุกเฉินก่อนที่จะนำคนเจ็บส่งโรงพยาบาลบริเวณใกล้เคียง สำหรับภายในโครงการได้จัดให้มีตู้ยาและอุปกรณ์ปฐมพยาบาลเบื้องต้นที่จำเป็นไว้จำนวน 3 แห่ง คือ บริเวณหน้าห้อง Lab บริเวณสำนักงาน และบริเวณห้อง Control room 7. มีการจัดสถานที่ทำงานอย่างเหมาะสม ได้แก่ มีแสงสว่างและการระบายอากาศที่ดี และมีบริเวณที่ชำระล้างฉุกเฉิน ประกอบด้วย ฝักบัวฉุกเฉินและที่ล้างตา เป็นต้น 8. ติดตั้งและตรวจสอบการทำงานของระบบเตือนภัย และ Safe guard ต่างๆ อย่างสม่ำเสมอ 9. บันทึกสถิติและสาเหตุของอุบัติเหตุและความเจ็บป่วยที่เกิดขึ้นกับพนักงาน 10. จัดให้มีป้ายเตือนเรื่องความปลอดภัยในการทำงานติดตามที่ต่าง ๆ ให้เห็นชัดเจน	- ภายในพื้นที่โครงการ และภายในกลุ่มโรงงานในเครืออินโดรามา กรู๊ป - ภายในสำนักงาน และส่วนการผลิต - ภายในพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	บริษัท เอเชีย เพ็ท (ไทยแลนด์) จำกัด บริษัท เอเชีย เพ็ท (ไทยแลนด์) จำกัด บริษัท เอเชีย เพ็ท (ไทยแลนด์) จำกัด บริษัท เอเชีย เพ็ท (ไทยแลนด์) จำกัด
- ด้านสุขภาพพนักงาน	11. ให้มีการตรวจสุขภาพของพนักงานอย่างน้อยปีละ 1 ครั้ง 12. จัดให้มีสมุดสุขภาพประจำตัวของลูกจ้างและทำการบันทึกผลการตรวจสุขภาพทุกครั้งที่มีการตรวจสุขภาพ และจัดเก็บสมุดบันทึกผลการตรวจสุขภาพของลูกจ้าง รวมทั้งข้อมูลสุขภาพที่เกี่ยวข้อง โดยทำการแยกเก็บเป็นแผนกและเป็นหมวดหมู่ เพื่อความเป็นระเบียบเรียบร้อยและง่ายต่อการค้นหาข้อมูลในการตรวจสุขภาพครั้งต่อไป 13. เมื่อเสร็จสิ้นการตรวจสุขภาพลูกจ้างในแต่ละครั้ง ทางโครงการจะทำการแจ้งผลการตรวจสุขภาพให้แก่ลูกจ้างภายในระยะเวลาเจ็ดวัน ในกรณีที่ลูกจ้างมีอาการตรวจพบผิดปกติ สำหรับกรณีที่ลูกจ้างมีอาการตรวจผิดปกติจะทำการแจ้งผลการตรวจสุขภาพภายในระยะเวลาสามวัน นับตั้งแต่วันที่ทราบผลตรวจ	- พนักงานของโครงการ - พนักงานของโครงการ - พนักงานของโครงการ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	บริษัท เอเชีย เพ็ท (ไทยแลนด์) จำกัด บริษัท เอเชีย เพ็ท (ไทยแลนด์) จำกัด บริษัท เอเชีย เพ็ท (ไทยแลนด์) จำกัด

15

ตารางที่ 2 (ต่อ) สรุปมาตรการป้องกันและลดผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการขยายกำลังการผลิตโพลิเอทิลีนเทรฟทาเลท ของบริษัท เอเซียเพ็ท (ไทยแลนด์) จำกัด (ช่วงดำเนินการ)

ผลกระทบที่คาดว่าจะเกิดขึ้น	มาตรการป้องกันผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
	14. ในกรณีที่แพทย์ผู้ตรวจลงความเห็นว่ามีพนักงานโครงการมีอาการเจ็บป่วยเนื่องจากการทำงานในโครงการ ทางโครงการต้องจัดให้พนักงานได้รับการรักษาตามคำแนะนำของแพทย์ผู้ทำการตรวจและตรวจสอบหาสาเหตุความผิดปกติเพื่อประโยชน์ในการป้องกัน	- พนักงานของโครงการ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	บริษัท เอเชีย เพ็ท (ไทยแลนด์) จำกัด
	15. กรณีตรวจพบพนักงานที่มีความผิดปกติด้านการได้ยิน <ul style="list-style-type: none"> - ให้ทำการย้ายพนักงานท่านนั้นไปทำหน้าที่อื่นที่สัมผัสกับเสียงดังน้อยลง - จัดให้มีการตรวจสมรรถภาพการได้ยินของพนักงานเป็นประจำอย่างน้อยปีละ 1 ครั้ง โดยพนักงานที่เข้ารับการตรวจการได้ยิน จะให้หลีกเลี่ยงการสัมผัสเสียงดังก่อนเข้ารับการตรวจเป็นเวลาอย่างน้อย 12 ชั่วโมง - จัดให้มีการส่งเสริมความรู้และความเข้าใจในเรื่องเสียงให้แก่พนักงาน เพื่อให้พนักงานได้ตระหนักถึงอันตรายของเสียง และ ความสำคัญของการใช้อุปกรณ์ป้องกันเสียงอย่างสม่ำเสมอและถูกวิธี เช่น การจัดนิทรรศการ การจัดอบรม การจัดพิมพ์เอกสาร ข่าวสาร การประชาสัมพันธ์ การณรงค์ให้พนักงานสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันเสียง 	- พนักงานของโครงการ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	บริษัท เอเชีย เพ็ท (ไทยแลนด์) จำกัด
11. ระบบป้องกันอัคคีภัย	1. ติดตั้ง Hydrant Hose Cabinet, Fire Hydrant, Fire Hose Cabinet, Auto Spray System และ Fire Extinguisher ตามบริเวณต่างๆ ที่มีความเสี่ยงต่อการเกิดเพลิงไหม้ภายในโรงงาน	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	บริษัท เอเชีย เพ็ท (ไทยแลนด์) จำกัด
	2. ตรวจสอบและบำรุงรักษาอุปกรณ์ดับเพลิงอย่างสม่ำเสมอ	- อุปกรณ์ดับเพลิงภายในโครงการ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	บริษัท เอเชีย เพ็ท (ไทยแลนด์) จำกัด
	3. จัดให้มีการอบรมการดับเพลิงเบื้องต้นอย่างสม่ำเสมอ	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	บริษัท เอเชีย เพ็ท (ไทยแลนด์) จำกัด

ตารางที่ 2 (ต่อ) สรุปมาตรการป้องกันและลดผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการขยายกำลังการผลิตโพลิเอทิลีนเทรฟทาเลท ของบริษัท เอเซียเพ็ท (ไทยแลนด์) จำกัด (ช่วงดำเนินการ)

ผลกระทบที่คาดว่าจะเกิดขึ้น	มาตรการป้องกันผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
	4. จัดให้มีการฝึกซ้อมดับเพลิงและฝึกซ้อมหนีไฟตามแผนฝึกซ้อมดับเพลิงและฝึกซ้อมหนีไฟ	- ภายในพื้นที่โครงการ และภายในกลุ่มโรงงานในเครืออินโดรามา กรู๊ป	- อย่างน้อยปีละ 1 ครั้ง ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	บริษัท เอเชีย เพ็ท (ไทยแลนด์) จำกัด
	5. ร่วมมือกับโรงงานอื่นๆ เพื่อเตรียมมาตรการป้องกันและแก้ไขอุบัติเหตุหรือกรณีเกิดเหตุฉุกเฉิน	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ภายในพื้นที่โครงการ	บริษัท เอเชีย เพ็ท (ไทยแลนด์) จำกัด
	6. จัดทำและปรับปรุงแผนปฏิบัติการฉุกเฉินอย่างต่อเนื่อง	- ภายในพื้นที่โครงการ	- อย่างน้อยปีละ 1 ครั้ง หรือ ทุกครั้งที่มียุติเหตุเกิดขึ้น ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	บริษัท เอเชีย เพ็ท (ไทยแลนด์) จำกัด
12. การควบคุมความเสี่ยงต่อการเกิดอันตรายร้ายแรง - บริเวณถังเก็บก๊าซสารเคมี	1. ควบคุมอันตรายจากสารเคมีที่มีอยู่ในโครงการ ได้แก่ PTA, EG, DEG, IPA, Blue toner, Cobalt acetate, Phosphoric acid และ Antimony trioxide ดังนี้ <ul style="list-style-type: none"> - สถานที่จัดเก็บสารเคมีควรให้มีสภาพที่แห้ง สะอาดและจัดให้มีการระบายอากาศที่ดี - ห้ามมีแหล่งติดไฟหรือประกายไฟบริเวณที่จัดเก็บสารเคมี 	- บริเวณพื้นที่เก็บสารเคมีต่างๆ และบริเวณที่มีการหกหรือไหลของสารเคมีภายในโครงการ - บริเวณพื้นที่เก็บสารเคมี	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	บริษัท เอเชีย เพ็ท (ไทยแลนด์) จำกัด
	- พนักงานที่ทำงานในบริเวณที่อาจสัมผัสกับสารเคมี ต้องสวมใส่เสื้อผ้าที่รัดกุม และมีอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล เช่น ถุงมือ หน้ากาก แวนตา ที่สามารถป้องกันสารเคมีไม่ให้สัมผัสกับร่างกายได้	- บริเวณพื้นที่ทำงานที่มีโอกาสสัมผัสกับสารเคมี	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	บริษัท เอเชีย เพ็ท (ไทยแลนด์) จำกัด
	- หลังเลิกงาน พนักงานที่สัมผัสกับสารเคมี ต้องเปลี่ยนเสื้อผ้าที่เปื้อนสารออกจากร่างกาย และทำความสะอาดมือและหน้าให้สะอาด	- พนักงานที่ปฏิบัติงานเกี่ยวกับสารเคมี	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	บริษัท เอเชีย เพ็ท (ไทยแลนด์) จำกัด
	- กรณีสารเคมีที่เป็นผง (PTA, IPA) หก ควรกวาดอย่างระมัดระวัง ไม่ควรทำให้เกิดฝุ่น นอกจากนี้ผู้ปฏิบัติงานควรสวมหน้ากาก และถุงมือ เพื่อป้องกันสารเคมีถูกร่างกาย	- พื้นที่บริเวณที่ที่สารเคมีหก	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	บริษัท เอเชีย เพ็ท (ไทยแลนด์) จำกัด

ตารางที่ 2 (ต่อ) สรุปมาตรการป้องกันและลดผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการขยายกำลังการผลิตโพลีเอทิลีนเทอร์พลาสติก ของบริษัท เอเซียเพ็ท (ไทยแลนด์) จำกัด (ช่วงดำเนินการ)

ผลกระทบที่คาดว่าจะเกิดขึ้น	มาตรการป้องกันผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
บริเวณถังเก็บแก๊สน้ำมัน (Fuel Oil, Fuel Oil Daily และ Diesel Oil)	2. มีมาตรการป้องกันอันตรายบริเวณถังเก็บแก๊สน้ำมันเชื้อเพลิง ดังนี้ - ติดตั้งระบบสเปรย์น้ำอัตโนมัติ (Auto Spray System) ด้านบนของถังเก็บแก๊ก Fuel Oil ในกรณีที่เกิดเพลิงไหม้ระบบสเปรย์น้ำอัตโนมัติจะทำงานทันที เพื่อดับเพลิง	- ถังเก็บแก๊ก Fuel Oil	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	บริษัท เอเชีย เพ็ท (ไทยแลนด์) จำกัด
	- จัดสร้างคันกันสารเคมีล้อมรอบถังเก็บแก๊ก Fuel Oil ขนาดพื้นที่ 225 ตร.ม. สูง 2.2 ม. ปริมาตรที่รองรับได้ 495 ลบ.ม. คิดเป็น 1 เท่าของปริมาตรถังเก็บแก๊ก	- ถังเก็บแก๊ก Fuel Oil	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	บริษัท เอเชีย เพ็ท (ไทยแลนด์) จำกัด
	- จัดสร้างคันกันสารเคมีล้อมรอบถังเก็บแก๊ก Fuel Oil Daily Tank ขนาดพื้นที่ 40 ตร.ม. สูง 1.0 ม. ปริมาตรที่รองรับได้ 40 ลบ.ม. คิดเป็น 1.3 เท่าของปริมาตรถังเก็บแก๊ก	- ถังเก็บแก๊ก Fuel Oil Daily Tank	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	บริษัท เอเชีย เพ็ท (ไทยแลนด์) จำกัด
	- จัดสร้างคันกันสารเคมีล้อมรอบถังเก็บแก๊ก Diesel Oil ขนาดพื้นที่ 80 ตร.ม. สูง 0.5 ม. ปริมาตรที่รองรับได้ 40 ลบ.ม. คิดเป็น 2.6 เท่าของปริมาตรถังเก็บแก๊ก	- ถังเก็บแก๊ก Diesel Oil	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	บริษัท เอเชีย เพ็ท (ไทยแลนด์) จำกัด
บริเวณถังเก็บแก๊กวัตถุติด (EG, EG Daily และ DEG)	3. มีมาตรการป้องกันอันตรายบริเวณถังเก็บแก๊ก EG และ DEG ดังนี้ - ติดตั้งระบบสเปรย์น้ำอัตโนมัติ (Auto spray system) ด้านบนของถัง EG ในกรณีที่เกิดเพลิงไหม้ระบบสเปรย์น้ำอัตโนมัติจะทำงานทันที เพื่อดับเพลิงหรืออาจใช้ Foam ด้วยก็ได้	- ถังเก็บแก๊ก EG	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	บริษัท เอเชีย เพ็ท (ไทยแลนด์) จำกัด
	- ทำคันกันสารเคมีล้อมรอบถังเก็บแก๊ก EG ขนาดพื้นที่ 450 ตร.ม. สูงอย่างน้อย 3.5 เมตร สามารถรองรับ EG กรณีเกิดการรั่วไหลได้ 1,575 ลบ.ม. คิดเป็น 1.75 เท่าของปริมาตรถังเก็บแก๊ก	- ถังเก็บแก๊ก EG		
	- ทำคันกันสารเคมีล้อมรอบถังเก็บแก๊ก EG Daily Tank ขนาดพื้นที่ 50 ตร.ม. สูง 1.30 ม. สามารถรองรับ EG กรณีเกิดการรั่วไหลได้ 65 ลบ.ม. คิดเป็น 1.1 เท่าของปริมาตรถังเก็บแก๊ก	- ถังเก็บแก๊ก EG Daily Tank		

ตารางที่ 2 (ต่อ) สรุปมาตรการป้องกันและลดผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการขยายกำลังการผลิตโพลีเอทิลีนเทอร์พลาสติก ของบริษัท เอเซียเพ็ท (ไทยแลนด์) จำกัด (ช่วงดำเนินการ)

ผลกระทบที่คาดว่าจะเกิดขึ้น	มาตรการป้องกันผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
	- ทำคันกันสารเคมีล้อมรอบถังเก็บแก๊ก DEG ขนาดพื้นที่ 50 ตร.ม. สูง 1.5 ม. สามารถรองรับ DEG กรณีเกิดการรั่วไหลได้ 75 ลบ.ม. คิดเป็น 2.5 เท่าของปริมาตรถังเก็บแก๊ก	- ถังเก็บแก๊ก DEG		
	4. จัดให้มีการประเมินอันตรายร้ายแรงจากกระบวนการผลิตของโรงงาน โดยพิจารณาถึงโอกาสที่จะเกิดขึ้น	- อาคาร CP	- จำนวน 1 ครั้ง ในช่วงเริ่มเปิดดำเนินการผลิต เมื่อมีการเปลี่ยนแปลงเครื่องจักรหรือกระบวนการผลิต	บริษัท เอเชีย เพ็ท (ไทยแลนด์) จำกัด
การปฏิบัติงานบริเวณถัง EG และ Fuel Oil ซึ่งมีคันกันสารเคมี (Dike) สูงมากกว่า 1.8 เมตร	5. บริเวณถังเก็บแก๊ก EG และ Fuel Oil ซึ่งมี Dike สูงมากกว่า 1.8 เมตร ผู้ที่เข้าไปปฏิบัติงานต้องปฏิบัติตาม ดังนี้ - ติดป้ายห้ามเข้าก่อนได้รับอนุญาตบริเวณพื้นที่ดังกล่าว ผู้ที่จะเข้าไปปฏิบัติงานในบริเวณดังกล่าว จะต้องได้รับอนุญาตจากเจ้าหน้าที่ที่ควบคุมดูแลพื้นที่บริเวณนี้ก่อนทุกครั้ง	- ภายในบริเวณถังเก็บแก๊ก EG และ Fuel Oil	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	บริษัท เอเชีย เพ็ท (ไทยแลนด์) จำกัด
	- ในกรปฏิบัติงานแต่ละครั้ง จะต้องจัดให้มีผู้ปฏิบัติงานอย่างน้อย 3 คน เพื่อทำหน้าที่ควบคุมดูแลการทำงาน 1 คน เพื่อปฏิบัติงานภายใน 1 คน และเพื่อเป็นผู้คอยช่วยเหลือผู้ภายนอกอีก 1 คน			
	- พนักงานที่ต้องปฏิบัติงานในบริเวณดังกล่าว ทางโครงการจะจัดให้มีการฝึกอบรม เพื่อให้มีความรู้ความเข้าใจและทักษะที่จำเป็นในการทำงานอย่างปลอดภัย ตามหน้าที่ที่ได้รับมอบหมาย พร้อมทั้งวิธีการและขั้นตอนการปฏิบัติงาน			
	- ห้ามสูบบุหรี่ หรือพกพาอุปกรณ์สำหรับจุดไฟหรือติดไฟที่ไม่เกี่ยวข้องกับการทำงานเข้าไปในบริเวณดังกล่าว			
	- จัดให้มี Elevated Walkway เชื่อมระหว่างบันไดกับถังเก็บแก๊ก			
	- จัดให้มีวาล์วเปิด-ปิด ท่อสารเคมีอยู่บริเวณด้านนอกคันกันสารเคมี เพื่อให้พนักงานต้องเข้าไปปฏิบัติงานในบริเวณดังกล่าว			

ตารางที่ 2 (ต่อ) สรุปมาตรการป้องกันและลดผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการขยายกำลังการผลิตโพลิเอทิลีนเทรฟทาเลท ของบริษัท เอเชีย เพ็ท (ไทยแลนด์) จำกัด (ช่วงดำเนินการ)

ผลกระทบที่คาดว่าจะเกิดขึ้น	มาตรการป้องกันผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
13. สุนทรียภาพ	1. จัดให้มีพื้นที่สีเขียว 6,778 ตร.ม. คิดเป็นร้อยละ 24 ของพื้นที่โครงการทั้งหมด จะปลูกหญ้าร่วมกับไม้ยืนต้น โดยจะปลูกต้นไม้บริเวณริมรั้วภายในพื้นที่โครงการ เพื่อให้เกิดความสวยงาม และช่วยดบังทัศนียภาพ อีกทั้งยังเป็นแนวกันชน (Buffer Zone) ป้องกันฝุ่นและเสียงที่อาจส่งผลกระทบต่อชุมชนโดยรอบ	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	บริษัท เอเชีย เพ็ท (ไทยแลนด์) จำกัด
	2. จัดภูมิสถาปัตย์บริเวณภายในโครงการให้มีความร่มรื่นและสวยงาม	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	บริษัท เอเชีย เพ็ท (ไทยแลนด์) จำกัด

หมายเหตุ : มาตรการที่เป็นตัวอักษรตัวเอียง คือ มาตรการใหม่ที่เพิ่มจากมาตรการเดิมก่อนขยายโครงการ

20

ตารางที่ 3 มาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อมโครงการขยายกำลังการผลิตโพลิเอทิลีนเทรฟทาเลท ของ บริษัทเอเชีย เพ็ท (ไทยแลนด์) จำกัด (ช่วงดำเนินโครงการ)

คุณภาพสิ่งแวดล้อม	มาตรฐานวิธีการตรวจวัด	สถานีตรวจวัด	ความถี่/ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
1. คุณภาพอากาศในบรรยากาศ - TSP - SO ₂ - NO ₂ - Acetaldehyde - 1,4-Dioxane	- US.EPA 802 - ASTM D 2914-78 - US. EPA RFNA-1194-099 - US.EPA Method TO-14A หรือ TO-15หรือตามที่คณะกรรมการควบคุมมลพิษเห็นชอบ - US.EPA Method TO-14A หรือ TO-15 หรือตามที่คณะกรรมการควบคุมมลพิษเห็นชอบ	จำนวน 3 สถานี คือ (รูปที่ 1) 1) พื้นที่โครงการ 2) สถานีอนามัยเขาสมคอน 3) โรงเรียนเจ้าเขาตะโก	- ปีละ 2 ครั้ง ครั้งละ 7 วัน ต่อเนื่อง - Acetaldehyde และ 1,4-Dioxane ให้ทำการตรวจวัด เดือนละ 1 ครั้ง ๆ ละ 24 ชม.	บริษัท เอเชีย เพ็ท (ประเทศไทย) จำกัด
2. ความเร็ว และทิศทางลม	- ISO	จำนวน 1 สถานี คือ - พื้นที่โครงการ	- ปีละ 2 ครั้ง ๆ ละ 7 วัน ต่อเนื่อง	บริษัท เอเชีย เพ็ท (ประเทศไทย) จำกัด
3. คุณภาพอากาศจากปล่อง 3.1 ปล่อง HTM Heater - Particulates - SO ₂ - NO _x - CO	- US. EPA Method 5 - US. EPA Method 6 - US. EPA Method 7 - US. EPA Method 10	จำนวน 2 ปล่อง คือ (รูปที่ 2) 1) ปล่อง HTM Heater NO.1 2) ปล่อง HTM Heater NO.2	- ปีละ 2 ครั้ง ช่วงเดียวกันกับการเก็บตัวอย่างคุณภาพอากาศในบรรยากาศ	บริษัท เอเชีย เพ็ท (ประเทศไทย) จำกัด
3.2 ปล่อง Catalytic Off Gas Incinerator - NO _x - CO - VOC - Acetaldehyde	- US. EPA Method 7 - US. EPA Method 10 - US. EPA Method 18 - US. EPA Method 18	จำนวน 2 ปล่อง คือ (รูปที่ 2) 1) ปล่อง Catalytic Off Gas Incinerator ของ CP1 2) ปล่อง Catalytic Off Gas Incinerator ของ CP2	- ปีละ 2 ครั้ง ช่วงเดียวกันกับการเก็บตัวอย่างคุณภาพอากาศในบรรยากาศ	บริษัท เอเชีย เพ็ท (ประเทศไทย) จำกัด

21

ตารางที่ 3 (ต่อ) มาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อมโครงการขยายกำลังการผลิตโพลิเอทิลีนเทรฟทาเลท (ช่วงดำเนินโครงการ)

คุณภาพสิ่งแวดล้อม	มาตรฐานวิธีการตรวจวัด	สถานีตรวจวัด	ความถี่/ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
4. ระดับเสียง <ul style="list-style-type: none"> - Leq 24 hr - Lmax - L90 (ที่ชุมชน) - เสียงรบกวน (ที่ชุมชน) 	- ISO / IEC 651	จำนวน 6 สถานี คือ 1) บริเวณขอบเขตพื้นที่โครงการทั้ง 4 ด้าน (ดูรูปที่ 2) 2) บริเวณสถานีอนามัยเขาสอมคอน (ดูรูปที่ 1) 3) บริเวณโรงเรียนถ้ำเขาคะโก (ดูรูปที่ 1)	- ปีละ 2 ครั้ง ช่วงเดียวกันกับการเก็บตัวอย่างคุณภาพอากาศในบรรยากาศ	บริษัท เอเซีย เพ็ท (ประเทศไทย) จำกัด
5. คุณภาพน้ำ 5.1 คุณภาพน้ำผิวดิน <ul style="list-style-type: none"> - pH - Temperature - Dissolved Oxygen - BOD₅ - COD - Total Suspended Solids - Grease & Oil - Total Coliform Bacteria - Fecal Coliform Bacteria 	- APHA-AWWA-WEF 20 th Edition, 2005	จำนวน 2 สถานี คือ (ดูรูปที่ 1) 1) คลองบางขาม บริเวณเหนือจุดระบายน้ำทิ้งรวม ประมาณ 200 เมตร 2) คลองบางขาม บริเวณใต้จุดระบายน้ำทิ้งรวม ประมาณ 200 เมตร	3 เดือน/ครั้ง	บริษัท เอเซีย เพ็ท (ประเทศไทย) จำกัด
5.2 คุณภาพน้ำทิ้ง <ul style="list-style-type: none"> - pH - BOD₅ - COD - Grease & Oil - Total Suspended Solids - Fecal Coliform Bacteria 	- APHA-AWWA-WEF 20 th Edition, 2005	จำนวน 3 สถานี คือ (ดูรูปที่ 2) 1) บริเวณถังปรับสภาพน้ำเสีย (Equalization Tank) 2) บริเวณปลายท่อระบายน้ำทิ้งที่ออกจากบ่อสัมผัสคลอรีน (Chlorine Contact Tank) 3) บริเวณรางระบายน้ำทิ้งรวม (Existing Earth Ditch)	เดือนละ 1 ครั้ง	บริษัท เอเซีย เพ็ท (ประเทศไทย) จำกัด

ตารางที่ 3 (ต่อ) มาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อมโครงการขยายกำลังการผลิตโพลิเอทิลีนเทรฟทาเลท (ช่วงดำเนินโครงการ)

คุณภาพสิ่งแวดล้อม	มาตรฐานวิธีการตรวจวัด	สถานีตรวจวัด	ความถี่/ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
- Flow Rate (ตรวจวัดเฉพาะบริเวณ Equalization Tank และบริเวณปลายท่อที่ออกจากบ่อสัมผัสคลอรีน)				
6. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย 6.1 สารเคมี <ul style="list-style-type: none"> - ไอระเหย Ethylene Glycol - ไอระเหย Acetaldehyde 	- NIOSH 5523 - NIOSH 2538	จำนวน 2 สถานี คือ (ดูรูปที่ 2) 1) บริเวณ EG Storage Tank 2) บริเวณ EG Daily Tank จำนวน 6 สถานี คือ • บริเวณอาคาร CP1 จำนวน 3 สถานี 1) CP Building บริเวณชั้น 1 (+0.00 m) 2) CP Building บริเวณชั้น 2 (+7.00 m) 3) CP Building บริเวณชั้น 3 (+14.00 m) • บริเวณอาคาร CP2 จำนวน 3 สถานี 1) CP Building บริเวณชั้น 1 2) CP Building บริเวณชั้น 2 3) CP Building บริเวณชั้น 3	ปีละ 4 ครั้ง	บริษัท เอเซีย เพ็ท (ประเทศไทย) จำกัด
6.2 เสียงในพื้นที่ทำงาน <ul style="list-style-type: none"> - Leq 8 hr 	- ISO / IEC 651	จำนวน 4 สถานี คือ (ดูรูปที่ 2) 1) บริเวณ Utility Area 2) บริเวณ PTA Silos 3) บริเวณ CP 1 Building 4) บริเวณ CP 2 Building	ปีละ 4 ครั้ง	บริษัท เอเซีย เพ็ท (ประเทศไทย) จำกัด

ตารางที่ 3 (ต่อ) มาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อมโครงการขยายกำลังการผลิตโพลิเอทิลีนเทรฟทาเลท (ช่วงดำเนินโครงการ)

คุณภาพสิ่งแวดล้อม	มาตรฐานวิธีการตรวจวัด	สถานตรวจวัด	ความถี่/ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
6.3 การตรวจสอบสุขภาพ <ul style="list-style-type: none"> - ตรวจสอบสุขภาพทั่วไป - ตรวจเลือด - X-Ray ปอด - ตรวจการทำงานของตับ และไต - ตรวจแผนก CP และแผนก Lab - ตรวจการได้ยิน 		- พนักงานของบริษัททุกคน	ปีละ 1 ครั้ง และสำหรับพนักงานใหม่ก่อนเข้าทำงาน	บริษัท เอเซีย เพ็ท (ประเทศไทย) จำกัด
7. การบันทึกสถิติการเกิดอุบัติเหตุ และการเจ็บป่วยของพนักงาน	- การเกิดอุบัติเหตุ และการเจ็บป่วย	- บริเวณภายในโรงงาน	ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	บริษัท เอเซีย เพ็ท (ประเทศไทย) จำกัด
8. การฝึกซ้อมดับเพลิง		- พนักงานทุกคน	ปีละ 1 ครั้ง	บริษัท เอเซีย เพ็ท (ประเทศไทย) จำกัด
9. การกักของเสีย <ul style="list-style-type: none"> - จัดทำรายงานสรุปแหล่งกำเนิดขยะ และกากของเสีย, ประเภท (Hazardous, Non Hazardous), ปริมาณ และลักษณะสมบัติของกากของเสียแต่ละชนิดที่เกิดขึ้นจากการดำเนินงานของโครงการ พร้อมทั้งระบุสัดส่วนปริมาณกากของเสียที่นำไป Recycle, ส่งขายหรือส่งกำจัดเปรียบเทียบกับปริมาณที่เกิดขึ้นทั้งหมด และแจ้งให้ สผ.ทราบรายละเอียดในการจัดการทั้งหมด 		- บริเวณภายในโรงงาน	ทุก 6 เดือน ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	บริษัท เอเซีย เพ็ท (ประเทศไทย) จำกัด

24

ตารางที่ 3 (ต่อ) มาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อมโครงการขยายกำลังการผลิตโพลิเอทิลีนเทรฟทาเลท (ช่วงดำเนินโครงการ)

คุณภาพสิ่งแวดล้อม	มาตรฐานวิธีการตรวจวัด	สถานตรวจวัด	ความถี่/ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
10. สำรวจทัศนคติของประชาชน	- การกำหนดกลุ่มตัวอย่าง และการสุ่มตัวอย่างให้เป็นไปตามหลักการแบบวิธีการวิจัย	- บริเวณชุมชนที่สอดคล้องกับการดำเนินการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อม คือ บ้านหัวไร่ (หมู่ที่ 13) และบ้านพรานโคกทะเล (หมู่ที่ 5)	ปีละ 1 ครั้ง	บริษัท เอเซีย เพ็ท (ประเทศไทย) จำกัด
11. ประเมินผลกระทบด้านสุขภาพหลังจากดำเนินการ	- กรอบแนวทางการประเมินผลกระทบทางสุขภาพของสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม	- กลุ่มคนที่อาจได้รับผลกระทบด้านสุขภาพจากการดำเนินโครงการ ได้แก่ คนงานของโครงการ และประชาชนที่อยู่ใกล้เคียงโดยรอบโครงการ	- ภายหลังดำเนินการส่วนขยายแล้ว 1 ครั้ง	บริษัท เอเซีย เพ็ท (ประเทศไทย) จำกัด
12. รายงาน <ul style="list-style-type: none"> - จัดทำรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อมทุก 6 เดือน เพื่อรายงานผลการดำเนินการด้านสิ่งแวดล้อมทั้งหมดที่ทางโครงการได้ดำเนินการไปแล้วให้ สผ.ทราบ 		- บริเวณภายในโรงงาน	ทุก 6 เดือน ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	บริษัท เอเซีย เพ็ท (ประเทศไทย) จำกัด

25

หมายเหตุ : มาตรการที่เป็นอักษรตัวเอียง คือ มาตรการใหม่ที่เพิ่มจากรายงานผลกระทบฯ ฉบับเดิม

สัญลักษณ์

จุดตรวจวัดคุณภาพอากาศจากปล่อง

- 1 ปล่อง HTM Heater 1
- 2 ปล่อง HTM Heater 2
- 3 ปล่อง Catalytic off Gas Incinerator 1
- 4 ปล่อง Catalytic off Gas Incinerator 2

จุดตรวจวัดระดับเสียงในบรรยากาศ

- ▲ บริเวณขอบเขตพื้นที่โครงการด้านทิศเหนือ
- ▲ บริเวณขอบเขตพื้นที่โครงการด้านทิศใต้
- ▲ บริเวณขอบเขตพื้นที่โครงการด้านทิศตะวันออก
- ▲ บริเวณขอบเขตพื้นที่โครงการด้านทิศตะวันตก

จุดตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศ

- 1 บริเวณพื้นที่โครงการ

จุดตรวจวัดคุณภาพน้ำทิ้ง

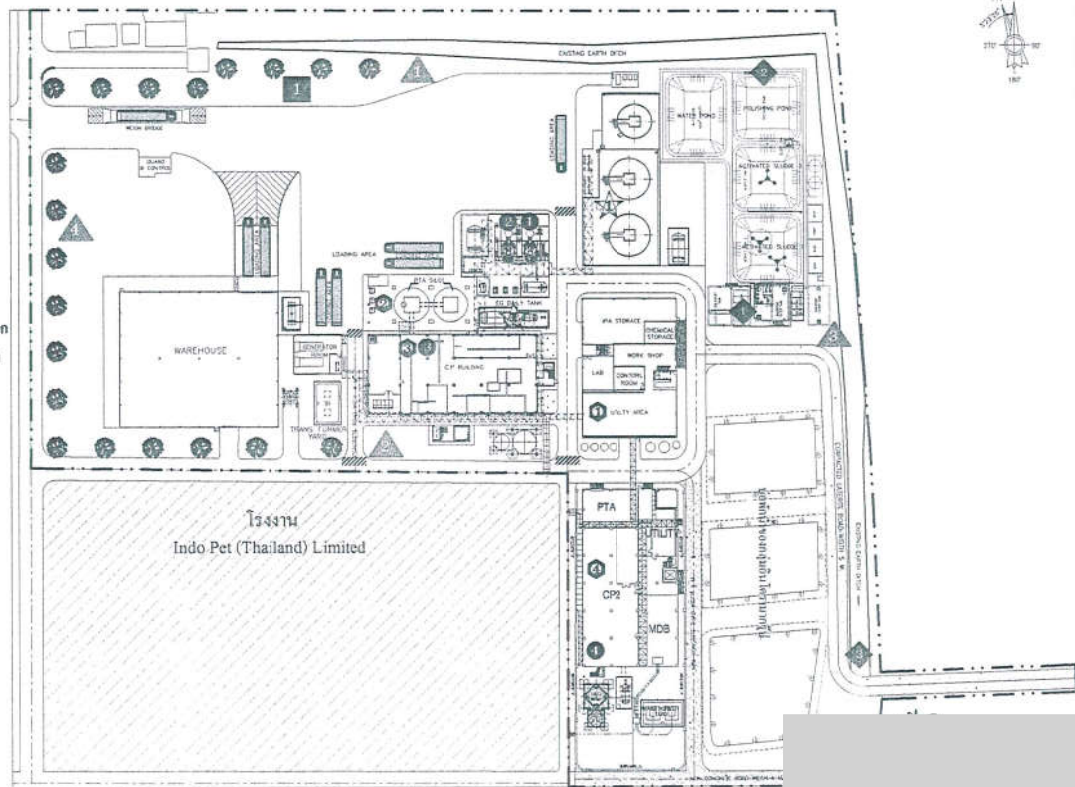
- 1 น้ำเสียใน Equalization Tank
- 2 น้ำทิ้งที่ออกจาก Chlorine Contact Tank
- 3 บริเวณวางระบายน้ำทิ้งรวม

จุดตรวจวัดเสียงในสถานประกอบการ

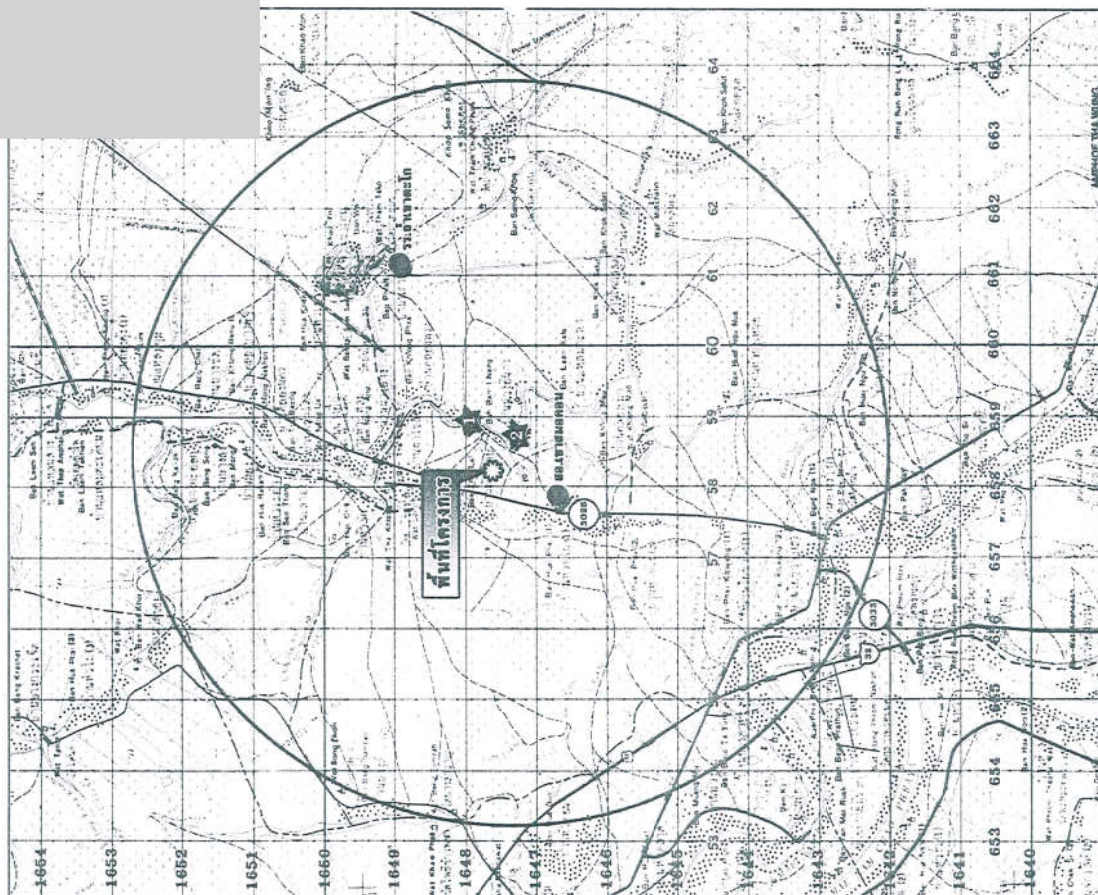
- 1 Utility Area
- 2 PTA Silo
- 3 CP1 Building
- 4 CP2 Building

จุดตรวจวัดโอโซน EG

- 1 EG Storage Tank
- 2 EG Daily Tank



รูปที่ 2 แสดงจุดตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อมภายในพื้นที่โครงการ



สัญลักษณ์

พื้นที่โครงการ

จุดตรวจวัดคุณภาพอากาศ และเสียงในบรรยากาศ

- บริเวณสถานีหมั่นชันตามคลอง
- บริเวณไร่เวียนเก่าเขาตะโก

จุดตรวจวัดคุณภาพน้ำเสีย (คลองบางขนาน)

- ★ บริเวณเหนือประตูระบายน้ำที่กรม 200 เมตร
- ★ บริเวณใต้ประตูระบายน้ำที่กรม 200 เมตร

รูปที่ 1 จุดติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อมนอกพื้นที่โครงการ

เอกสารแนบที่ 5

เอกสารการส่งผ่านความร้อนที่ผลิตได้



ที่ ลบ ๐๐๓๓(๓)/ ๕๗

สำนักงานอุตสาหกรรมจังหวัดลพบุรี
ถนนพหลโยธิน ลบ ๑๕๐๐๐

๑๑ มกราคม ๒๕๖๑

เรื่อง การส่งผ่านความร้อนที่ผลิตได้
เรียน กรรมการผู้จัดการ บริษัท อินโดรามา โพลีเอสเตอร์ จำกัด
อ้างถึง คำขอทั่วไป เลขที่ ๐๐๖๗ ลงวันที่ ๘ มกราคม ๒๕๖๑

ตามคำขอที่อ้างถึง ท่านได้ยื่นเพื่อแจ้งเรื่องราวการส่งผ่านความร้อนโดยใช้น้ำมันร้อน (Terminal66 Oil) ที่ผลิตได้ จากการประกอบกิจการโรงงานผลิตเส้นใยจากขนแกะ และผลิตเส้นใยจากขนสัตว์ โดยการสาขขนสัตว์ ของบริษัทอินโดรามา โพลีเอสเตอร์ จำกัด ซึ่งตั้งอยู่ ณ เลขที่ ๖๑,๖๓ ถนนสายบางนา-ท่าโหลง หมู่ที่ ๑๑ ตำบลเขาสมอคอน อำเภอบางบาล จังหวัดลพบุรี ทะเบียนโรงงานเลขที่ ๓-๒๒(๑)-๒/๕๘ ลบ ให้กับบริษัท เอเชียเพ็ท (ไทยแลนด์) จำกัด ที่ได้รับอนุญาตให้ประกอบกิจการโรงงานผลิตโพลีเอทิลีนเทรฟทาเลท ตั้งอยู่ ณ เลขที่ ๖๑/๑ ถนนสายบางนา-ท่าโหลง หมู่ที่ ๑๑ ตำบลเขาสมอคอน อำเภอบางบาล จังหวัดลพบุรี ทะเบียนโรงงาน เลขที่ ๓-๔๔-๑/๕๕ ลบ ซึ่งเป็นบริษัทในเครือและมีพื้นที่ติดต่อกัน นั้น

สำนักงานอุตสาหกรรมจังหวัดลพบุรี ได้รับทราบการส่งผ่านความร้อนโดยใช้น้ำมันร้อน (Terminal66 Oil) ดังกล่าวของบริษัทท่านแล้ว ทั้งนี้ขอให้ท่านดำเนินการด้วยความระมัดระวัง และคำนึงถึงความปลอดภัยต่อผู้ปฏิบัติงาน ผู้อาศัยใกล้เคียงบริเวณโรงงาน และไม่ต่อผลกระทบต่องสิ่งแวดล้อม

จึงเรียนมาเพื่อทราบ



กลุ่มโรงงานอุตสาหกรรม

โทรศัพท์ ๐-๓๖๔๑-๑๙๙๑

โทรสาร ๐-๓๖๔๒-๔๔๗๘

E-Mail : moi_lopburi@industry.go.th

เอกสารแนบที่ 6

เอกสารรายงานผลการตรวจวัดการรั่วซึมของสารอินทรีย์ระเหยจากอุปกรณ์

แบบรายงานผลการตรวจวัดการรั่วซึมของสารอินทรีย์ระเหยจากอุปกรณ์

และการซ่อมแซมอุปกรณ์ในโรงงานอุตสาหกรรม

(๑ แบบรายงานต่อ ๑ โรงงาน)

ประจำปี พ.ศ. 2566 ครั้งที่ 2

ประจำช่วงเดือน กรกฎาคม พ.ศ. 2566 ถึง ธันวาคม พ.ศ. 2566

รายละเอียดเกี่ยวกับโรงงาน

ชื่อโรงงาน บริษัท เอเซียเพท (ไทยแลนด์) จำกัด ทะเบียนโรงงานเลขที่ 3-44-1/45 ลบ

สถานที่ตั้งโรงงาน 61/1 หมู่ที่ 11 ต. เขาสามคอน อ.ท่าวัง จ. ลพบุรี 15180

ปริมาณสารอินทรีย์ระเหยรวมที่มีหรือใช้ในกระบวนการผลิต 161,354.6 ตันต่อปี

ประเภทอุปกรณ์	สถานะสารอินทรีย์ระเหย	จำนวนอุปกรณ์ทั้งหมดของโรงงาน		จำนวนอุปกรณ์ที่ต้องตรวจวัดการรั่วซึมในรอบการรายงานครั้งนี้			ปริมาณสารอินทรีย์ระเหยรวมในรูปมีเทนที่รั่วซึมจากอุปกรณ์ที่ตรวจวัดการรั่วซึมทั้งหมดในรอบการรายงานครั้งนี้ (กิโลกรัม)
		จำนวนอุปกรณ์ที่ต้องตรวจวัดการรั่วซึม	จำนวนอุปกรณ์ที่ได้รับการยกเว้นไม่ต้องตรวจวัดการรั่วซึม	จำนวนอุปกรณ์ที่ตรวจวัดการรั่วซึมทั้งหมด	จำนวนอุปกรณ์ที่มีผลการตรวจวัดเกินจากเกณฑ์การควบคุมการรั่วซึม	จำนวนอุปกรณ์ที่ได้รับการซ่อมแซมให้อยู่ในเกณฑ์การควบคุมการรั่วซึม	
		(จุด)	(จุด)	(จุด)	(จุด)	(จุด)	
วาล์ว (Valves)	แก๊ส	89	63	16	0	0	0.09566
	ของเหลว	638	443	79	0	0	5.39792
ปั๊ม (Pumps)	ของเหลว	58	21	13	0	0	0.8541
อุปกรณ์ลดความดัน (Pressure Relief Devices)	แก๊ส	5	0	2	0	0	0.1314
	ของเหลว	0	0	0	0	0	0
เครื่องอัดอากาศ (Compressors)	ทั้งหมด	0	0	0	0	0	0
ข้อต่อหรือหน้าแปลน (Connectors or Flanges)	ทั้งหมด	456	221	103	0	0	1.52906
ท่อส่งปลายเปิด (Open-Ended Lines)	ทั้งหมด	2	0	1	0	0	0.01752
จุดเก็บตัวอย่างสารเคมี (Sampling Connections)	ทั้งหมด	29	0	15	0	0	0.5256
อุปกรณ์ที่ใช้กวนหรือผสมของเหลว (Agitators or Mixers)	ทั้งหมด	17	14	0	0	0	0

ผู้จัดการสิ่งแวดล้อมหรือผู้ได้รับอนุญาตประกอบกิจการโรงงาน

เอกสารแนบที่ 7

องค์ประกอบของซัลเฟอร์ในเชื้อเพลิง

ASIAPET (THAILAND) LTD
INTEGRATED MANAGEMENT SYSTEM
QUALITY ASSURANCE DEPARTMENT
SAMPLE ADVICE SHEET

1. INVOICE NO.
2. MATERIAL
3. SUPPLIER'S NAME
4. QUANTITY RECEIVED
5. PRODUCT LOT NO

: IN-09-1154
: BUNKER OIL/ FUEL OIL
: 2000 L
: 2000 L
: 2000 L

DATE: 13/09/2023
SERIAL NO.: PTT/BUNKER/015123

SIU/ LEADER (P/ Stores)

ANALYSIS REPORT

DATE: 13/09/2023

TEST RESULTS

S.NO.	PROPERTIES	UNIT	SPECIFICATIONS	RESULTS
1	APPEARANCE	-	BLACKISH LIQUID	blackish liquid
2	WATER AND SEDIMENT	% VOL	1.0 MAX / PASS THE TEST WITH WATER FINDING PASTE	0.9 % (as per supplier's report) PASS

69-2370
180

P.S.F. SPECIALTIES PUBLIC COMPANY LIMITED
76 Moo 7 Samutsakorn 74000
Tel: (034) 818-671-3 ext 1371-3
Fax: (034) 818-671-3 ext 1376



Certificate of Analysis for Petroleum Product

Tank NO. T-2 Report No. T02-029-100923

Product name Fuel Oil No.2
Sampling Date September 10, 2023
Tested date September 10, 2023

No.	Properties	Test Method	Specification	Results	Unit
1	API Gravity @ 60°F	ASTM D4052	Report	16.9	-
2	Density @ 15 °C	ASTM D4052	0.990 max	0.9530	kg/l
3	Density @ 30 °C	ASTM D4052	Report	0.9427	kg/l
4	Kinematic Viscosity @ 50 °C	ASTM D445	81.0-180.0	174.5	cSt.
5	Flash Point by PMCC	ASTM D93	60 min	63.5	°C
6	Pour Point	ASTM D97	24 max	0	°C
7	Water & Sediment	ASTM D1796	1.0 max	0.10	% vol
8	Sulfur Content	ASTM D4294	2.0 max	1.83	%wt
9	Ash Content	ASTM D482	0.1 max	0.017	%wt
10	Gross Heat of Combustion	ASTM D4868	9900 min	10,342	cal/gm.

Conclusion: PASSED

The results in this certificate of analysis apply to the samples analyzed in accordance with the chain of custody document.
This certificate of analysis must be reproduced in its entirety.
This certificate of analysis is computer generated. No signature is required.

FOC

เอกสารแนบที่ 8

เอกสารผู้ควบคุมระบบบำบัดมลพิษและปฏิบัติงานประจำระบบบำบัดมลพิษ

ที่ เอก ๐๓๓๓/ ๑๐๖๔๔



กรมโรงงานอุตสาหกรรม
ถนนพระรามที่ ๖ แขวงทุ่งพญาไท
เขตราชเทวี กรุงเทพฯ ๑๐๔๐๐

๑๓ กรกฎาคม ๒๕๖๖

เรื่อง หนังสือรับแจ้งการมีบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน

เรียน ผู้รับใบอนุญาตประกอบกิจการโรงงาน บริษัท เอเชีย เทท (ไทยแลนด์) จำกัด

อ้างถึง คำขอเลขที่ ๐๘๕๖ ลงวันที่ ๕ กรกฎาคม ๒๕๖๖

ตามคำขอที่อ้างถึง ท่านแจ้งการมีบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน ของ บริษัท เอเชีย เทท (ไทยแลนด์) จำกัด ทะเบียนโรงงานเลขที่ ๑๐๑๖๐๐๐๑๕๕๕๕ (๓-๔๔-๑/๔๕ สป) ประกอบกิจการผลิตโพลีเอทิลีนเทรฟทาเลต (Polyethylene Terephthalate-PET RESIN) ตั้งอยู่ ณ เลขที่ ๖๑/๑ หมู่ที่ ๑๑ ถนนบางาง-ท่าโขลง ตำบลเขลาคอน อำเภอกงั้ว จังหวัดลพบุรี โทรศัพท์ ๐ ๓๖๔๘ ๙๑๖๖ ความละเอียดแจ้งแล้ว นั้น

กรมโรงงานอุตสาหกรรมพิจารณาแล้ว รับแจ้งการมีบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน และให้ท่านยื่นคำขอแจ้งการมีบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงานครั้งต่อไป ภายในวันที่ ๒๕ กรกฎาคม ๒๕๖๙ โดยมีบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน ดังนี้

ผู้จัดการสิ่งแวดล้อม				Mr. Devki Nandan Pargain		
				นายดิเรก ภูธงแก้ว		
ลำดับ	ผู้ควบคุมระบบบำบัด	เลขทะเบียน	เลขหน้า	มสพิษอากาศ	มสพิษอากาศอุตสาหกรรม	
๑	นายณะวัณ นาสีวะ	๑๐๐-๖๖-๐๐๑๖๗	✓			
๒	นางสาวจิตตินารถย์ คมมี	๐๒๓-๕๕-๐๐๗๔๓	✓	✓	✓	
ลำดับ	ผู้ปฏิบัติงานประจำระบบบำบัด	เลขหน้า	มสพิษอากาศ	มสพิษอากาศอุตสาหกรรม		
๑	นายธชัย อ่อนน้อม	✓				
๒	นายอนุรักษ ระวังทอง	✓				
๓	นายธีระพันธ์ สีหะวงษ์	✓				

ลำดับ ๔...

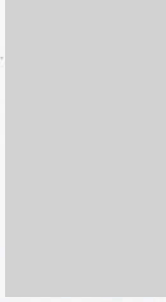
Original : HR

ลำดับ	ผู้ปฏิบัติงานประจำระบบบำบัด	มสพิษน้ำ	มสพิษอากาศ	มสพิษกากอุตสาหกรรม
๔	นายฉัตรมงคล ไพระนก			✓
๕	นายธีรพันธ์ เงินงาม			✓

หมายเหตุ ๑. การแจ้งการมี/ยกเลิก/เพิ่มเติม/เปลี่ยนแปลง บุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน ต้องส่งหนังสือฉบับนี้ด้วย ๒. ขณั้กหนังสือรับแจ้งการมีบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน ที่ เอก ๐๓๓๓/๑๓๓๔ ลงวันที่ ๒๘ กันยายน ๒๕๖๔

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ

ขอแสดงความนับถือ



กองส่งเสริมเทคโนโลยีสิ่งแวดล้อมโรงงาน
กลุ่มกำกับบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน
โทรศัพท์ ๐ ๒๔๓๐ ๖๓๑๕ ต่อ ๒๔๐๕
โทรสาร ๐ ๒๔๓๐ ๖๓๑๕ ต่อ ๒๔๔๙
ไปรษณีย์อิเล็กทรอนิกส์ saraban@dlw.mail.go.th



เอกสารแนบที่ 9

MASTER MAINTENANCE PLAN

<div> <div> <div>INDORAMA</div> <div>INDORAMA POLYMERS PUBLIC COMPANY LIMITED</div> </div> <div> <div>ASIAPET (THAILAND) LIMITED</div> <div>INTEGRATED MANAGEMENT SYSTEM</div> </div> </div> <div> <div>DOCUMENT NAME</div> <div>MASTER MAINTENANCE PLAN</div> </div> <div> <div>DOCUMENT NO</div> <div>ENG-DC-MEC-001</div> </div> <div> <div>REVISION NO</div> <div>4</div> </div> <div> <div>ISSUE DATE</div> <div>10.01.19</div> </div>														
ITEM NO.	EQUIPMENT NO.	EQUIPMENT NAME	CHECK NOISE	CHECK OIL LEVEL	CHECK LEAKAGE	CHECK VIBRATION	CHANGE OIL / Filter	FLTL / CHANGE GREASE	CHECK TEMPERATURE	CHECK PRESSURE	CHECK TAG READING	CLEANING	CHECK ALSO WHEN?	OTHERS
1	AB05-A-01501	SILLO TOP FILTER											A	A
2	AB05-A-01501	PTA OUTDOOR SILLO											A	A
3	AB05-A-01502	PTA OUTDOOR SILLO											A	A
4	AB05-A-01503	ROTARY LOCK FEEDER	BH		BH	2W	1Y	2W					A	A
5	AB05-A-01504	ROTARY LOCK FEEDER	BH		BH	2W	1Y	2W					A	A
6	AB05-A-01505	FIRST STAGE DISC CONVEYOR	BH		BH	2W	1Y	2W					A	A
7	AB05-A-01506	SECOND STAGE DISC CONVEYOR	BH		BH	2W	1Y	2W					A	A
8	AB05-A-01507	HEAT EXCHANGER											A	A
9	AB05-A-01508	HEAT EXCHANGER											A	A
10	AB05-A-01509	HEAT EXCHANGER											A	A
11	AB05-A-01510	NITROGEN COMPRESSOR FOR PTA	BH	BH	BH	2W	BH	2W					A	A
12	AB05-A-01511	NITROGEN COMPRESSOR FOR PTA	BH	BH	BH	2W	BH	2W					A	A
13	AB05-A-01512	NITROGEN COMPRESSOR FOR PTA	BH	BH	BH	2W	BH	2W					A	A
14	AB05-A-01513	SILLO TOP FILTER											A	A
15	AB05-A-01514	FEED SIEVE											A	A
16	AB05-A-01515	IN LINE FILTER											A	A
17	AB05-A-01516	IN LINE FILTER											A	A
18	AB05-A-01517	IN LINE FILTER											A	A
19	AB05-A-01518	IN LINE FILTER											A	A
20	AB05-A-01519	IN LINE FILTER											A	A
21	AB05-A-01520	IN LINE FILTER											A	A
22	AB05-A-01521	IN LINE FILTER											A	A
23	AB05-A-01522	IN LINE FILTER											A	A
24	AB05-A-01523	IN LINE FILTER											A	A
25	AB05-A-01524	IN LINE FILTER											A	A
26	AB05-A-01525	IN LINE FILTER											A	A
27	AB05-A-01526	IN LINE FILTER											A	A
28	AB05-A-01527	IN LINE FILTER											A	A
29	AB05-A-01528	IN LINE FILTER											A	A
30	AB05-A-01529	IN LINE FILTER											A	A
31	AB05-A-01530	IN LINE FILTER											A	A
32	AB05-A-01531	IN LINE FILTER											A	A
33	AB05-A-01532	IN LINE FILTER											A	A
34	AB05-A-01533	IN LINE FILTER											A	A
35	AB05-A-01534	IN LINE FILTER											A	A
36	AB05-A-01535	IN LINE FILTER											A	A
37	AB05-A-01536	IN LINE FILTER											A	A
38	AB05-A-01537	IN LINE FILTER											A	A

<div> <div> <div>INDORAMA</div> <div>INDORAMA POLYMERS PUBLIC COMPANY LIMITED</div> </div> <div> <div>ASIAPET (THAILAND) LIMITED</div> <div>INTEGRATED MANAGEMENT SYSTEM</div> </div> </div> <div> <div>DOCUMENT NAME</div> <div>MASTER MAINTENANCE PLAN</div> </div> <div> <div>DOCUMENT NO</div> <div>ENG-DC-MEC-001</div> </div> <div> <div>REVISION NO</div> <div>4</div> </div> <div> <div>ISSUE DATE</div> <div>10.01.19</div> </div>														
ITEM NO.	EQUIPMENT NO.	EQUIPMENT NAME	CHECK NOISE	CHECK OIL LEVEL	CHECK LEAKAGE	CHECK VIBRATION	CHANGE OIL / Filter	FLTL / CHANGE GREASE	CHECK TEMPERATURE	CHECK PRESSURE	CHECK TAG READING	CLEANING	CHECK ALSO WHEN?	OTHERS
39	AB15-A-12001	AGITATOR - CATALYST COOLING VESSEL	BH		BH	2W	1Y	2W					A	A
40	AB15-A-12002	AGITATOR - CATALYST VESSEL	BH		BH	2W	1Y	2W					A	A
41	AB15-A-12003	CATALYST FEED PUMP	BH		BH	2W	1Y	2W					A	A
42	AB15-A-12004	CATALYST FEED PUMP	BH		BH	2W	1Y	2W					A	A
43	AB15-A-12005	CATALYST FEED PUMP	BH		BH	2W	1Y	2W					A	A
44	AB15-A-12006	CATALYST FEED PUMP	BH		BH	2W	1Y	2W					A	A
45	AB15-A-12007	CATALYST FEED PUMP	BH		BH	2W	1Y	2W					A	A
46	AB15-A-12008	CATALYST FEED PUMP	BH		BH	2W	1Y	2W					A	A
47	AB15-A-12009	CATALYST FEED PUMP	BH		BH	2W	1Y	2W					A	A
48	AB15-A-12010	CATALYST FEED PUMP	BH		BH	2W	1Y	2W					A	A
49	AB15-A-12011	CATALYST FEED PUMP	BH		BH	2W	1Y	2W					A	A
50	AB15-A-12012	CATALYST FEED PUMP	BH		BH	2W	1Y	2W					A	A
51	AB15-A-12013	CATALYST FEED PUMP	BH		BH	2W	1Y	2W					A	A
52	AB15-A-12014	CATALYST FEED PUMP	BH		BH	2W	1Y	2W					A	A
53	AB15-A-12015	CATALYST FEED PUMP	BH		BH	2W	1Y	2W					A	A
54	AB15-A-12016	CATALYST FEED PUMP	BH		BH	2W	1Y	2W					A	A
55	AB15-A-12017	CATALYST FEED PUMP	BH		BH	2W	1Y	2W					A	A
56	AB15-A-12018	CATALYST FEED PUMP	BH		BH	2W	1Y	2W					A	A
57	AB15-A-12019	CATALYST FEED PUMP	BH		BH	2W	1Y	2W					A	A
58	AB15-A-12020	CATALYST FEED PUMP	BH		BH	2W	1Y	2W					A	A
59	AB15-A-12021	CATALYST FEED PUMP	BH		BH	2W	1Y	2W					A	A
60	AB15-A-12022	CATALYST FEED PUMP	BH		BH	2W	1Y	2W					A	A
61	AB15-A-12023	CATALYST FEED PUMP	BH		BH	2W	1Y	2W					A	A
62	AB15-A-12024	CATALYST FEED PUMP	BH		BH	2W	1Y	2W					A	A
63	AB15-A-12025	CATALYST FEED PUMP	BH		BH	2W	1Y	2W					A	A
64	AB15-A-12026	CATALYST FEED PUMP	BH		BH	2W	1Y	2W					A	A
65	AB15-A-12027	CATALYST FEED PUMP	BH		BH	2W	1Y	2W					A	A
66	AB15-A-12028	CATALYST FEED PUMP	BH		BH	2W	1Y	2W					A	A
67	AB15-A-12029	CATALYST FEED PUMP	BH		BH	2W	1Y	2W					A	A
68	AB15-A-12030	CATALYST FEED PUMP	BH		BH	2W	1Y	2W					A	A
69	AB15-A-12031	CATALYST FEED PUMP	BH		BH	2W	1Y	2W					A	A
70	AB15-A-12032	CATALYST FEED PUMP	BH		BH	2W	1Y	2W					A	A
71	AB15-A-12033	CATALYST FEED PUMP	BH		BH	2W	1Y	2W					A	A
72	AB15-A-12034	CATALYST FEED PUMP	BH		BH	2W	1Y	2W					A	A
73	AB15-A-12035	CATALYST FEED PUMP	BH		BH	2W	1Y	2W					A	A
74	AB15-A-12036	CATALYST FEED PUMP	BH		BH	2W	1Y	2W					A	A
75	AB15-A-12037	CATALYST FEED PUMP	BH		BH	2W	1Y	2W					A	A
76	AB15-A-12038	CATALYST FEED PUMP	BH		BH	2W	1Y	2W					A	A

INDORAMA POLYMERS PUBLIC COMPANY LIMITED															
ASIAPET (THAILAND) LIMITED															
INTEGRATED MANAGEMENT SYSTEM															
MASTER MAINTENANCE PLAN															
ENGG-DC-MEC-001															
4															
10.01.19															
ITEM NO.	EQUIPMENT NO.	EQUIPMENT NAME	CHECK NOISE	CHECK OIL LEVEL	CHECK SIGHT GLASS	CHECK LEAKAGE	CHECK VIBRATION	CHANGE OIL / FILTER	FILL / CHANGE GREASE	CHECK TEMPERATURE	CHECK PRESSURE	CHECK TAG READING	CLEANING	CHECK ALSO WHEN?	OTHERS
77	AB30-A-12401	AGITATOR PASTE PREPARATION VESSEL	SH	SH	SH	SH	2W	1Y	4H	2W				A	A
78	AB30-A-12902	RECYCLE CHIPS SCREW FEEDER					SH	2W		GM	2W			A	A
79	AB30-A-12901	PASTE PUMP					SH	2W	1Y	2W				A	A
80	AB30-A-12902	PASTE PUMP					SH	2W	1Y	2W				A	A
81	AB30-A-12901	PASTE PREPARATION VESSEL												A	A
82	AB30-A-12901	HTA DOWING SYSTEM	SH				SH	2W		2W				A	A
83	AB30-A-12901	HTA INDOOR DAX SILD												A	A
84	AB30-A-10401	AGITATOR, ESTER - 1	SH	SH	SH	SH	2W	1Y	1Y	2W				A	A
85	AB30-A-10801	HTM EVAPORATOR												A	A
86	AB30-A-10901	HTM CIRCULATION PUMP	SH				SH			2W	2W	2W		A	A
87	AB30-A-10902	HTM CIRCULATION PUMP	SH				SH			2W	2W	2W		A	A
88	AB30-A-10801	REACTOR ESTER - 1												A	A
89	AB30-A-22601	AGITATOR, ESTER - 2	SH	SH	SH	SH	2W	1Y	1Y	2W				A	A
90	AB30-A-22901	HTM CIRCULATION PUMP	SH				SH			2W	2W	2W		A	A
91	AB30-A-22902	HTM CIRCULATION PUMP	SH				SH			2W	2W	2W		A	A
92	AB30-A-22601	REACTOR ESTER - 2												A	A
93	AB30-A-41001	PROCESS COLUMN												A	A
94	AB30-A-41001	HTM CIRCULATION PUMP	SH				SH			2W	2W	2W		A	A
95	AB30-A-41002	HTM CIRCULATION PUMP	SH				SH			2W	2W	2W		A	A
96	AB30-A-41003	BOTTOM DISCHARGE PUMP	SH				SH			2W	2W	2W		A	A
97	AB30-A-41004	BOTTOM DISCHARGE PUMP	SH				SH			2W	2W	2W		A	A
98	AB30-A-41005	SEG FEED PUMP	SH				SH	2W		2W				A	A
99	AB30-A-41001	SRG COLLECTIVE VESSEL												A	A
100	AB30-A-62001	PROCESS WATER CONDENSER												A	A
101	AB30-A-62401 - P01	AIR COOLER P/W - 1 (HEAT EXCHANGER)	SH				2W		GM	2W				A	A
102	AB30-A-62401 - P02	AIR COOLER P/W - 2 (HEAT EXCHANGER)	SH				2W		GM	2W				A	A
103	AB30-A-62401 - P03	AIR COOLER P/W - 3 (HEAT EXCHANGER)	SH				2W		GM	2W				A	A
104	AB30-A-62401 - P04	AIR COOLER P/W - 4 (HEAT EXCHANGER)	SH				2W		GM	2W				A	A
105	AB30-A-62401/1	AIR COOLER B/W - 1 TOWARDS SILD (HEAT EXCHANGER)												A	A
106	AB30-A-62401/2	AIR COOLER B/W - 2 TOWARDS CH-1 (HEAT EXCHANGER)												A	A
107	AB30-A-62602	PROCESS WATER COOLER												A	A
108	AB30-A-62602	BLOW DOWN VESSEL												A	A
109	AB30-A-81001	OUTFLOW PUMP	SH				SH			2W	2W	2W		A	A
110	AB30-A-81002	OUTFLOW PUMP	SH				SH			2W	2W	2W		A	A
111	AB30-A-30601	AGITATOR PREPOLY	SH	SH	SH	SH	2W	1Y	1Y	2W				A	A
112	AB30-A-30601	HTM EVAPORATOR												A	A
113	AB30-A-30601	HTM CIRCULATION PUMP	SH				SH			2W	2W	2W		A	A
114	AB30-A-30601	REACTOR PREPOLY					SH			2W	2W	2W		A	A

INDORAMA POLYMERS PUBLIC COMPANY LIMITED															
ASIAPET (THAILAND) LIMITED															
INTEGRATED MANAGEMENT SYSTEM															
MASTER MAINTENANCE PLAN															
ENGG-DC-MEC-001															
10.01.19															
10.01.19															
ITEM NO.	EQUIPMENT NO.	EQUIPMENT NAME	CHECK NOISE	CHECK OIL LEVEL	CHECK SIGHT GLASS	CHECK LEAKAGE	CHECK VIBRATION	CHANGE OIL / Filter	FILL / CHANGE GREASE	CHECK TEMPERATURE	CHECK PRESSURE	CHECK TAG READING	CLEANING	CHECK AUTO INVENT	OTHERS
115	AB50-A-60001	SCRAPPER CONDENSER PREPOLY	SH	SH	SH	SH	2W	1Y	GM	2W			A	A	A
116	AB50-A-60002	GLYCOL COOLER												A	A
117	AB50-A-60003	GLYCOL COOLER												A	A
118	AB50-A-60002	GLYCOL CIRCULATION PUMP	SH			SH	2W			2W	2W	2W	A	A	A
119	AB50-A-60003	GLYCOL CIRCULATION PUMP	SH			SH	2W			2W	2W	2W	A	A	A
120	AB50-A-60001	GLYCOL IMMERSSION VESSEL											A	A	A
121	AB50-A-60001	MAINTENANCE HOIST											A	A	A
122	AB50-A-80001	PREPOLYMER FEED PUMP	SH	SH	SH	SH	2W	1Y	GM	2W			A	A	A
123	AB50-A-80002	PREPOLYMER FEED PUMP	SH	SH	SH	SH	2W	1Y	GM	2W			A	A	A
124	AB50-A-90003	HTM CIRCULATION PUMP	SH			SH	SH			2W	2W	2W	A	A	A
125	AB50-A-10001	HTM CIRCULATION PUMP	SH			SH	SH			2W	2W	2W	A	A	A
126	AB50-A-10002	HTM CIRCULATION PUMP	SH			SH	SH			2W	2W	2W	A	A	A
127	AB50-A-10003	HTM CIRCULATION PUMP	SH			SH	SH			2W	2W	2W	A	A	A
128	AB50-A-10001	DISC RING REACTOR	SH	SH	SH	SH	2W	1Y		2W			A	A	A
129	AB50-A-10001-002	SHR SEALING SYSTEM	SH	SH	SH	SH		1Y	3D				A	A	A
130	AB50-A-10001-003	SHR SHAFT BEARINGS LUBRICATION SYSTEM	SH	SH		SH		1Y					A	A	A
131	AB50-A-31001	PRODUCT DISCHARGE PUMP	SH	SH	SH	SH	2W	1Y	GM	2W			A	A	A
132	AB50-A-31003	HTM CIRCULATION PUMP	SH			SH	SH			2W	2W	2W	A	A	A
133	AB50-A-31004	HTM CIRCULATION PUMP	SH			SH	SH			2W	2W	2W	A	A	A
134	AB50-A-31002	VISCOSITY METER	SH			SH	SH	2W	1Y	2W			A	A	A
135	AB50-A-50001	SCRAPPER CONDENSER DHR	SH	SH	SH	SH	2W	1Y	GM	2W			A	A	A
136	AB50-A-50002	GLYCOL COOLER											A	A	A
137	AB50-A-50003	GLYCOL COOLER											A	A	A
138	AB50-A-50001	GLYCOL CIRCULATION PUMP	SH	SH	SH	SH	2W	GM					A	A	A
139	AB50-A-50002	GLYCOL CIRCULATION PUMP	SH	SH	SH	SH	2W	GM					A	A	A
140	AB50-A-50003	WATER CIRCULATION PUMP	SH			SH	SH			2W	2W	2W	A	A	A
141	AB50-A-50004	WATER CIRCULATION PUMP	SH			SH	SH			2W	2W	2W	A	A	A
142	AB50-A-50001	GLYCOL IMMERSSION VESSEL											A	A	A
143	AB50-A-50003	MAINTENANCE HOIST											A	A	A
144	AB50-A-63001	GLYCOL COOLER											A	A	A
145	AB50-A-63002	GLYCOL COOLER											A	A	A
146	AB50-A-63003	GLYCOL EVAPORATOR											A	A	A
147	AB50-A-63004	GLYCOL EVAPORATOR											A	A	A
148	AB50-A-63005	GLYCOL COOLER											A	A	A
149	AB50-A-63006	GLYCOL COOLER											A	A	A
150	AB50-A-63001	GLYCOL VAPORUR IPT											A	A	A
151	AB50-A-63002	VACUUM PUMP	SH			SH	2W	1Y	2W				A	A	A
152	AB50-A-63003	VACUUM PUMP	SH			SH	2W	1Y	2W				A	A	A

INDORAMA POLYMERS PUBLIC COMPANY LIMITED ASIAPET (THAILAND) LIMITED INTEGRATED MANAGEMENT SYSTEM															
DOCUMENT NAME MASTER MAINTENANCE PLAN															
DOCUMENT NO ENGG-DC-MEC-001															
REVITON NO 4															
ISSUE DATE 10.01.19															
ITEM NO.	EQUIPMENT NO.	EQUIPMENT NAME	CHECK NOISE	CHECK OIL LEVEL	CHECK SIGHT GLASS	CHECK LEAKAGE	CHECK VIBRATION	CHANGE OIL / Filter	FILL / CHANGE GREASE	CHECK TEMPERATURE	CHECK PRESSURE	CHECK TAG READING	CLEANING	CHECK ALSO WHEN?	OTHERS
153	AB06-A-23001	GLYCOL CIRCULATION PUMP	BH	BH	BH	BH	BH			2W	2W	2W		A	A
154	AB06-A-23002	GLYCOL CIRCULATION PUMP	BH	BH	BH	BH	BH			2W	2W	2W		A	A
155	AB06-A-23003	GLYCOL DISCHARGE PUMP	BH	BH	BH	BH	BH			2W	2W	2W		A	A
156	AB06-A-23004	GLYCOL DISCHARGE PUMP	BH	BH	BH	BH	BH			2W	2W	2W		A	A
157	AB06-A-23001	GLYCOL IMMERSSION VESSEL												A	A
158	AB06-A-23002	GLYCOL IMMERSSION VESSEL												A	A
159	AB06-A-21001	POLYMER FILTER				BH								A	A
160	AB06-A-21002	POLYMER DISTRIBUTION VALVE												A	A
161	AB06-A-21003	POLYMER FILTER HOIST												A	A
162	AB06-A-20601	ROOM VENTILATOR												A	A
163	AB06-A-20602	ROOM VENTILATOR	BH			BH								A	A
164	AB06-A-20603	CLASSIFIER / VIBRATOR	BH			BH								A	A
165	AB06-A-20602	CLASSIFIER / VIBRATOR	BH			BH								A	A
166	AB06-A-20601	PELLETISING SYSTEM	BH			BH	2W		3M	2W				A	A
167	AB06-A-20602	PELLETISING SYSTEM	BH			BH	2W		3M	2W				A	A
168	AB06-A-20601/1	CHIPS DRYER	BH			BH								A	A
169	AB06-A-20602/1	CHIPS DRYER	BH			BH								A	A
170	AB06-A-20601	CUTTER HOIST												A	A
171	AB06-A-20602	CUTTER HOIST												A	A
172	AB06-A-51001	DEMIN WATER COOLER												A	A
173	AB06-A-51002	DEMIN WATER COOLER												A	A
174	AB06-A-51001	DEMIN WATER PUMP	BH			BH				2W	2W	2W		A	A
175	AB06-A-51002	DEMIN WATER PUMP	BH			BH				2W	2W	2W		A	A
176	AB06-A-51001	BAND FILTER	BH			BH	2W	5Y		2W	2W	2W		A	A
177	AB06-A-51002	DEMIN WATER VESSEL												A	A
178	AB06-A-71001	CHIPS INDOOR SILO												A	A
179	AB06-A-10001	OFF GAS BLOWER	BH			BH	2W		2W					A	A
180	AB06-A-10002	OFF GAS INCINERATOR												A	A
181	AB06-A-10003	STRIPPER COLUMN												A	A
182	AB06-A-10001	SHIP GAS BLOWER	BH			BH	2W		4M	2W				A	A
183	AB06-A-10002	PROCESS WATER PUMP	BH			BH				2W	2W	2W		A	A
184	AB06-A-10002	PROCESS WATER PUMP	BH			BH				2W	2W	2W		A	A
185	AB06-A-10001	STRIPPER VESSEL												A	A
186	AB06-A-21521	WATER SEPARATOR												A	A
187	AB06-A-21101	CHIPS STORAGE SILO												A	A
188	AB06-A-21103	CHIPS STORAGE SILO												A	A
189	AB06-A-21001	PNEUMATIC CHIPS CONVEYING UNIT	BH	BH		BH	2W	3M	2W					A	A
190	AB06-A-21011	ROTARY FEEDER CHIPS	BH			BH	2W	1Y	1Y	2W				A	A

INDORAMA POLYMERS PUBLIC COMPANY LIMITED ASIAPET (THAILAND) LIMITED INTEGRATED MANAGEMENT SYSTEM																	
DOCUMENT NAME MASTER MAINTENANCE PLAN																	
DOCUMENT NO ENGG-DC-MEC-001																	
REVITON NO 4																	
ISSUE DATE 10.01.19																	
ITEM NO.	EQUIPMENT NO.	EQUIPMENT NAME	CHECK NOISE	CHECK OIL LEVEL	CHECK SIGHT GLASS	CHECK LEAKAGE	CHECK VIBRATION	CHANGE OIL / Filter	FTL / CHANGE GREASE	CHECK TEMPERATURE	CHECK PRESSURE	CHECK TAG READING	CLEANING			OTHERS	
													CHECK AUTO INVENT	CHECK BOLT / BELT			
191	KB06-A-21023	ROTARY FEEDER CHIPS	BH							1Y	2W	1Y	2W	A	A	A	
192	KB06-A-22001	CHIPS BAGGING MACHINE												A	A	A	
193	XA05-A-15001	FUEL OIL UNLOADING PUMP	BH										2W	A	A	A	
194	XA05-A-15002	FUEL OIL TRANSFER PUMP	BH										2W	A	A	A	
195	XA05-A-15003	FUEL OIL TRANSFER PUMP	BH										2W	A	A	A	
196	XA05-A-15501	FUEL OIL FILTER												A	A	A	
197	XA05-A-15701	FUEL OIL STORAGE TANK												A	A	A	
198	XA05-A-15001	FUEL OIL DAY TANK												A	A	A	
199	XA05-A-12001	ECONOMISER												A	A	A	
200	XA05-A-12002	ECONOMISER												A	A	A	
201	XA05-A-12011	FUEL OIL PREHEATER												A	A	A	
202	XA05-A-12012	FUEL OIL PREHEATER												A	A	A	
203	XA05-A-12001	HTH HEATER	BH											A	A	A	
204	XA05-A-12002	HTH HEATER	BH											A	A	A	
205	XA05-A-12011	STACK												A	A	A	
206	XA05-A-12012	STACK												A	A	A	
207	XA05-A-12001	COMBUSTION AIR BLOWER	BH											A	A	A	
208	XA05-A-12002	COMBUSTION AIR BLOWER	BH											A	A	A	
209	XA05-A-12003	COOLING AIR BLOWER												A	A	A	
210	XA05-A-12004	COOLING AIR BLOWER												A	A	A	
211	XA05-A-12011	BURNER FEED PUMP	BH							2W	3D	2W	3D	A	A	A	
212	XA05-A-12012	BURNER FEED PUMP	BH							2W	3D	2W	3D	A	A	A	
213	XA05-A-1201	FUEL OIL RING LINE PUMP	BH										3D	A	A	A	
214	XA05-A-1202	FUEL OIL RING LINE PUMP	BH										3D	A	A	A	
215	XA05-A-12011	FUEL OIL FILTER	BH											A	A	A	
216	XA05-A-12012	FUEL OIL FILTER	BH											A	A	A	
217	XA05-A-12013	FUEL OIL FILTER												A	A	A	
218	XA05-A-12001	OIL BURNER	BH											A	A	A	
219	XA05-A-12002	OIL BURNER	BH											A	A	A	
220	XA05-A-12011	GAS SEPARATOR												A	A	A	
221	XA05-A-12012	GAS SEPARATOR												A	A	A	
222	XA05-A-20001	HTH VENT CONDENSER												A	A	A	
223	XA05-A-20002	HTH ELECTRIC HEATER												A	A	A	
224	XA05-A-20001	PRIMARY HTH CIRCULATION PUMP	BH										2W	2W	2W	A	A
225	XA05-A-20002	PRIMARY HTH CIRCULATION PUMP	BH										2W	2W	2W	A	A
226	XA05-A-20003	PRIMARY HTH CIRCULATION PUMP	BH										2W	2W	2W	A	A
227	XA05-A-20000	HTH FEED PUMP	BH										2W	2W	2W	A	A
228	XA05-A-20000	HTH UNLOADING PUMP												A	A	A	

INDORAMA POLYMERS PUBLIC COMPANY LIMITED ASIAPET (THAILAND) LIMITED INTEGRATED MANAGEMENT SYSTEM													
DOCUMENT NAME MASTER MAINTENANCE PLAN													
DOCUMENT NO ENGG-DC-MEC-001													
REVISION NO 4													
ISSUE DATE 10.01.19													
ITEM NO.	EQUIPMENT NO.	EQUIPMENT NAME	CHECK NOISE	CHECK OIL LEVEL	CHECK LEAKAGE	CHECK VIBRATION	CHANGE OIL / FILTER	FILL / CHANGE GREASE	CHECK TEMPERATURE	CHECK PRESSURE	CHECK TAG READING	CLEANING	OTHERS
229	XAS3-A-20001	HTM STORAGE VESSEL										A	A
230	XAS3-A-20002	HTM EXPANSION VESSEL										A	A
231	XAS4-A-30001	VAPOUR HTM VENT CONDENSER										A	A
232	XAS4-A-30001	VAPOUR HTM FEED PUMP	BH							2W	2W	A	A
233	XAS4-A-30002	VAPOUR HTM UNLOADING PUMP										A	A
234	XAS4-A-30001	VAPOUR HTM COLLECTING VESSEL										A	A
235	XAS4-A-30001	LOW POINT DRAIN PUMP	BH							2W	2W	A	A
236	XAS4-A-30002	SUMP PUMP	BH									A	A
237	XAS4-A-30001	LOW POINT DRAIN VESSEL										A	A
238	XPS10-A-15001	OPF GAS SQUEEZER										A	A
239	XPS10-A-15001	STEAM GENERATOR										A	A
240	XPS10-A-15002	STEAM SUPERHEATER										A	A
241	XPS10-A-15001	EXHAUST FAN	BH									A	A
242	XPS10-A-15002	EXHAUST FAN	BH									A	A
243	XPS10-A-15001	HTM CIRCULATION PUMP	BH							2W	2W	A	A
244	XPS10-A-15001	CLEANING OVEN										A	A
245	XPS10-A-15001	HODST FOR FILTER CLEANING										A	A
246	XPS10-A-15002	REVOLVING DEVICE										A	A
247	XPS10-A-15002	CLEANING OVEN										A	A
248	XPS10-A-40001	CONDENSER										A	A
249	XPS10-A-40001	WASTE WATER PUMP	BH									A	A
250	XPS10-A-40003	PTT PUMP	BH									A	A
251	XPS10-A-40001	CANDLE TEST BATH										A	A
252	XPS10-A-40001	CANDLE TEST UNIT										A	A
253	XPS10-A-40001	FILTER CLEANING VESSEL										A	A
254	XPS10-A-40002	FILTER CLEANING VESSEL										A	A
255	XPS10-A-40005	CAUSTIC COLLECTING VESSEL										A	A
256	XPS10-A-40001	HIGH PRESSURE CLEANING DEVICE										A	A
257	XPS10-A-40005	PURM BOARD										A	A
258	2191-H03A	COAL FIRED HEATER										A	A
259	2191-H03A/1	CHAIN GRATE	24 H					24 H				A	A
260	2191-H03A/2	GEAR BOX OF CHAIN GRATE	24 H	24 H	24 H	6 H		6 H				A	A
261	2191-H03A/3	SUDGE ASH REMOVER	24 H	24 H	24 H	6 H		6 H				A	A
262	2191-H03A	AIR PREHEATER										A	A
263	2191-H03A/1	ROTARY VALVE OF AIR PREHEATER	24 H					24 H	2 W	6 H		A	A
264	2191-H03A/2	ELECTRIC BUTTERFLY VALVE										A	A
265	2191-H03A	CYCLONE DUST COLLECTOR										A	A
266	2191-H03A/1	ROTARY VALVE FOR CYCLONE	24 H					24 H	2 W	6 H		A	A
267	2191-H03A	TO FAN	24 H	24 H	24 H	2 W	6 H	6 H				A	A

INDORAMA POLYMERS PUBLIC COMPANY LIMITED ASIAPET (THAILAND) LIMITED INTEGRATED MANAGEMENT SYSTEM													
DOCUMENT NAME MASTER MAINTENANCE PLAN													
DOCUMENT NO ENGG-DC-MEC-001													
REVISION NO 4													
ISSUE DATE 10.01.19													
ITEM NO.	EQUIPMENT NO.	EQUIPMENT NAME	CHECK NOISE	CHECK OIL LEVEL	CHECK SIGHT GLASS	CHECK LEAKAGE	CHECK VIBRATION	CHANGE OIL / FILTER	REFILL / CHANGE GREASE	CHECK TEMPERATURE	CHECK TAG READING	CHECK ALSO WHEN?	OTHERS
268	2191-H03A	ELECTRIC STATIC PRECIPITATOR	24 H	24 H		24 H	2 W	6 H				A	A
269	2191-H03A											A	A
270	2191-H03A/1	ANCHOR HANGER GEAR BOX						6 H				A	A
271	2191-H03A/2	ANCHOR HANGER GEAR BOX						6 H				A	A
272	2191-H03A/3	CATHODE HANGER GEAR BOX						6 H				A	A
273	2191-H03A/4	CATHODE HANGER GEAR BOX						6 H				A	A
274	2191-H03A/5	ROTARY VALVE OF ESP	24 H			24 H	2 W	6 H				A	A
275	2191-H03A/6	ROTARY VALVE OF ESP	24 H			24 H	2 W	6 H				A	A
276	2191-FS-01	HTM FILTRATION SYSTEM CFW-1	24 H			24 H						A	A
277	2191-FS-P01	HTM FILTRATION SYSTEM PUMP-1	24 H			25 H	2 W	2 W				A	A
278	2191-FS-P01	HTM FILTRATION SYSTEM FILTER UNIT CFW-1				26 H						A	A
279	2191-H04A	HTM FILLING OIL PUMP	24 H			24 H	2 W					A	A
280	2191-H04A	HTM CIRCULATION PUMP	24 H			24 H	2 W			2 W		A	A
281	2191-H04A	HTM CIRCULATION PUMP	24 H			24 H	2 W			2 W		A	A
282	2191-H07A	HTM EMERGENCY PUMP										A	A
283	2191-H07A/1	ENGINE FOR EMERGENCY PUMP	24 H	24 H		24 H	1 Y					A	A
284	2191-H07A	HTM DRAIN TANK				24 H						A	A
285	-	STACK										A	A
286	2227-H05A	COAL DRED WATER										A	A
287	2227-H05A/1	CHAIN GRATE	24 H					24 H				A	A
288	2227-H05A/2	GEAR BOX OF CHAIN GRATE	24 H	24 H		24 H	2 W	6 H				A	A
289	2227-H05A/3	SLUDGE ASH REMOVER	24 H	24 H		24 H	2 W	6 H				A	A
290	2227-H05A	AIR PREHEATER										A	A
291	2227-H05A/1	ROTARY VALVE OF AIR PREHEATER	24 H			24 H	2 W	6 H				A	A
292	2227-H05A/2	ELECTRIC BUTTERFLY VALVE										A	A
293	2227-H05A/3	CYCLONE DUST COLLECTOR										A	A
294	2227-H05A/4	ROTARY VALVE FOR CYCLONE	24 H			24 H	2 W	6 H				A	A
295	2227-H05A/5	TO FAN	24 H			24 H	2 W					A	A
296	2227-H05A	TO FAN	24 H	24 H		24 H	2 W	6 H				A	A
297	2227-H05A	ELECTRIC STATIC PRECIPITATOR										A	A
298	2227-H05A/1	ANCHOR HANGER GEAR BOX						6 H				A	A
299	2227-H05A/2	ANCHOR HANGER GEAR BOX						6 H				A	A
300	2227-H05A/3	CATHODE HANGER GEAR BOX						6 H				A	A
301	2227-F01A/1	CATHODE HANGER GEAR BOX						6 H				A	A
302	2227-F01A/5	ROTARY VALVE OF ESP	24 H			24 H	2 W	6 H				A	A
303	2227-F01A/6	ROTARY VALVE OF ESP	24 H			24 H	2 W	6 H				A	A
304	2227-FS-P01	HTM FILTRATION SYSTEM CFW-2	24 H			24 H						A	A
305	2227-FS-P01	HTM FILTRATION SYSTEM PUMP-2	24 H			24 H	2 W			2 W		A	A
306	2227-FS-P01	HTM FILTRATION SYSTEM FILTER UNIT CFW-2				24 H						A	A
307	2227-P05A	HTM CIRCULATION PUMP	24 H			24 H	2 W			2 W		A	A
308	2227-P05A	HTM CIRCULATION PUMP	24 H			24 H	2 W			2 W		A	A
309	2227-P07A	HTM EMERGENCY PUMP										A	A
310	2227-P07A/1	ENGINE FOR EMERGENCY PUMP	24 H	24 H		24 H	1 Y					A	A
311	2227-P07B	HTM EMERGENCY PUMP										A	A
312		HTM CIRCULATION PUMP	24 H			24 H	2 W			2 W		A	A

INDORAMA POLYMERS PUBLIC COMPANY LIMITED ASIAPET (THAILAND) LIMITED INTEGRATED MANAGEMENT SYSTEM															
DOCUMENT NAME MASTER MAINTENANCE PLAN															
DOCUMENT NO ENG-DC-MEC-001															
REVISION NO 4															
ISSUE DATE 10.01.19															
ITEM NO.	EQUIPMENT NO.	EQUIPMENT NAME	CHECK NOISE	CHECK OIL LEVEL	CHECK SIGHT GLASS	CHECK LEAKAGE	CHECK VIBRATION	FILL / CHANGE GREASE	CHECK TEMPERATURE	CHECK PRESSURE	CHECK TAG READING	CLEANING	CHECK ALSO WHEN?	CHECK BOLT / NUT / RELT	OTHERS
333	2227-H004	HTM CIRCULATION PUMP	24 H		24 H	2 W							A	A	A
334	2227-H02A	HTM DRAIN TANK			24 H								A	A	A
335	-	STACK											A	A	A
336	2227-H01	WATER HEAT RECOVERY ROLLER											A	A	A
337	2227-H01	FEED WATER PUMP	24H		24H								A	A	A
338	2227-H02	FEED WATER PUMP	24H		24H								A	A	A
339	2227-S01	SOOT BLOWER			24H								A	A	A
320	2227-S02	SOOT BLOWER			24H								A	A	A
321	2227-O01	INLET THREE WAY AUTO DAMPER VALVE											A	A	A
322	2227-H01	INLET THREE WAY AUTO DAMPER VALVE GEAR BOX			24H								A	A	A
323	2227-O02	OUTLET MANUAL DAMPER VALVE											A	A	A
324	2227-A01	ASH COLLECTION ROTARY VALVE											A	A	A
325	2227-H01	FEED WATER TANK	24H		24H								A	A	A
326	2227-C01	AIR COMPRESSOR FOR SOOT BLOWER	24H		24H								A	A	A
327	2227-H02	AIR RECEIVER TANK FOR SOOT BLOWER	24H		24H								A	A	A
328	01001	COMPRESSURE PTA UNLOADING	BH	BH		2W							A	A	A
329	01001	EXCHANGER											A	A	A
330	03001	ELECTRIC HOIST FOR RIG UNLOADING											A	A	A
331	03001	IPA STORAGE AND FEED SLO											A	A	A
332	03001	IPA BALANCE AND FEEDING UNIT	BH	BH		2W							A	A	A
333	08001	IPA DUST FILTER											A	A	A
334	08001	DIG FEED VESSEL											A	A	A
335	10001	PTA FEED SLO											A	A	A
336	10002	EMERGENCY PTA FILLING VESSEL											A	A	A
337	10001	DUST FILTER											A	A	A
338	10002	ELECTRIC HOIST FOR RIG UNLOADING											A	A	A
339	10001	PTA BALANCE AND FEEDING UNIT											A	A	A
340	10001	PASTE MIXING TANK											A	A	A
341	10001	AGITATOR FOR MIXING TANK											A	A	A
342	10002	VENT LINE COOLER											A	A	A
343	10001A	PASTE FEEDING PUMP DISPLACER PUMP	BH	BH		2W							A	A	A
344	10001B	PASTE FEEDING PUMP DISPLACER PUMP	BH	BH		2W							A	A	A
345	10001	SPECIAL SOCKET FOR WASTE INLET											A	A	A
346	11001	UPK REACTOR	BH	BH		2W							A	A	A
347	11001	AGITATOR FOR UPK REACTOR	BH	BH		2W							A	A	A
348	11001	COOLING UNIT FOR BEARING											A	A	A
349	11002A	PLATE HEAT EXCHANGER											A	A	A
350	11002B	PLATE HEAT EXCHANGER											A	A	A
351	11003A	COOLING WATER CIRCULATION PUMP	BH	BH		2W							A	A	A
352	11003B	COOLING WATER CIRCULATION PUMP	BH	BH		2W							A	A	A
353	11003	COOLING WATER CIRCULATION TANK											A	A	A
354	11001A	HTM PUMP FOR UPK ZONE 1 AND 2	BH	BH		2W							A	A	A
355	11001B	HTM PUMP FOR UPK ZONE 1 AND 2	BH	BH		2W							A	A	A
356	11001	HTM VAPOR ROLLER OF UPK ZONE 3											A	A	A
357	11001	DOWN UPK VENT VESSEL											A	A	A

INDORAMA POLYMERS PUBLIC COMPANY LIMITED ASIAPET (THAILAND) LIMITED INTEGRATED MANAGEMENT SYSTEM																	
DOCUMENT NAME MASTER MAINTENANCE PLAN																	
DOCUMENT NO ENG-DC-MEC-001																	
REVISION NO 4																	
ISSUE DATE 10.01.19																	
ITEM NO.	EQUIPMENT NO.	EQUIPMENT NAME	CHECK NOISE	CHECK OIL LEVEL	CHECK SIGHT GLASS	CHECK LEAKAGE	CHECK VIBRATION	CHANGE OIL / Filter	FILL / CHANGE GREASE	CHECK TEMPERATURE	CHECK PRESSURE	CHECK TAG READING	CLEANING			CHECK ALSO WHEN?	OTHERS
358	11002	POLYMER CONVEYING PUMP		BH	BH	BH	2W	1Y	2W					A	A	A	A
359	11003	IN-LINE CONTINUOUS VISCOMETER		BH				1Y	2W					A	A	A	A
360	13001	RECTIFICATION COLUMN												A	A	A	A
361	13001	H2O PRE-HEATER												A	A	A	A
362	13002	H2G PRE-HEATER FOR CATALYST												A	A	A	A
363	13003	H2G PRE-HEATER FOR CHLORIDE H2G												A	A	A	A
364	13005	TOTAL CONDENSER												A	A	A	A
365	13002	COLUMN FOR H2O/OFF-GAS												A	A	A	A
366	13001	FILTER FOR COLUMN GLYCOL		BH	BH	BH	2W	1Y	2W					A	A	A	A
367	13001A	H2G PUMP FOR COLUMN RECYCLER		BH	BH	BH	2W	1Y	2W					A	A	A	A
368	13001B	H2G PUMP FOR COLUMN RECYCLER		BH	BH	BH	2W	1Y	2W					A	A	A	A
369	13002A	HEAT TRANSFER PUMP COLUMN		BH		BH	2W		2W					A	A	A	A
370	13002B	HEAT TRANSFER PUMP COLUMN		BH		BH	2W		2W					A	A	A	A
371	13001	VESSSEL FOR REFILL WATER												A	A	A	A
372	13003A	REFILL WATER PUMP		BH	BH	BH	2W	1Y	2W					A	A	A	A
373	13003B	REFILL WATER PUMP		BH	BH	BH	2W	1Y	2W					A	A	A	A
374	13001	CHLORIDE H2G COLLECTING TANK												A	A	A	A
375	13004A	H2G CONVEYING PUMP		BH	BH	BH	2W	1Y	2W					A	A	A	A
376	13004B	H2G CONVEYING PUMP		BH	BH	BH	2W	1Y	2W					A	A	A	A
377	13003	WASH COLUMN FOR PROCESS WATER												A	A	A	A
378	13002	FILTER FOR OUTSIDE AIR												A	A	A	A
379	15001	SPRAY CONDENSER												A	A	A	A
380	15001-1	SCRAMPER FOR SPRAY CONDENSER		BH										A	A	A	A
381	15001	H2G HOTWELL-H2G CIRCULATION TANK												A	A	A	A
382	15001A	H2G CIRCULATION PUMP		BH	BH	BH	2W		2W					A	A	A	A
383	15001B	H2G CIRCULATION PUMP		BH		BH	2W		2W					A	A	A	A
384	15002A	H2G COOLER WT-EG												A	A	A	A
385	15002B	H2G COOLER WT-EG												A	A	A	A
386	15002	H2G WASTE DISCHARGE VESSEL												A	A	A	A
387	15004	H2G WASTE DISCHARGE TROLLEY												A	A	A	A
388	20001	FINISHES ON BASE FRAME		BH	BH	BH	2W	4W	0H	2W				A	A	A	A
389	20002A	PLATE HEAT EXCHANGER												A	A	A	A
390	20002B	PLATE HEAT EXCHANGER												A	A	A	A
391	20004A	COOLING WATER CIRCULATION PUMP		BH	BH	BH	2W	1Y	2W					A	A	A	A
392	20004B	COOLING WATER CIRCULATION PUMP		BH		BH	2W	1Y	2W					A	A	A	A
393	20005A	OIL COOLING CIRCULATION PUMP		BH	BH	BH	2W	1Y	2W					A	A	A	A
394	20005B	OIL COOLING CIRCULATION PUMP		BH		BH	2W	1Y	2W					A	A	A	A
395	20004	COOLING WATER CIRCULATION TANK				BH	2W	1Y	2W					A	A	A	A
396	20001	SPRAY CONDENSER												A	A	A	A
397	20001-1	SCRAMPER FOR SPRAY CONDENSER				BH								A	A	A	A
398	20001	H2G HOTWELL-H2G CIRCULATION TANK												A	A	A	A
399	20001A	FF FILTER												A	A	A	A
400	20001B	FF FILTER												A	A	A	A
401	20001A	H2G CIRCULATION PUMP		BH	BH	BH	2W	1Y	2W					A	A	A	A
402	20001B	H2G CIRCULATION PUMP		BH	BH	BH	2W	1Y	2W					A	A	A	A

INDORAMA POLYMERS PUBLIC COMPANY LIMITED ASIAPET (THAILAND) LIMITED INTEGRATED MANAGEMENT SYSTEM														
DOCUMENT NAME MASTER MAINTENANCE PLAN														
DOCUMENT NO ENG-DC-MEC-001														
REVISION NO 4														
ISSUE DATE 10.01.19														
ITEM NO.	EQUIPMENT NO.	EQUIPMENT NAME	CHECK NOISE	CHECK OIL LEVEL	CHECK LEAKAGE	CHECK VIBRATION	CHANGE OIL / Filter	FILL / CHANGE GREASE	CHECK TEMPERATURE	CHECK PRESSURE	CHECK TAG READING	CLEANING	CHECK ALSO WHEN?	OTHERS
403	20602A	EG COOLER, WC-EG											A	A
404	20602B	EG COOLER, WC-EG											A	A
405	20603	EG WASTE DISCHARGE VESSEL											A	A
406	20609	DOWNTHEM ROLLER											A	A
407	20603	DOWNTHEM VERT VESSEL											A	A
408	20602A	HYD LIQUID CIRCULATION PUMP	BH		BH	2W		2W					A	A
409	20602B	HYD LIQUID CIRCULATION PUMP	BH		BH	2W		2W					A	A
410	21001	POLYMER DISCHARGE PUMP	BH	BH	BH	2W	1Y	2W					A	A
411	21001	POLYMER NON STOP FILTER											A	A
412	21001	IN-LINE CONTINUOUS DISCREETER											A	A
413	21002	ELECTRIC HOST FOR POLYMER FILTER											A	A
414	21002A	HYD LIQUID CIRCULATION PUMP	BH		BH	2W		2W					A	A
415	21002B	HYD LIQUID CIRCULATION PUMP	BH		BH	2W		2W					A	A
416	22001	MIST SEPARATION/DUST COLLECTOR											A	A
417	22001A	GAS COOLER											A	A
418	22001B	GAS COOLER											A	A
419	22001-1A	UPPER VACUUM PUMP WITH MOTOR	BH	BH	BH	2W	6M	2W					A	A
420	22001-2A	MIDDLE VACUUM PUMP WITH MOTOR	BH	BH	BH	2W	6M	2W					A	A
421	22001-3A	LOWER VACUUM PUMP WITH MOTOR	BH	BH	BH	2W	6M	2W					A	A
422	22001-1B	UPPER VACUUM PUMP WITH MOTOR	BH	BH	BH	2W	6M	2W					A	A
423	22001-2B	MIDDLE VACUUM PUMP WITH MOTOR	BH		BH	2W		1Y	2W				A	A
424	22001-3B	LOWER VACUUM PUMP WITH MOTOR	BH		BH	2W		1Y	2W				A	A
425	22002A	HEG CIRCULATION PUMP	BH	BH	BH	2W	1Y	2W					A	A
426	22002B	HEG CIRCULATION PUMP	BH	BH	BH	2W	1Y	2W					A	A
427	22003A	PLATE HEAT EXCHANG. COOLER											A	A
428	22003B	PLATE HEAT EXCHANG. COOLER											A	A
429	22004A	COOLER/CONTACT UNIT	BH		BH								A	A
430	22004B	COOLER/CONTACT UNIT	BH		BH								A	A
431	22005	OFF-GAS CLEANING UNIT											A	A
432	22005A	OFF-GAS BLOWER/FAN	BH		BH	2W		2W					A	A
433	22005B	OFF-GAS BLOWER/FAN	BH		BH	2W		2W					A	A
434	22006	HEAT EXCHANGER											A	A
435	22006A	CAVATIST											A	A
436	22006B	COOLING AND CUTTING SYSTEM USSG	BH		BH	2W		2W					A	A
437	22006C	CHIPS OVER-LENGTH SEPARATOR											A	A
438	22007	CHIPS ORTER, CENTRIFUGAL, TYPE SS	BH		BH	2W		2W					A	A
439	22008	SCREENING EQUIPMENT, SS	BH										A	A
440	22009	WATER COLLECTING TANK											A	A
441	22009A	WATER CIRCULATION PUMP	BH	BH	BH	2W	1Y	2W					A	A
442	22009B	WATER CIRCULATION PUMP	BH	BH	BH	2W	1Y	2W					A	A
443	22001	WATER FILTER CONTIN. TARE FILTER											A	A
444	22001A	WATER COOLER, W/O-WT											A	A
445	22001B	WATER COOLER, W/O-WT											A	A
446	22002	ELECTRIC HOST FOR CUTTING SYSTEM USSG											A	A
447	22002	ELECTRIC HOST FOR CUTTING SYSTEM USSG											A	A

INDORAMA POLYMERS PUBLIC COMPANY LIMITED														
ASIAPET (THAILAND) LIMITED														
INTEGRATED MANAGEMENT SYSTEM														
MASTER MAINTENANCE PLAN														
DOCUMENT NAME														
DOCUMENT NO														
ENG-DC-MEC-001														
REVISION NO														
4														
ISSUE DATE														
10.01.19														
ITEM NO.	EQUIPMENT NO.	EQUIPMENT NAME	CHECK NOISE	CHECK OIL LEVEL	CHECK LEAKAGE	CHECK VIBRATION	CHANGE OIL / FILTER	FILL / CHANGE GREASE	CHECK TEMPERATURE	CHECK TAG READING	CLEANING	CHECK ALSO WHEN?	OTHERS	
													CHECK MOET / RELT	
448	31701	CHIPS COLLECTING TANK											A	A
449	31702	CHIPS COLLECTING TANK											A	A
450	31703	CHIPS COLLECTING TANK											A	A
451	33001H01	ROTARY FEEDER	BH		BH	2W	6M	2W					A	A
452	40002	CATALYST FEED/STORAGE VESSEL											A	A
453	40002	SEALING POT											A	A
454	41002	STABILIZER STORAGE VESSEL											A	A
455	41002A	DOSEING PUMP FOR STABILIZER	BH		BH	2W	1Y	2W					A	A
456	41002B	DOSEING PUMP FOR STABILIZER	BH		BH	2W	1Y	2W					A	A
457	41002	SEALING POT											A	A
458	46001	AGITATOR CATALYST	BH		BH	2W							A	A
459	46001A	TIN SOLUTION FEED PUMP	BH		BH	2W	1Y	2W					A	A
460	46001B	TIN SOLUTION FEED PUMP	BH		BH	2W	1Y	2W					A	A
461	47001	AZE PREPERATION TANK AGITATOR	BH		BH	2W	1Y	2W					A	A
462	47002	AZE SLURRY PREPERATION AGITATOR	BH		BH	2W	1Y	2W					A	A
463	47001	AZE VAPOUR COLUMN											A	A
464	47001	AZE VAPOUR CONDENS (HEAT EXCHGERS)											A	A
465	47002	AZE CIRCULATION (HEAT EXCHGERS)											A	A
466	47001	AZE TRANSFER LINE MICRO FILTER											A	A
467	47001	AZE CIRCULATION/TRANSFER PUMP	BH		BH	2W		2W					A	A
468	47003A	VACUUM PUMP	BH		BH	2W		2W					A	A
469	47004A	AZE CIRCULATION FEED PUMP	BH		BH	2W		2W					A	A
470	47004B	AZE CIRCULATION FEED PUMP	BH		BH	2W		2W					A	A
471	47005A	SEG CIRCULATION / FEED PUMP	BH		BH	2W		2W					A	A
472	47003A	STATIC MIXER PRIMARY											A	A
473	47003B	STATIC MIXER SECONDARY											A	A
474	47001	WATER COLLECTION TANK (HOTWELL)											A	A
475	47002A	SEG STORAGE VESSEL											A	A
476	47001	AZE PREPERATION TANK											A	A
477	47002	AZE FEED TANK											A	A
478	47003	AZE SLURRY PREPERATION TANK											A	A
479	47004	AZE VAPOUR LINE FLASHING (30 PSI)											A	A
480	47005	AZE VACUUM PUMP DISCHARGE COLLECTION POT											A	A
481	47006	AZE STORAGE / FEED TANK (SPARE)											A	A
482	4700311	STEAM VACUUMIZER UNIT											A	A
483	4700312	VACUUMIZER UNIT WATER PUMP	BH		BH	2W		2W					A	A
484	4700313	STEAM CONDENSATE TRAP 1 - DISK ENTRY											A	A
485	4700315	STEAM CONDENSATE TRAP 3 - AFTER CV TO TANK											A	A
486	4700316	STEAM CONDENSATE TRAP 4 - RETURN FROM OUTSIDE COIL											A	A
487	4700317	STEAM CONDENSATE TRAP 5 - RETURN FROM INNER COIL											A	A
488	4700318	STEAM CONDENSATE TRAP 6 - RETURN FROM JACKET											A	A
489	4700314	STEAM CONDENSATE TRAP 2 - RETURN BEFORE CV											A	A
490	48001	REF PREPERATION VESSEL AGITATOR	BH		BH	2W	1Y	2W					A	A
491	48002	REF STORAGE / FEED VESSEL AGITATOR	BH		BH	2W	1Y	2W					A	A
492	48001	REF VAPOUR CONDENS (HEAT EXCHGERS)											A	A

INDORAMA POLYMERS PUBLIC COMPANY LIMITED ASIAPET (THAILAND) LIMITED INTEGRATED MANAGEMENT SYSTEM												
DOCUMENT NAME MASTER MAINTENANCE PLAN												
DOCUMENT NO ENGG-DC-MEC-001												
REVISION NO 4												
ISSUE DATE 10.01.19												
ITEM NO.	EQUIPMENT NO.	EQUIPMENT NAME										OTHERS
4993	48602	B2E CIRCULATION COOLER (HEAT EXCHANGERS)										
4994	48601	B2E CIRCULATION LINE MICRO FILTER										
4995	48603	DUST EXTRACTION UNIT										
4996	48605	B2E TRANSFER / CIRCULATION PUMP										
4997	48602	B2E STORAGE / FEED TANK CIRCULATION PUMP										
4998	48603A	B2E FEED PUMP										
4999	48603B	B2E FEED PUMP										
5000	48604A	PREPARATION TANK H2N CIRCULATION PUMP										
5001	48604B	PREPARATION TANK H2N CIRCULATION PUMP										
5002	48605	B2E SEPARATION VESSEL										
5003	48602	B2E STORAGE / FEED VESSEL										
5004	48603	TENSOR RG STORAGE / FEED TANK AGITATOR										
5005	48602	TUBER RG STORAGE / FEED TANK										
5006	71801	WASTE GAS COOLER, WATER COOLED										
5007	71905	DOWNTHROW COLLECTING										
5008	71506	LIQUID SEPARATOR CS										
5009	71901	DOWNTHROW FEEDING PUMP										
5010	71902	VACUUM VESSEL										
5011	71902	SERVICE VACUUM PUMP										

INDORAMA POLYMERS PUBLIC COMPANY LIMITED ASIAPET (THAILAND) LIMITED INTEGRATED MANAGEMENT SYSTEM												
DOCUMENT NAME MASTER MAINTENANCE PLAN												
DOCUMENT NO ENGG-DC-MEC-001												
REVISION NO 4												
ISSUE DATE 10.01.19												
ITEM NO.	EQUIPMENT NO.	EQUIPMENT NAME										OTHERS
502	AF-21	AIR TO R-21 REACTION AIR FILTER										
503	NP-01	NITROGEN TO PLANT INLET LINE FILTER										
504	C-21	NPV REGENERATION DRYER										
505	C-22	NPV REGENERATION DRYER										
506	C2-31	CRYSTALLIZER GEAR BOX										
507	C2-1886G	CRYSTALLIZER BEARING										
508	C2-21CPL	CRYSTALLIZER COUPLING										
509	C2-316D	CRYSTALLIZER ROTARY JOINT										
510	C2-31A3	CRYSTALLIZER ROTARY JOINT										
511	D-11A	DUST COLLECTOR FOR CYCLONE										
512	D-11B	DUST COLLECTOR FOR CYCLONE										
513	D-21	NPV MOISTURE REMOVER										
514	D-41	DUST COLLECTOR FOR CYCLONE										
515	66-09-01	DUST COLLECTOR FOR CYCLONE										
516	E-21	NPV ECONOMIZER										
517	E-22	NPV NITROGEN COOLER										
518	E-23	NPV NITROGEN COOLER										
519	E-24	NPV REGENERATION NITROGEN COOLER										
520	E-41	ECONOMIZER										
521	ED-11A	PRECRYSTALLIZER ROTARY VALVE										
522	ED-31A	CRYSTALLIZER FEEDING ROTARY VALVE										
523	ED-41A	REACTION FEEDING ROTARY VALVE										
524	ED-42A	REACTION DISCHARGE ROTARY VALVE										
525	66-PN-01	FLUID BED COOLER INLET ROTARY VALVE										
526	EF-11A	PRECRYSTALLIZER AND DEDUSTER										
527	60-CLB-01	FLUID BED COOLER										
528	60-FLT-01	SUCTION FILTER										
529	60-FLT-02	DISCHARGE SILENCER										
530	60-PN-01	PULSATOR										
531	ED-51	ROTARY VALVE FEED TO CLASSIFIER										
532	CF-01	CLASSIFIER										
533	EP-11	PRECRYSTALLIZER NITROGEN HEATER (HTM)										
534	EP-11A	PRECRYSTALLIZER NITROGEN HEATER										
535	EP-11B	PRECRYSTALLIZER NITROGEN HEATER										
536	EP-11C	PRECRYSTALLIZER NITROGEN HEATER										
537	EP-11D	PRECRYSTALLIZER NITROGEN HEATER										
538	EP-21	NITROGEN TO PURIFICATION HEATER										
539	EP-22	NPV REGENERATION NITROGEN HEATER										

INDORAMA POLYMERS PUBLIC COMPANY LIMITED														
ASIAPET (THAILAND) LIMITED														
INTEGRATED MANAGEMENT SYSTEM														
MASTER MAINTENANCE PLAN														
ENGG-DC-MEC-001														
4														
10.01.19														
ITEM NO.	EQUIPMENT NO.	EQUIPMENT NAME	CHECK NOISE	CHECK OIL LEVEL	CHECK SIGHT GLASS	CHECK LEAKAGE	CHECK VIBRATION	CHANGE OIL / Filter	FILL / CHANGE GREASE	CHECK TEMPERATURE	CHECK PRESSURE	CHECK TAG READING	CLEANING	CHECK BOLT / BELT
550	EH-31	OIL HEATER TO 1ST ZONE CRYSTALLIZER												A
551	EH-32	OIL HEATER TO 2ND ZONE CRYSTALLIZER												A
552	EH-41	REACTOR NITROGEN HEATER												A
553	EH-42	OIL TO REACTOR HEATER												A
554	F-11	PRECRYSTALLIZER NITROGEN FILTER												A
555	F-12	PRECRYSTALLIZER NITROGEN FILTER												A
556	F-21	NPU HOT NITROGEN FILTER												A
557	F-22	NPU HOT NITROGEN FILTER												A
558	F-23	NPU COLD NITROGEN FILTER												A
559	F-24	NPU COLD NITROGEN FILTER												A
560	F-31	CRYSTALLIZER NITROGEN FILTER												A
561	G-401	LUMP BREAKER	24H	24H	24H	24H	24H	24H	24H	24H	24H	24H	24H	A
562	G-401 RV	LUMP BREAKER RV	24H	24H	24H	24H	24H	24H	24H	24H	24H	24H	24H	A
563	PC-11A	PRECRYSTALLIZER-HPM PUMP	24H	24H	24H	24H	24H	24H	24H	24H	24H	24H	24H	A
564	PC-11B	PRECRYSTALLIZER-HPM PUMP	24H	24H	24H	24H	24H	24H	24H	24H	24H	24H	24H	A
565	PC-31	CRYSTALLIZER I SEC. HPM PUMP	24H	24H	24H	24H	24H	24H	24H	24H	24H	24H	24H	A
566	PC-32	CRYSTALLIZER I SEC. HPM PUMP	24H	24H	24H	24H	24H	24H	24H	24H	24H	24H	24H	A
567	PC-33	CRYSTALLIZER II SEC. HPM PUMP	24H	24H	24H	24H	24H	24H	24H	24H	24H	24H	24H	A
568	PC-34	CRYSTALLIZER II SEC. HPM PUMP	24H	24H	24H	24H	24H	24H	24H	24H	24H	24H	24H	A
569	PC-41	HPM FEEDING PUMP	24H	24H	24H	24H	24H	24H	24H	24H	24H	24H	24H	A
570	R-21	NPU OXIDATION REACTOR VESSEL/INTERNAL												A
571	R-41A	ESP REACTOR												A
572	S-11	CHPS SURGE BLO												A
573	SC-11A	PRECRYSTALLIZER NITROGEN CYCLONE												A
574	SC-11B	PRECRYSTALLIZER NITROGEN CYCLONE												A
575	SC-41	REACTION NITROGEN CYCLONE												A
576	T-31	HPM EXPANSION VESSEL												A
577	T-42	HPM FEEDING VESSEL												A
578	V-11A	PRE-CRYSTALLIZER NITROGEN BLOWER	24H	24H	24H	24H	24H	24H	24H	24H	24H	24H	24H	A
579	V-22	NPU REGENERATION NITROGEN BLOWER	24H	24H	24H	24H	24H	24H	24H	24H	24H	24H	24H	A
580	V-41A	FIRST EXHAUST NITROGEN BLOWER	24H	24H	24H	24H	24H	24H	24H	24H	24H	24H	24H	A
581	V-41B	SECOND EXHAUST NITROGEN BLOWER	24H	24H	24H	24H	24H	24H	24H	24H	24H	24H	24H	A
582	WC-22A-01	CHPS COOLING AIR BLOWER	24H	24H	24H	24H	24H	24H	24H	24H	24H	24H	24H	A
583	3C-21	NW REGENERATION DRYER												A
584	3C-22	NW REGENERATION DRYER												A
585	24W-21	AIR TO R-31 REACTOR AIR FILTER												A
586	3C2-31	CRYSTALLIZER GRAB BOX	24H	24H	24H	24H	24H	24H	24H	24H	24H	24H	24H	A
587	3C2-31A-01	CRYSTALLIZER ROTARY JOINT	24H	24H	24H	24H	24H	24H	24H	24H	24H	24H	24H	A
588	3C2-31B-01	CRYSTALLIZER BEARING	24H	24H	24H	24H	24H	24H	24H	24H	24H	24H	24H	A

INDORAMA POLYMERS PUBLIC COMPANY LIMITED														
ASIAPET (THAILAND) LIMITED														
INTEGRATED MANAGEMENT SYSTEM														
MASTER MAINTENANCE PLAN														
ENGG-DC-MEC-001														
4														
10.01.19														
ITEM NO.	EQUIPMENT NO.	EQUIPMENT NAME	CHECK NOISE	CHECK OIL LEVEL	CHECK SIGHT GLASS	CHECK LEAKAGE	CHECK VIBRATION	CHANGE OIL / Filter	FILL / CHANGE GREASE	CHECK TEMPERATURE	CHECK TAG READING	CLEANING	CHECK ALSO WHEN?	OTHERS
589	2CZ-31CPL	CRYSTALLIZER CIRCUM SHFT	24H										A	A
590	3D-11A	DUST COLLECTOR FOR CYCLONE											A	A
591	3D-11B	DUST COLLECTOR FOR CYCLONE											A	A
592	3D-21	HPU NOISTUNE REMOVER											A	A
593	3D-41	DUST COLLECTOR FOR CYCLONE											A	A
594	3E-21	NPU ECONOMIZER											A	A
595	3E-22	NPU NITROGEN COOLER											A	A
596	3E-24	NPU REGENERATION NITROGEN COOLER											A	A
597	3E-43	ECONOMIZER											A	A
598	3E-71	HPM PRIMARY HEATER											A	A
599	3ED-11A	PRECRYSTALLIZER ROTARY VALVE	24H	24H	24H	24H	24H	24H	24H	24H	24H	24H	A	A
600	3ED-31A	CRYSTALLIZER FEEDING ROTARY VALVE	24H	24H	24H	24H	24H	24H	24H	24H	24H	24H	A	A
601	3ED-41A	REACTOR FEEDING ROTARY VALVE	24H	24H	24H	24H	24H	24H	24H	24H	24H	24H	A	A
602	3ED-42A	REACTION DISCHARGE ROTARY VALVE	24H	24H	24H	24H	24H	24H	24H	24H	24H	24H	A	A
603	3ED-43	FLUID BED COOLER INLET ROTARY VALVE	24H	24H	24H	24H	24H	24H	24H	24H	24H	24H	A	A
604	3EP-11A	PRECRYSTALLIZER AND DISCHUSTER											A	A
605	3SC2-11	FLUID BED COOLER											A	A
606	3SC2M-11	PULSATOR	24H	24H	24H	24H	24H	24H	24H	24H	24H	24H	A	A
607	3EH-11A	PRECRYSTALLIZER NITROGEN HEATER (HPM)											A	A
608	3EH-21	NITROGEN TO PURIFICATION HEATER											A	A
609	3EH-22	NPU REGENERATION NITROGEN HEATER (HPM)											A	A
610	3EH-41	REACTOR NITROGEN HEATER (HPM)											A	A
611	3P-11	PRECRYSTALLIZER NITROGEN FILTER											A	A
612	3P-12	PRECRYSTALLIZER NITROGEN FILTER											A	A
613	3P-21	NPU HOT NITROGEN FILTER											A	A
614	3P-22	NPU HOT NITROGEN FILTER											A	A
615	3P-23	NPU COLD NITROGEN FILTER											A	A
616	3P-24	NPU COLD NITROGEN FILTER											A	A
617	3IAP-13	COOLING INLET AIR FILTER											A	A
618	3J2-401	LUMP BREAKER	24H	24H	24H	24H	24H	24H	24H	24H	24H	24H	A	A
619	3J2-401 RV	LUMP BREAKER RV	24H	24H	24H	24H	24H	24H	24H	24H	24H	24H	A	A
620	3N4-01	NITROGEN TO PLANT INLET LINE FILTER											A	A
621	3PC-31	CRYSTALLIZER HPM PUMP	24H	24H	24H	24H	24H	24H	24H	24H	24H	24H	A	A
622	3PC-32	CRYSTALLIZER HPM PUMP	24H	24H	24H	24H	24H	24H	24H	24H	24H	24H	A	A
623	3PC-33	SECONDARY HEADER CIRCULATION PUMP	24H	24H	24H	24H	24H	24H	24H	24H	24H	24H	A	A
624	3PC-36	SECONDARY HEADER CIRCULATION PUMP	24H	24H	24H	24H	24H	24H	24H	24H	24H	24H	A	A
625	3PC-37	PRE-CRYSTALLIZER NITROGEN HEATER HPM PUMP	24H	24H	24H	24H	24H	24H	24H	24H	24H	24H	A	A
626	3PC-38	PRE-CRYSTALLIZER NITROGEN HEATER HPM PUMP	24H	24H	24H	24H	24H	24H	24H	24H	24H	24H	A	A
627	3PC-39	NPU REGENERATION HPM PUMP	24H	24H	24H	24H	24H	24H	24H	24H	24H	24H	A	A

INDORAMA															
INDORAMA POLYMERS PUBLIC COMPANY LIMITED															
ASIAPET (THAILAND) LIMITED															
INTEGRATED MANAGEMENT SYSTEM															
MASTER MAINTENANCE PLAN															
DOCUMENT NAME															
DOCUMENT NO															
ENG-DC-MEC-001															
REVISION NO															
4															
ISSUE DATE															
10.01.19															
ITEM NO.	EQUIPMENT NO.	EQUIPMENT NAME	CHECK NOISE	CHECK OIL LEVEL	CHECK SIGHT GLASS	CHECK LEAKAGE	CHECK VIBRATION	CHANGE OIL / FILL	FILL / CHANGE GREASE	CHECK TEMPERATURE	CHECK PRESSURE	CHECK TAG READING	CLEANING	CHECK ALSO WHEN?	OTHERS
638	25C-40	HTH REGENERATION HTH PUMP	24H		24H	2W	2W			2W			A	A	A
639	25C-41	HTH FEEDING PUMP	24H		24H	2W	2W			2W			A	A	A
638	26-21	HTH OXIDATION REACTOR VESSEL/INTERNAL	24H		24H	2W							A	A	A
639	26-41A	SSP REACTION											A	A	A
638	26-11A	CHIPS SURGE SILO											A	A	A
633	25C-11A	PRECRYSTALLIZER NITROGEN CYCLONE											A	A	A
634	25C-11B	PRECRYSTALLIZER NITROGEN CYCLONE											A	A	A
635	25C-41	REACTION NITROGEN CYCLONE											A	A	A
638	25C-11	COOLING SYSTEM CYCLONE	24H			2W				2W			A	A	A
637	27-31	HTH EXPANSION VESSEL											A	A	A
638	27-42	HTH FEEDING VESSEL											A	A	A
639	29-11A	HTH CRYSTALLIZER NITROGEN BLOWER	24H	24H	24H	2W	6 H			2W			A	A	A
640	29-22	HTH REGENERATION NITROGEN BLOWER	24H	24H	24H	2W	6 H			2W			A	A	A
641	29-41A	FIRST EXHAUST NITROGEN BLOWER	24H	24H	24H	2W	6 H			2W			A	A	A
642	29-41B	SECOND EXHAUST NITROGEN BLOWER	24H	24H	24H	2W	6 H			2W			A	A	A
643	25C-11	CHIPS COOLING AIR BLOWER	24H	24H	24H	2W	3H			2W			A	A	A
644	29D-31	ROTARY VALVE FEED TO CLASSIFIER	24H	24H		2W	12 H	3H		2W			A	A	A
645	30F-01	CLASSIFIER	24H			2W							A	A	A
646	5-61	SILO											A	A	A
647	5-62	SILO											A	A	A
648	5-63	SILO											A	A	A
649	5-64	SILO											A	A	A
650	5-65	SILO											A	A	A
651	5-66	SILO											A	A	A
652	5-67	SILO CP-2 ANISOPOUS											A	A	A
653	5-68	SILO OFF-GRADE											A	A	A
654	60F-01	SEP-3 BAGGING MACHINE	24H	24H		24H	12 H						A	A	A
655	60F-01	SEP-1 BAGGING MACHINE INLET AIR FILTER											A	A	A
656	AF-01A	TP-1 CONVEYING INLET AIR FILTER UPSTREAM											A	A	A
657	AF-01B	TP-1 CONVEYING INLET AIR FILTER DOWNSTREAM											A	A	A
658	AF-02	TP-2 CONVEYING INLET AIR FILTER											A	A	A
659	AF-04A	TP-4 CONVEYING INLET AIR FILTER											A	A	A
660	AF-06	TP-6 CONVEYING INLET AIR FILTER											A	A	A
661	AF-07	TP-7 CONVEYING INLET AIR FILTER											A	A	A
662	AF-08	TP-8/9 CONVEYING INLET AIR FILTER											A	A	A
663	AF-10	TP-10 CONVEYING INLET AIR FILTER											A	A	A
664	AF-21	AIR TO R-21 REACTOR AIR FILTER											A	A	A
665	2AF-21	AIR TO R-21 REACTOR AIR FILTER											A	A	A
666	28C-01	SEP-2 BAGGING MACHINE	24H	24H		24H	12 H						A	A	A

INDORAMA POLYMERS PUBLIC COMPANY LIMITED															
ASIAPET (THAILAND) LIMITED															
INTEGRATED MANAGEMENT SYSTEM															
MASTER MAINTENANCE PLAN															
ENG-DC-MEC-001															
4															
10.01.19															
ITEM NO.	EQUIPMENT NO.	EQUIPMENT NAME	CHECK NOISE	CHECK OIL LEVEL	CHECK SIGHT GLASS	CHECK LEAKAGE	CHECK VIBRATION	CHANGE OIL / FILL	REFILL / CHANGE GREASE	CHECK TEMPERATURE	CHECK PRESSURE	CHECK TAG READING	CLEANING	CHECK ALSO WHEN?	OTHERS
667	28C-01	SEP-2 BAGGING MACHINE INLET AIR FILTER												A	A
668	TP-1	CHIPS CONVEYING ROTARY VALVE ANISOPOUS FEEDING	24H	24H		24H	2W	12 H	3H					A	A
669	TP-2	CHIPS CONVEYING ROTARY VALVE FROM S-61	24H	24H		24H	2W	12 H	3H					A	A
670	TP-4	CHIPS CONVEYING ROTARY VALVE FROM SEP-1 OUTLET	24H	24H		24H	2W	12 H	3H					A	A
671	TP-6	CHIPS CONVEYING ROTARY VALVE FROM S-63 TO SEP2	24H	24H		24H	2W	12 H	3H					A	A
672	TP-7	CHIPS CONVEYING ROTARY VALVE FROM SEP-2 TO S-64	24H	24H		24H	2W	12 H	3H					A	A
673	TP-8	CHIPS CONVEYING ROTARY VALVE FROM S-64	24H	24H		24H	2W	12 H	3H					A	A
674	TP-9	CHIPS CONVEYING ROTARY VALVE FROM S-62	24H	24H		24H	2W	12 H	3H					A	A
675	TP-10	CHIPS CONVEYING ROTARY VALVE FROM S-67 TO SEP	24H	24H		24H	2W	12 H	3H					A	A
676	TP-11	BULK LOADING ROTARY VALVE BIP	24H	24H		24H	2W	12 H	3H					A	A
677	B-61	BULK LOADING BLOWER BIP	24H	24H		24H	2W	12 H	3H					A	A
678	TP-12	BULK LOADING ROTARY VALVE APT	24H	24H		24H	2W	12 H	3H					A	A
679	B-62	BULK LOADING BLOWER APT	24H	24H		24H	2W	12 H	3H					A	A
680	TP-13	TRANSITION ROTARY VALVE	24H	24H		24H	2W	12 H	3H					A	A
681	B-63	TRANSITION BLOWER	24H	24H		24H	2W	12 H	3H					A	A
682	REL-03B	TRANSITION DISCHARGE FILTER												A	A
683	BLU-04	BULK LOADING UMBIL IMPLANTATION AIR FILTER												A	A
684	BC-02	BAGGING MACHINE APT	24H	24H		24H	12 H							A	A
685	VF-1	VIBRATING TUBE FROM S-12 TO BG-01	24H											A	A
686	VF-2	VIBRATING TUBE FROM S-64 TO BG-01	24H											A	A
687	VF-3	VIBRATING TUBE FROM S-65 TO 28C-01	24H											A	A
688	VF-4	VIBRATING TUBE FROM S-65 TO 28C-01	24H											A	A
689	VF-5	VIBRATING TUBE FROM S-66 TO 28C-01	24H											A	A
690	WC-1	WATER COOLER												A	A
691	WC-1	WATER COOLER												A	A

REMARK : H = HOUR , D = DAYS , W = WEEK , M = MONTH , Y = YEAR .
 A = AS PER RUNNING CONDITION OR PROCESS REQUIREMENT

Update Plan & App. No. 2401/2022 Rev.04

ENG-DC-MEC-001

เอกสารแนบที่ 10

การจดบันทึกสถิติการตรวจซ่อมบำรุง สาเหตุการชำรุด
รายละเอียดที่เกี่ยวข้องกับการตรวจซ่อมบำรุง

เอกสารแนบที่ 11

เอกสารการตรวจสอบการทำงานของอุปกรณ์ต่างๆ

YEAR = 2018		MONTH = December				NOISE			LUB. OIL LEVEL			SEAL POT/SIGHT GLASS			LEAKAGE			TRG METER			REMARKS
NO.	EQUIPMENT	EQUIPMENT DESCRIPTION	FLOOR	M	E	N	M	E	N	M	E	N	M	E	N	M	E	N	M	E	N
1	AB10-A-10P05	MEG FEED PUMP	0	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
2	AB15-A-12P08	CATALYST FEED PUMP	0	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
3	AB15-A-12P07	CATALYST FEED PUMP	0	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
4	AB17-A-10P04	P-ADDITIVE FEED PUMP	0	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
5	01K01	COMPRESSURE PTA UNLOADING	0	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
6	10P01A	PASTE FEEDING PUMP	0	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
7	10P01B	PASTE FEEDING PUMP	0	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
8	11P02	POLYMER CONVEYING PUMP	0	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
9	11X03	IN-LINE CONTINUOUS VISCOMETER	0	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
10	13 P01A	MEG PUMP FOR COLUMN REBOILER	0	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
11	13 P01B	MEG PUMP FOR COLUMN REBOILER	0	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
12	13 P02A	HEAT TRANSFER PUMP COLUMN	0	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
13	13 P02B	HEAT TRANSFER PUMP COLUMN	0	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
14	13 P04A	MEG CONVEYING PUMP	0	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
15	13 P04B	MEG CONVEYING PUMP	0	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
16	15 P01A	MEG CIRCULATION PUMP	0	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
17	15 P01B	MEG CIRCULATION PUMP	0	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
18	20 P01 A	EG CIRCULATOIN PUMP	0	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
19	20 P01 B	EG CIRCULATOIN PUMP	0	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
20	21 P03A	HTM LIQUID CIRCULATION PUMP	0	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
21	21 P03B	HTM LIQUID CIRCULATION PUMP	0	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
22	22 P2A	MEG CIRCULATION PUMP	0	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
23	22 P2B	MEG CIRCULATION PUMP	0	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
24	25 P01A	WATER CIRCULATION PUMP	0	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
25	25 P01B	WATER CIRCULATION PUMP	0	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
26	25F01	DEMIN WATER FILTER	0	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
27	31 X01M01	ROTARY FEEDER	0	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
28	70P01	OIL FILLING PUMP	0	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
29	71 P01	DOWTHERM FEEDING PUMP	0	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
30	71 P02	SERVICE VACUUM PUMP	0	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
31	47P05A	SEG CIRCULATION FEED PUMP	0	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	

MEC-02-01-03.18 1 OF 3

YEAR = 2018		MONTH = December				NOISE			LUB. OIL LEVEL			SEAL POT/SIGHT GLASS			LEAKAGE			TRG METER			REMARKS
NO.	EQUIPMENT	EQUIPMENT DESCRIPTION	FLOOR	M	E	N	M	E	N	M	E	N	M	E	N	M	E	N	M	E	N
32	03Q01	IPA BALANCE AND FEEDING UNIT	7	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
33	10Q01	PTA BALANCE AND FEEDING UNIT	7	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
34	10A01	AGIATOR FOR MIXING TANK	7	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
35	11R01	UPR REACTOR	7	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
36	11P03A	COOLING WATER CIRC. PUMP	7	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
37	11P03B	COOLING WATER CIRC. PUMP	7	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
38	11P06A	OIL COOLING CIRC. PUMP	7	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	P=1.6 bar, T=50°C
39	11P06B	OIL COOLING CIRC. PUMP	7	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	Oil level = 60%
40	11P01A	HTM PUMP FOR UPR ZONE 1/2	7	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
41	11P01B	HTM PUMP FOR UPR ZONE 1/2	7	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
42	13 P03A	FEED PUMP	7	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
43	13 P03B	FEED PUMP	7	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
44	20 P02A	HTM LIQUID CIRCULATION PUMP	7	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
45	20 P02B	HTM LIQUID CIRCULATION PUMP	7	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
46	21 X01	IN-LINE CONTINUOUS VISCOMETER	7	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
47	21 F01	POLYMER FILTER	7	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
48	25 Y01	COOLING & CUTTING SYSTEM USG	7	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
49	25 D01	CHIPS DRYER CENTRIFUGAL	7	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
50	25 S02	SCREENING EQUIPMENT	7	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
51	15 E01-1	SCRAPER FOR SPRAY CONDENSER	10.5	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
52	21 P01	POLYMER DISCHARGE PUMP	10.5	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
53	20 R01	FINISHER ON BASE FRAME	14	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
54	20 P04A	COOLING WATER CIRCULATION PUMP	14	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
55	20 P04B	COOLING WATER CIRCULATION PUMP	14	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
56	20 P06A	OIL COOLING CIRCULATION PUMP	14	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	P=2.0 bar, T=45°C
57	20 P06B	OIL COOLING CIRCULATION PUMP	14	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	Oil level = 10%
58	40A01	AGITATOR BLUE TONER	14	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
59	41 P02A	DOSING PUMP FOR STABILIZER	14	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
60	41 P02B	DOSING PUMP FOR STABILIZER	14	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
61	22 P01-1A	UPPER VACUUM PUMP	17.5	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
62	22 P01-1B	UPPER VACUUM PUMP	17.5	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
63	22 P01-2A	MIDDLE VACUUM PUMP	17.5	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
64	22 P01-2B	MIDDLE VACUUM PUMP	17.5	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	

MEC-02-01-03.18 2 OF 3

เอกสารแนบที่ 12
ระเบียบปฏิบัติของผู้ขับรถขนส่ง

วันที่ 5 มกราคม 2558

เรื่อง ขอให้ปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม

เรียน ผู้ประกอบการขนส่งบริษัท เพ็ททรานสปอร์ต จำกัด และบริษัท แก้วเจริญทรานสปอร์ต จำกัด

ด้วยบริษัท เอเชีย เพ็ท (ไทยแลนด์) จำกัด ต้องปฏิบัติตามประกาศกระทรวงทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม พ.ศ.2555 โดยต้องจัดทำรายงานมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมเสนอต่อหน่วยงานของรัฐบาลซึ่งในมาตรการที่เกี่ยวข้องกับการประกอบกิจการของบริษัทท่านมี 2 เรื่องด้วยกันคือ 1. เรื่องเสียงของรถขนส่งวัตถุดิบรบกวนต่อการพักผ่อนของประชาชนในช่วงเวลากลางคืน 2. เรื่องการคมนาคมในช่วงเวลาจราจรคับคั่งจากเหตุผลดังกล่าวข้างต้นบริษัท เอเชีย เพ็ท (ไทยแลนด์) จำกัด จึงขอให้ท่านในฐานะผู้ประกอบการขนส่งแจ้งให้พนักงานขับรถของท่านปฏิบัติตามมาตรการดังกล่าวของบริษัทดังนี้

1. มาตรการเรื่องเสียงบริษัทฯ ได้ปรับเวลาการปิดรับวัตถุดิบโดยจะปิดรับวัตถุดิบตั้งแต่วันที่ 21.00-05.00 น. ของทุกวันและจะไม่อนุญาตให้รถขนส่งวัตถุดิบเข้าภายในบริเวณบริษัทฯ ในช่วงเวลาดังกล่าว
2. มาตรการเรื่องการคมนาคมขนส่ง ถนนสายบางนา-ท่าโสม จะมีการจราจรคับคั่งในช่วงเวลาดังกล่าวประชาชนจะใช้รถยนต์หรือรถมอเตอร์ไซด์ในการไปทำงานและกลับจากการทำงาน จึงขอให้พนักงานขับรถของบริษัทท่าน หลีกเลี่ยงการใช้ถนนสายบางนา-ท่าโสม ในช่วงเวลาดังกล่าว นอกจากนี้ขอให้ทางผู้ประกอบการขนส่งวัตถุดิบติดหมายเลขประจำรถที่ด้านท้ายของถังบรรจุวัตถุดิบและเบอร์โทรศัพท์ของบริษัทฯ ที่ด้านข้างของถังบรรจุวัตถุดิบเพื่อติดต่อในกรณีเกิดเหตุฉุกเฉินหรือพนักงานขับรถไม่สุภาพ
3. มาตรการเรื่องคุณภาพอากาศ ผู้ประกอบการขนส่งวัตถุดิบต้องใช้รถบรรทุกที่ผ่านการตรวจสอบสภาพรถจากกรมการขนส่งทางบกหรือสถานที่ตรวจสอบสภาพรถที่ได้รับอนุญาตจากกรมการขนส่งทางบก รวมทั้งการไม่ใช้รถบรรทุกที่ใบอนุญาตใช้รถหมดอายุและให้ดับเครื่องยนต์ทุกครั้งที่ทำภาระขนถ่ายวัตถุดิบ
4. มาตรการเรื่องอาชีวอนามัยและความปลอดภัยในกรณีที่ทางบริษัทฯ มีการซ่อมแผนเหตุฉุกเฉินขอให้ทางผู้ประกอบการขนส่งจัดส่งพนักงานขับรถขนส่งวัตถุดิบเข้าร่วมซ่อมแผนเหตุฉุกเฉินทุกครั้ง

โดยมาตรการนี้จะเริ่มดำเนินการตั้งแต่วันที่ 1 กุมภาพันธ์ 2558 เป็นต้นไป จึงแจ้งมาเพื่อทราบ

เอกสารแนบที่ 13

การบันทึกข้อมูลคุณภาพน้ำทิ้งก่อนระบายออกสู่คลองบางขาม

Asiapet(Thailand),.Ltd.

Analysis report of Treated Waste Water -Year 2023

Sample source : Final discharge (outside factory) - Analysed at Asiapet laboratory

Date	pH	COD (mg/l)		BOD (mg/l)	Suspended solid (mg/l)	
03.07.2023	7.8	72		2		29
07.07.2023	7.7	78		4		20
11.07.2023	7.2	63		2		20
15.07.2023	7.0	66		4		29
19.07.2023	6.9	49		5		28
23.07.2023	7.0	76		6		30
27.07.2023	7.4	83		4		30
31.07.2023	7.2	52		3		29
04.08.2023	7.2	75		4		32
08.08.2023	7.0	87		4		30
12.08.2023	7.2	64		6		31
16.08.2023	7.1	69		5		28
20.08.2023	7.6	74		4		31
24.08.2023	6.9	70		4		28
28.08.2023	7.0	74		2		22
01.09.2023	7.0	60		4		29
05.09.2023	7.4	54		5		34
09.09.2023	8.0	56		4		33
13.09.2023	7.7	46		6		28
17.09.2023	7.6	80		7		27
21.09.2023	7.4	68		10		35
25.09.2023	7.9	53		8		28
29.09.2023	7.4	75		10		37
03.10.2023	7.5	94		8		28
07.10.2023	7.3	80		5		29
11.10.2023	7.1	81		7		33
15.10.2023	7.3	40		2		28
19.10.2023	7.9	66		9		28
23.10.2023	7.5	48		10		22
27.10.2023	6.7	65		3		27
31.10.2023	7.2	78		2		34
04.11.2023	7.0	61		4		22
08.11.2023	7.4	60		2		29
12.11.2023	7.2	73		8		27
16.11.2023	7.2	62		6		30
20.11.2023	6.9	80		4		27
24.11.2023	8.0	43		2		22
28.11.2023	7.7	39		3		25
03.12.2023	7.7	85		4		29
07.12.2023	7.7	68		3		33
11.12.2023	7.3	62		5		31
16.12.2023	7.7	44		6		27
19.12.2023	7.8	50		6		23

23.12.2023	7.5	41	7	29
26.12.2023	7.8	36	4	24
30.12.2023	7.4	33	4	30
Min	6.7	33	2	20
Max	8.0	94	10	37
Average	7.4	64	5	28
MOI STD.	5.5 - 9	120 Max.	20 Max.	50 Max.

Asiapet(Thailand),.Ltd.

Analysis report of Treated Waste Water –Year 2023

Sample source : Polishing pond out let - Analysed at Asiapet laboratory

Date	pH	COD (mg/l)	BOD (mg/l)	Suspended solid (mg/l)
03.07.2023	7.0	89	8	22
07.07.2023	7.5	90	6	31
11.07.2023	7.7	89	5	32
15.07.2023	7.1	98	7	25
19.07.2023	7.8	89	6	30
23.07.2023	8.0	90	8	22
27.07.2023	6.8	91	6	28
31.07.2023	7.2	87	7	28
04.08.2023	7.7	95	6	24
08.08.2023	7.0	96	7	28
12.08.2023	7.3	82	8	33
16.08.2023	7.7	90	6	32
20.08.2023	7.2	90	8	27
24.08.2023	7.0	97	6	31
28.08.2023	7.0	97	5	31
01.09.2023	7.0	95	7	31
05.09.2023	7.2	89	7	33
09.09.2023	8.0	94	6	28
13.09.2023	7.8	99	7	34
17.09.2023	7.9	96	5	29
21.09.2023	7.6	89	4	27
25.09.2023	7.2	94	6	29
29.09.2023	8.0	97	4	30
03.10.2023	7.1	99	4	31
07.10.2023	8.1	92	3	33
11.10.2023	7.0	99	3	29
15.10.2023	7.4	98	5	31
19.10.2023	7.6	83	5	31
23.10.2023	7.5	91	6	32
27.10.2023	8.0	97	5	29
31.10.2023	8.2	86	5	34
04.11.2023	7.3	69	7	32
08.11.2023	7.7	90	5	30
12.11.2023	7.9	90	5	31
16.11.2023	7.7	76	6	32
20.11.2023	7.6	95	5	31
24.11.2023	8.0	87	7	33
28.11.2023	7.6	87	6	31
03.12.2023	8.2	96	7	30
07.12.2023	7.6	95	5	32
11.12.2023	7.4	84	6	33
16.12.2023	8.0	79	6	27
19.12.2023	8.2	80	7	25

23.12.2023	7.9	82	5	22
26.12.2023	7.7	81	8	29
30.12.2023	8.0	77	10	33
Min	6.8	69	3	22
Max	8.2	99	10	34
Average	7.6	90	6	30
MOI STD.	5.5 - 9	120 Max.	20 Max.	50 Max.

เอกสารแนบที่ 14
แบบบันทึกของผู้ขนส่งสิ่งปฏิกูล

แบบบันทึกของผู้ขนส่งสิ่งปลูกศ ๑

ชื่อหน่วยงาน/ผู้ประกอบการขนส่งสิ่งปลูกศ.....
หมายเลขอนุญาตของผู้ประกอบการ.....

ผู้ให้บริการ ชื่อ-สกุล.....
ชื่อและประเภทอาคาร.....

มีความประสงค์ให้เจ้าหน้าที่ของหน่วยงาน/ผู้ประกอบการดังกล่าว เข้าทำการขนส่งสิ่งปลูกศ ณ อาคาร.....
สถานที่ ตามที่ระบุข้างต้นนี้

การบันทึกการปฏิบัติงาน

วัน/เดือน/ปี	ปริมาณสิ่งปลูกศ (ลูกบาศก์เมตร)	เวลาเข้าสู่	เวลาออก	ลงชื่อผู้ให้บริการ
10 กันยายน ๒5	3, 6๒๐	๐๙.30 น.	17.๐๐ น.	

คำรับรองของผู้ขนส่งสิ่งปลูกศ : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้ดำเนินการขนส่งสิ่งปลูกศตามวัน/เวลาปริมาณ.....
ระบุไว้ในตารางข้างต้นจริง และได้ขนส่งเป็นไปตามข้อกำหนดของกฎหมาย

หมายเหตุ : เอกสารนี้ประกอบด้วยฉบับ และสำเนาฉบับ

๑. ต้นฉบับให้ผู้ขนส่งสิ่งปลูกศเก็บไว้เป็นหลักฐาน
๒. สำเนาฉบับให้ผู้ให้บริการเก็บไว้เป็นหลักฐาน (เพื่อประโยชน์ในการใช้การครั้งต่อไป ไม่น้อยกว่าหนึ่งปี หรือสี่ปี แล้วแต่กรณี)
๓. สำเนาฉบับให้ผู้ก่อสร้างสิ่งปลูกศเก็บไว้เป็นหลักฐาน (เพื่อประกอบในแบบบันทึกของผู้ก่อสร้างสิ่งปลูกศ)
๔. สำเนาฉบับให้เจ้าพนักงานท้องถิ่น

แบบบันทึกของผู้กำจัดสิ่งปลูกศ ๒

ชื่อหน่วยงาน/ผู้ประกอบการกำจัดสิ่งปลูกศ.....
หมายเลขอนุญาตของผู้ประกอบการ.....

ชื่อหน่วยงาน/ผู้ประกอบการขนส่งสิ่งปลูกศ.....
หมายเลขอนุญาตของผู้ประกอบการ.....

ได้นำสิ่งปลูกศมาส่งให้ หน่วยงาน/ผู้ประกอบการกำจัดสิ่งปลูกศ ณ อาคารสถานที่ ตามที่ระบุข้างต้นนี้
เพื่อดำเนินการกำจัด

การบันทึกการปฏิบัติงาน

วัน/เดือน/ปี	ปริมาณสิ่งปลูกศ (ลูกบาศก์เมตร)	เวลาเริ่มเข้า	เวลาเสร็จ	รายชื่อผู้ให้บริการ
10 กันยายน ๒5	3, 6๐๐	๐๙.3๐ น.	17.๐๐ น.	๑. นาย..... ๒. นาย..... ๓. นาย.....

ทั้งนี้ ได้แนบสำเนาแบบบันทึกของผู้ขนส่งสิ่งปลูกศจำนวน.....ฉบับ เพื่อประกอบกับแบบบันทึกของผู้กำจัดสิ่งปลูกศมาด้วยแล้ว

คำรับรองของผู้กำจัดสิ่งปลูกศ : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้รับสิ่งปลูกศ ตามวัน/เวลา/ปริมาณที่ระบุ
ในตารางข้างต้นจริง และได้ดำเนินการกำจัดตามข้อกำหนดของกฎหมาย

หมายเหตุ : เอกสารนี้ประกอบด้วยฉบับ และสำเนาฉบับ ดังนี้ ๑. ต้นฉบับให้ผู้กำจัดสิ่งปลูกศเก็บไว้เป็นหลักฐาน ๒. สำเนาฉบับให้ผู้ขนส่งสิ่งปลูกศ ๓. สำเนาฉบับให้เจ้าพนักงานท้องถิ่น

แบบสรุปการขนส่งสิ่งปฏิกูลหรือการกำจัดสิ่งปฏิกูลประจำเดือน ๓

ชื่อหน่วยงาน/ผู้ประกอบการขนส่งสิ่งปฏิกูล/ผู้ประกอบการกำจัดสิ่งปฏิกูล
หมายเลขใบอนุญาตของผู้ประกอบการ.....

ขอรายงานผลการปฏิบัติ ประจำเดือนปีแผน พ.ศ. ๕๐๕

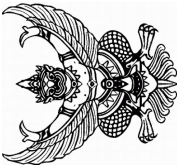
ประเภทการให้บริการ	จำนวนผู้ใช้บริการ	ปริมาณสิ่งปฏิกูล (ลูกบาศก์เมตร)
<input type="checkbox"/> ดำเนินการขนส่งสิ่งปฏิกูล	๑ ราย	3,600
<input type="checkbox"/> ดำเนินการกำจัดสิ่งปฏิกูล	3 ครั้ง	3,600

คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้ขนส่งสิ่งปฏิกูล/กำจัดสิ่งปฏิกูล ประจำเดือน.....
จากผู้ให้บริการในปริมาณที่ระบุไว้ข้างต้นจริง และได้ดำเนินการขนส่งสิ่งปฏิกูล/กำจัด
สิ่งปฏิกูล ตามข้อกำหนดของกฎหมายแล้ว

หมายเหตุ : เอกสารต้นฉบับส่งให้เจ้าพนักงานท้องถิ่น ภายในวันที่กำหนดต่อไป

เอกสารแนบที่ 15

หนังสืออนุญาตให้นำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วออกนอกบริเวณโรงงาน (สก.2)



หนังสือแจ้งผลการพิจารณา
การขออนุญาตให้นำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วออกนอกบริเวณโรงงาน

เลขที่ อก.6501-3948
หนังสือฉบับนี้ออกให้เพื่อแจ้งผลการพิจารณาของ
บริษัท อินโดรามา โฟลิมเออร์ส จำกัด (มหาชน)
ทะเบียนโรงงานเลขที่ 3-53(5)-1/38ลบ
โดยมีรายละเอียดผลการพิจารณา ดังนี้

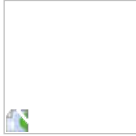
ลำดับที่	รหัสวัสดุ ที่ไม่ใช้แล้ว	ปริมาณ (ตัน)	วิธีการ กำจัด	ทะเบียนโรงงาน ผู้รับดำเนินการ	ผลการพิจารณา	เหตุผล
1	15 02 02	10	042	3-106-8/49ลบ	อนุญาต	

รายการที่ได้รับอนุญาตมีผลบังคับใช้ตั้งแต่วันที่ 1 เมษายน 2565 ถึงวันที่ 31 มีนาคม 2566

ออกให้ ณ วันที่ 18 มีนาคม 2565

โดยกรมโรงงานอุตสาหกรรม

หนังสือแจ้งผลการพิจารณาฉบับนี้อินอนุญาตโดยใช้ระบบอิเล็กทรอนิกส์



บันทึกการเปลี่ยนแปลง แก้ไข และยกเลิก รายละเอียดในหนังสือแจ้งผลการพิจารณา
การขออนุญาตให้นำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วออกนอกบริเวณโรงงาน

เลขที่ อก.6501-3948
ของ บริษัท อินโดรามา โฟลิมเออร์ส จำกัด (มหาชน)
ทะเบียนโรงงานเลขที่ 3-53(5)-1/38ลบ

เลขวันที่	วัน/เดือน/ปี	สาระสำคัญของการเปลี่ยนแปลงในหนังสือแจ้งผลการพิจารณา	ผลการพิจารณา	เหตุผล
25441/2565	17/5/65	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว 16 02 15 หลอดไฟ โดยมีผู้รับดำเนินการคือ 3-106-50/47ขบ ปริมาณ 1 ตัน วิธีการกำจัด 049	ไม่อนุญาต	04
25441/2565	17/5/65	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว 15 01 10 ภาชนะปนเปื้อน โดยมีผู้รับดำเนินการคือ 3-106-41/53ลบ ปริมาณ 5 ตัน วิธีการกำจัด 042	อนุญาต	
25441/2565	17/5/65	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว 15 01 10 ภาชนะปนเปื้อน โดยมีผู้รับดำเนินการคือ 3-106-50/47ขบ ปริมาณ 5 ตัน วิธีการกำจัด 042	ไม่อนุญาต	04
25441/2565	17/5/65	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว 14 06 03 solvent เลื่อนสภาพ โดยมีผู้รับดำเนินการคือ 3-106-50/47ขบ ปริมาณ 5 ตัน วิธีการกำจัด 049	เอกสารไม่เพียงพอ	19
25441/2565	17/5/65	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว 15 02 02 วัสดุปนเปื้อน โดยมีผู้รับดำเนินการคือ 3-106-41/53ลบ ปริมาณ 5 ตัน วิธีการกำจัด 042	อนุญาต	
25441/2565	17/5/65	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว 13 02 08 น้ำยันทลอสันที่ใช้แล้ว โดยมีผู้รับดำเนินการคือ 3-106-13/52ลบ ปริมาณ 5 ตัน วิธีการกำจัด 041	อนุญาต	
24889/2565	17/5/65	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว 15 01 02 ถังบักแด้ที่ใช้แล้ว (JUMBO BAGS) โดยมีผู้รับดำเนินการคือ จ3-105-212/51ลบ ปริมาณ 25 ตัน วิธีวิธีการกำจัด 011	อนุญาต	
24889/2565	17/5/65	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว 07 02 13 พาเลทพลาสติก (PLASTIC PALLET) โดยมีผู้รับดำเนินการคือ จ3-105-212/51ลบ ปริมาณ 5 ตัน วิธีวิธีการกำจัด 011	อนุญาต	
24889/2565	17/5/65	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว 15 01 02 พาเลทไม้ สังกะ (WOODEN PALLET) โดยมีผู้รับดำเนินการคือ จ3-105-212/51ลบ ปริมาณ 20 ตัน วิธีการกำจัด 011	อนุญาต	
24889/2565	17/5/65	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว 12 01 03 เศษเหล็ก เศษโลหะ โดยมีผู้รับดำเนินการคือ จ3-105-212/51ลบ ปริมาณ 10 ตัน วิธีการกำจัด 011	อนุญาต	
24889/2565	17/5/65	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว 07 02 13 ของเสียจากพลาสติก (ROPE AND BAGCOVER) โดยมีผู้รับดำเนินการคือ จ3-105-212/51ลบ ปริมาณ 10 ตัน วิธีการกำจัด 011	อนุญาต	
24889/2565	17/5/65	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว 15 01 02 ถังพลาสติกใส (liner) โดยมีผู้รับดำเนินการคือ จ3-105-212/51ลบ ปริมาณ 25 ตัน วิธีการกำจัด 011	อนุญาต	
25003/2565	20/5/65	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว 15 01 10 ภาชนะปนเปื้อน โดยมีผู้รับดำเนินการคือ 3-106-50/47ขบ ปริมาณ 5 ตัน วิธีการกำจัด 049	อนุญาต	
28412/2565	1/6/65	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว 16 02 15 หลอดไฟ โดยมีผู้รับดำเนินการคือ 3-106-50/47ขบ ปริมาณ .5 ตัน วิธีการกำจัด 049	อนุญาต	
28412/2565	1/6/65	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว 14 06 03 solvent เลื่อนสภาพ โดยมีผู้รับดำเนินการคือ 3-106-50/47ขบ ปริมาณ 5 ตัน วิธีการกำจัด 049	อนุญาต	
28414/2565	1/6/65	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว 15 02 02 วัสดุปนเปื้อน โดยมีผู้รับดำเนินการคือ 3-106-50/47ขบ ปริมาณ 2 ตัน วิธีการกำจัด 042	ไม่อนุญาต	99
63356/2565	31/10/65	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว 15 01 02 พาเลทไม้ สังกะ (WOODEN PALLET) โดยมีผู้รับดำเนินการคือ จ3-105-212/51ลบ ปริมาณ 10 ตัน วิธีการกำจัด 011	อนุญาต	
63356/2565	31/10/65	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว 15 01 02 ถังพลาสติกใส (liner) โดยมีผู้รับดำเนินการคือ จ3-105-212/51ลบ ปริมาณ 2 ตัน วิธีการกำจัด 011	อนุญาต	
71475/2565	13/12/65	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว 17 06 04 insulation โดยมีผู้รับดำเนินการคือ 3-106-50/47ขบ ปริมาณ 2 ตัน วิธีการกำจัด 042	อนุญาต	
74771/2565	26/12/65	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว 17 06 04 insulation โดยมีผู้รับดำเนินการคือ 3-106-50/47ขบ ปริมาณ 5 ตัน วิธีการกำจัด 042	อนุญาต	

วิธีการกำจัด

- 011 หักแยกประเภทเพื่อจำหน่ายต่อ
- 021 ถักเก็บในภาชนะบรรจุ
- 031 เป็นวัสดุสิ่งเหลือเศษ
- 032 ส่งกลับผู้ขายเพื่อกำจัด
- 033 ส่งกลับผู้ขายเพื่อจำหน่ายไปบรรจุใหม่หรือใช้ซ้ำ
- 039 นำกลับมาใช้ซ้ำด้วยวิธีอื่นๆ
- 041 เป็นเชื้อเพลิงทดแทน
- 042 ทำเชื้อเพลิงผสม
- 043 แห่เพื่อเอาพลังงาน
- 044 เป็นวัสดุสิ่งเหลือเศษในสถานประกอบการ
- 049 นำกลับมาใช้ประโยชน์ด้วยวิธีอื่นๆ
- 051 เชื้อกระบวนการนำตัวทำละลายกลับมาใหม่
- 052 เชื้อกระบวนการนำไปทะเลกลับมาใหม่
- 053 เชื้อกระบวนการคืนสภาพทด/ต่าง
- 054 เชื้อกระบวนการคืนสภาพสำหรับใช้ซ้ำ
- 059 นำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่เยื่อกลับมาใหม่
- 061 บำบัดด้วยวิธีทางกายภาพ
- 062 บำบัดด้วยวิธีทางเคมี
- 063 บำบัดด้วยวิธีทางกายภาพ

- 064 บำบัดด้วยวิธีทางเคมีและฟิสิกส์
- 065 บำบัดน้ำเสียด้วยวิธีทางเคมีกายภาพ
- 066 เชื้อระบบบำบัดน้ำเสียรวม
- 067 ปรับเปลี่ยนด้วยวิธีทางเคมี
- 068 ปรับเปลี่ยน/รีไซเคิลทางเคมีโดยใช้ขั้นตอนหรือวัตถุ puzzle
- 069 รีไซเคิลอื่นๆ เพื่อลดค่าความเป็นอันตราย
- 071 ส่งกลับเศษเหลือสู่ผู้ขายกับภาวเฉพาะของเสียไม่อันตรายเท่านั้น
- 072 ส่งกลับอย่างปลอดภัย
- 073 ส่งกลับอย่างปลอดภัย เมื่อทำการปรับเสีหรือทำให้เป็นอันตรึงแล้ว
- 074 แยกทำลายในสถานประกอบการ
- 075 แยกทำลายในสถานเฉพาะสำหรับของเสียอันตราย
- 076 แยกทำลายในสถานประกอบการ
- 077 จัดเก็บอย่างปลอดภัยให้ทะเลแบบของการอนุญาตจากหน่วยงานอื่น
- 079 กำจัดด้วยวิธีอื่นๆ
- 081 รวบรวมและส่งออกนอกประเทศ
- 082 หมายเหตุเกี่ยวกับเฉพาะของเสียไม่อันตรายเท่านั้น
- 083 หมายเหตุเกี่ยวกับวิธีการปรับปรุงสภาพดินเฉพาะของเสียไม่อันตรายเท่านั้น
- 084 ทำอาหารสัตว์เฉพาะของเสียไม่อันตรายเท่านั้น

เหตุผลการไม่อนุญาต

- 01 ผู้รับดำเนินการไม่ได้รับอนุญาตให้ บำบัด/กำจัดนำกลับไปใช้ประโยชน์
- 02 วิธีการบำบัดกำจัดนำกลับไปใช้ประโยชน์ ไม่เหมาะสม
- 03 ผู้รับดำเนินการได้รับปรับปรุงตามพพร.37 หรือชุดประกอบการควบคุมภาว 39 ตามพระราชบัญญัติโรงงาน
- 04 ผู้รับดำเนินการไม่ยอมรับบำบัด/กำจัดนำกลับไปใช้ประโยชน์
- 05 ไม่สามารถยื่นขออนุญาตผ่านสื่ออิเล็กทรอนิกส์ได้
- 06 ผู้ให้บริการส่งไม่จัดส่งประกอบการโรงงาน หรือไม่ได้แจ้งประกอบในส่วนขยาย
- 07 ไม่เข้าข้างต้องขออนุญาตตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง

แบบฟอร์มยื่นขอ

99 อื่นๆระบุ.....

เหตุผลที่ไม่สามารถพิจารณาได้ เนื่องจากขาดเอกสาร หรือเอกสารไม่สมบูรณ์ ดังนี้

- 11 ส่วนใบอนุญาตประกอบการโรงงานของผู้รับดำเนินการ และหรือผู้ถือกำเนิดวัตถุที่ไม่ใช่แล้ว
- 12 ส่วนหนังสือรับรองทะเบียนวัตถุของเสียของผู้รับดำเนินการ และหรือผู้ถือกำเนิดวัตถุที่ไม่ใช่แล้ว
- 13 สัญญาหรือหนังสือขอความร่วมมือการรับบริการจากผู้รับดำเนินการและผู้ถือกำเนิดวัตถุที่ไม่ใช่แล้ว
- 14 หนังสือการประกันความรับผิดชอบ (Liability) ระหว่างผู้รับดำเนินการและผู้ถือกำเนิดวัตถุที่ไม่ใช่แล้ว
- 15 หนังสือมอบอำนาจให้ผู้รับดำเนินการจัดการแทนกรรมการผู้มีอำนาจ หรือต่อเอกสารเพื่อเป็นผู้รับดำเนินการ และหรือผู้ถือกำเนิดวัตถุที่ไม่ใช่แล้ว
- 16 ผลวิเคราะห์ค่าความเข้มข้นของสิ่งเจือปน (solid concentration : mg/kg)
- 17 ผลวิเคราะห์ผลวิเคราะห์สาร (waste characterisation : mg/l)
- 18 รายละเอียดกระบวนการจัดการหรือแสดงจุดเกิดของเสีย
- 19 รายละเอียดกระบวนการนำของเสียไปบำบัดนำกลับมาใช้ประโยชน์ใหม่
- 20 ส่วนใบอนุญาตส่งออกอันตราย (ข.อ.6)
- 21 หนังสือรับรองการตรวจราชการเกษตรในการทำปุ๋ยหรือสารปรับปรุงคุณภาพดิน
- 22 รหัสของสิ่งปฏิกูลหรือวัตถุที่ไม่ใช่แล้วไม่ถูกต้อง
- 23 รหัสของวิธีการกำจัดไม่ถูกต้อง
- 24 การลงนามของกรรมการผู้มีอำนาจในคำขอสัญญา/ขอ. ไม่ครบถ้วนตามเงื่อนไขในหนังสือรับรองการจดทะเบียนวัตถุ
- 25 เอกสารข้อมูลความปลอดภัย

แบบแนบ 1. กรณีไม่อนุญาต หากท่านไม่เห็นด้วย สามารถแจ้งหนังสือพร้อมแนบไปยังอธิบดีกรมโรงงานอุตสาหกรรม ภายใน 15 วัน นับตั้งแต่วันที่ได้รับความแจ้งคำสั่งผลการปกครองนี้

เอกสารแนบที่ 16
ใบกำกับการขนส่งของเสีย

เอกสารแนบที่ 17

หนังสือเห็นชอบการนำกากตะกอนมาเลี้ยงไส้เดือน



ที่ อภ ๐๓๐๕/(ก.๑) ๑๗๖๗๐ .

กรมโรงงานอุตสาหกรรม
ถนนพระรามที่ ๖ เขตราชเทวี
กรุงเทพฯ ๑๐๔๐๐

๓๐ พฤศจิกายน ๒๕๖๐

เรื่อง เห็นชอบการนำกากตะกอนจากบ่อน้ำดิบน้ำเสียมาเลี้ยงไส้เดือนเพื่อทำปุ๋ยมูลไส้เดือน
หรือสารปรับปรุงคุณภาพดินเพื่อใช้ภายในบริเวณโรงงาน

เรียน กรมการผู้จัดการบริษัท เอเชีย เพ็ท (ไทยแลนด์) จำกัด

อ้างถึง หนังสือบริษัท เอเชีย เพ็ท (ไทยแลนด์) จำกัด ลงรับวันที่ ๖ กรกฎาคม ๒๕๖๐

สิ่งที่ส่งมาด้วย ใบแจ้งเกี่ยวกับรายละเอียดสิ่งปลูกหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว สำหรับผู้บำบัดและกำจัดสิ่งปลูก
หรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว สก.๕

ตามหนังสือที่อ้างถึง บริษัท เอเชีย เพ็ท (ไทยแลนด์) จำกัด ทะเบียนโรงงานเลขที่ ๓-๔๔-๑/๔๕๓๖
ประกอบกิจการผลิตโพลีเอทิลีนเทรทาเลท (Polyethylene Terephthalate-PET RESIN) ตั้งอยู่ ณ เลขที่ ๖๑/๑
หมู่ที่ ๑๑ ตำบลเขามอนดอน อำเภอหัวทุ่ง จังหวัดสุพรรณบุรี มีความประสงค์จะนำกากตะกอนจากบ่อน้ำดิบน้ำเสีย
มาเลี้ยงไส้เดือนเพื่อทำปุ๋ยมูลไส้เดือนภายในบริเวณโรงงาน โดยมีรายละเอียดดังนี้

ลำดับที่	วัสดุที่ไม่ใช่แล้ว	รหัสของเสีย	ปริมาณ (ตัน/ปี)	จุดเกิดของเสีย	วิธีการจัดการ
๑	กากตะกอน จากบ่อน้ำดิบน้ำเสีย	๐๗ ๐๒ ๑๒	๒.๕๖	บ่อน้ำดิบน้ำเสีย จากกระบวนการผลิต	หมักทำปุ๋ยหรือสารปรับปรุง คุณภาพดินเฉพาะของเสีย ไม่อันตรายเท่านั้น (๐๕๓)

กรมโรงงานอุตสาหกรรม พิจารณาแล้วเห็นชอบให้บริษัท เอเชีย เพ็ท (ไทยแลนด์) จำกัด
ทะเบียนโรงงานเลขที่ ๓-๔๔-๑/๔๕๓๖ นำกากตะกอนจากบ่อน้ำดิบน้ำเสียมาเลี้ยงไส้เดือนเพื่อทำปุ๋ยมูลไส้เดือน
เพื่อใช้ในบริเวณโรงงานเท่านั้น ในการนี้ บริษัทฯ จะต้องดำเนินการดังต่อไปนี้

๑. ต้องปฏิบัติตามหลักเกณฑ์ของผู้รับบำบัดและกำจัดสิ่งปลูกหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว ตามหมวด ๔
ข้อ ๑๗ และ ข้อ ๒๑ พร้อมทั้งให้รายงานการจัดการวัสดุที่ไม่ใช่แล้วภายในบริเวณโรงงาน ตามข้อ ๒๔ แห่งประกาศ
กระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง การกำจัดสิ่งปลูกหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว พ.ศ.๒๕๔๘ ตามใบแจ้งเกี่ยวกับรายละเอียด
สิ่งปลูกหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว สำหรับผู้บำบัดและกำจัดสิ่งปลูกหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว (สก.๕) รายละเอียดดัง
สิ่งที่ส่งมาด้วย ๑

/๒. ต้องระมัดระวัง...

๒. ต้องระมัดระวังไม่ให้เกิดเหตุเดือดร้อนรำคาญแก่บุคคลหรือทรัพย์สินที่อยู่ในโรงงานหรือที่อยู่
ใกล้เคียงกับโรงงาน หากปรากฏว่าเกิดผลกระทบดังกล่าว บริษัทฯ จะต้องหยุดดำเนินการโดยทันที

จึงเรียนมาเพื่อทราบ และถือปฏิบัติโดยเคร่งครัด

ขอแสดงความนับถือ

กองบริหารจัดการกากอุตสาหกรรม
กลุ่มบริหารจัดการกากอุตสาหกรรม ๑
โทร. ๐ ๒๒๐๒ ๔๑๖๗
โทรสาร ๐ ๒๒๐๒ ๔๐๐๓
<http://www2.diw.go.th/iwmb/>

เอกสารแนบที่ 18

ตัวอย่างใบเสร็จการกำจัดขยะมูลฝอย



ที่ สป ๕๖๖๐๒/ ๕๔๔

สำนักงานเทศบาลตำบลท่าโขลง
ถนนบางา - ท่าโขลง สป ๑๕๑๘๐

๒๔ สิงหาคม ๒๕๖๖

เรื่อง แจ้งยอดค่าธรรมเนียมเก็บและขนขยะมูลฝอย
เรียน ผู้จัดการบริษัท อินโดรามาโพลีเอสเตอร์ จำกัด
และขนขยะมูลฝอย เป็นรายเดือน ๆ ละ ๑,๐๐๐ บาท นั้น

บัดนี้ ได้ถึงกำหนดชำระค่าธรรมเนียมเก็บและขนขยะมูลฝอยประจำเดือน สิงหาคม ๒๕๖๖แล้ว
เทศบาลตำบลท่าโขลง จึงขอให้ท่านนำเงินตามจำนวนดังกล่าวข้างต้น ไปชำระได้ที่กองคลังเทศบาลตำบลท่าโขลง
ในวันและเวลาดำเนินการ

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ

ขอแสดงความนับถือ



จ่ายแล้ว

ใบเสร็จรับเงินค่านูฝอย

เล่มที่ ๓๐๓ เลขที่ 35

สำนักงาน

เทศบาลตำบลท่าโขลง

ได้รับเงินค่านูฝอยอัตรา.....ลิตร.....1.....เดือน
ประจำเดือน.....กันยายน ๒๕๖๖.....จาก.....บริษัท อินโดรามาโพลีเอสเตอร์ จำกัด
บ้านเลขที่.....๗.....ตำบล.....ท่าโขลง.....
อำเภอ.....อำเภอท่าโขลง.....เป็นเงิน.....1000.....บาท.....
ไว้แล้ว เมื่อวันที่ ๒๔ ก.ค ๖๓.....สตงค์.....

กองคลัง (งานจัดเก็บรายได้)
โทร. ๐๓๖-๔๔๔๘๖๐





ที่ สป ๕๒๖๖๒/๖๗๕๕

สำนักงานเทศบาลตำบลท่าโหล่ง
ถนนบางนา - ท่าโหล่ง สป ๕๕๑๘๐

๒๕ กันยายน ๒๕๖๖

เรื่อง แจ้งยอดค่าธรรมเนียมเก็บและขนขยะมูลฝอย

เรียน ผู้จัดการบริษัท อินโดรามาโพลีเมอร์ จำกัด

ตามที่บริษัท อินโดรามาโพลีเมอร์ จำกัด ได้แจ้งให้เทศบาลตำบลท่าโหล่งดำเนินการจัดเก็บและขนขยะมูลฝอย เป็นรายเดือน ๆ ละ ๑,๐๐๐ บาท นั้น

บัดนี้ ใกล้ถึงกำหนดชำระค่าธรรมเนียมเก็บและขนขยะมูลฝอยประจำเดือน กันยายน ๒๕๖๖แล้ว เทศบาลตำบลท่าโหล่ง จึงขอให้ท่านนำเงินตามจำนวนดังกล่าวข้างต้น ไปชำระได้ที่กองคลังเทศบาลตำบลท่าโหล่ง ในวันและเวลาราชการ

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ

ขอแสดงความนับถือ



ย้ายแล้ว

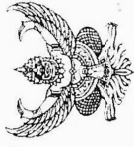
ใบเสร็จรับเงินค่ามูลฝอย

เล่มที่ เลขที่ 48

กองคลัง (งานจัดเก็บรายได้)
โทร. ๐๓๖-๔๔๔๘๖๐

ได้รับเงินค่ามูลฝอยอัตรา

ปีงบประมาณ ๖๖ จาก ๖,๖๖๖ บาท คิดเป็นเงิน ๑๐๐ บาท - สดางค์
บ้านเลขที่ ๑๑ ถนน ๑๑๑ ตำบล ๑๑๑
อำเภอ สีเคอท่าวัง เป็นเงิน ๑๐๐ บาท - สดางค์
ไว้แล้ว เมื่อวันที่ ๑๕ กันยายน



ที่ สป ๕๒๖๖๒/๗๗๖๖

สำนักงานเทศบาลตำบลท่าโหล่ง
ถนนบางนา - ท่าโหล่ง สป ๕๕๑๘๐

๒๕ ตุลาคม ๒๕๖๖

เรื่อง แจ้งยอดค่าธรรมเนียมเก็บและขนขยะมูลฝอย

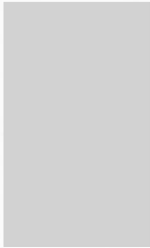
เรียน ผู้จัดการบริษัท อินโดรามาโพลีเมอร์ จำกัด

ตามที่บริษัท อินโดรามาโพลีเมอร์ จำกัด ได้แจ้งให้เทศบาลตำบลท่าโหล่งดำเนินการจัดเก็บและขนขยะมูลฝอย เป็นรายเดือน ๆ ละ ๑,๐๐๐ บาท นั้น

บัดนี้ ใกล้ถึงกำหนดชำระค่าธรรมเนียมเก็บและขนขยะมูลฝอยประจำเดือน ตุลาคม ๒๕๖๖แล้ว เทศบาลตำบลท่าโหล่ง จึงขอให้ท่านนำเงินตามจำนวนดังกล่าวข้างต้น ไปชำระได้ที่กองคลังเทศบาลตำบลท่าโหล่ง ในวันและเวลาราชการ

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ

ขอแสดงความนับถือ



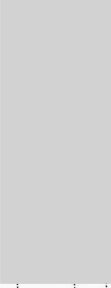
ใบเสร็จรับเงินค่ามูลฝอย

เล่มที่ ๕๑ เลขที่ ๕๐

สำนักงาน เทศบาลตำบลท่าโหล่ง

ได้รับเงินค่ามูลฝอยอัตรา
ปีงบประมาณ ๖๖ จาก ๖,๖๖๖ บาท คิดเป็นเงิน ๑๐๐ บาท - สดางค์
บ้านเลขที่ ๑๑ ถนน ๑๑๑ ตำบล ๑๑๑
อำเภอ สีเคอท่าวัง เป็นเงิน ๑๐๐ บาท - สดางค์
ไว้แล้ว เมื่อวันที่ ๑๕ กันยายน

ได้รับเงินค่ามูลฝอยอัตรา
ปีงบประมาณ ๖๖ จาก ๖,๖๖๖ บาท คิดเป็นเงิน ๑๐๐ บาท - สดางค์
บ้านเลขที่ ๑๑ ถนน ๑๑๑ ตำบล ๑๑๑
อำเภอ สีเคอท่าวัง เป็นเงิน ๑๐๐ บาท - สดางค์
ไว้แล้ว เมื่อวันที่ ๑๕ กันยายน





ที่ สป ๕๒๖๐๒/

สำนักงานเทศบาลตำบลท่าโขลง
ถนนบางา - ท่าโขลง สป ๕๕๑๘๐

พศ. ๒๕๖๖

เรื่อง แจ้งยอดค่าธรรมเนียมเก็บและขนขยะมูลฝอย
เรียน ผู้จัดการบริษัท อินโดรามาโพลีเอสเตอร์ จำกัด

ตามที่บริษัท อินโดรามาโพลีเอสเตอร์ จำกัด ได้แจ้งให้เทศบาลตำบลท่าโขลงดำเนินการจัดเก็บ
และขนขยะมูลฝอย เป็นรายเดือน ๆ ละ ๑,๐๐๐ บาท นั้น

บัดนี้ ได้ถึงกำหนดชำระค่าธรรมเนียมเก็บและขนขยะมูลฝอยประจำเดือน ธันวาคม ๒๕๖๖ แล้ว
เทศบาลตำบลท่าโขลง จึงขอให้ท่านนำเงินตามจำนวนดังกล่าวข้างต้น ไปชำระได้ที่กองคลังเทศบาลตำบลท่าโขลง
ในวันและเวลาดังกล่าว

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ

ขอแสดงความนับถือ

ย้ายแล้ว



บ.เสร็จรับเงินค่านุญฝอย

เล่มที่ 21 เลขที่ 20

สำนักงาน เทศบาลตำบลท่าโขลง

ได้รับเงินค่านุญฝอยอัตรา.....
ประจำเดือน.....
บ้านเลขที่.....
อำเภอ.....
ให้แล้ว แต่วันที่.....

กองคลัง (งานจัดเก็บรายได้)
โทร. ๐๓๖-๔๘๘๘๖๐



ที่ สป ๕๒๖๐๒/ ส.๕๕

สำนักงานเทศบาลตำบลท่าโขลง
ถนนบางา - ท่าโขลง สป ๕๕๑๘๐

พ.ศ. ๒๕๖๖

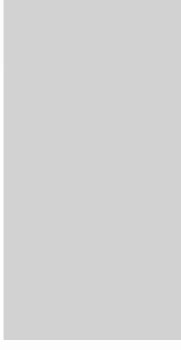
เรื่อง แจ้งยอดค่าธรรมเนียมเก็บและขนขยะมูลฝอย
เรียน ผู้จัดการบริษัท อินโดรามาโพลีเอสเตอร์ จำกัด

ตามที่บริษัท อินโดรามาโพลีเอสเตอร์ จำกัด ได้แจ้งให้เทศบาลตำบลท่าโขลงดำเนินการจัดเก็บ
และขนขยะมูลฝอย เป็นรายเดือน ๆ ละ ๑,๐๐๐ บาท นั้น

บัดนี้ ได้ถึงกำหนดชำระค่าธรรมเนียมเก็บและขนขยะมูลฝอยประจำเดือน ธันวาคม ๒๕๖๖ แล้ว
เทศบาลตำบลท่าโขลง จึงขอให้ท่านนำเงินตามจำนวนดังกล่าวข้างต้น ไปชำระได้ที่กองคลังเทศบาลตำบลท่าโขลง
ในวันและเวลาดังกล่าว

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ

ขอแสดงความนับถือ



บ.เสร็จรับเงินค่านุญฝอย

เล่มที่ 21 เลขที่ 26

สำนักงาน เทศบาลตำบลท่าโขลง

ได้รับเงินค่านุญฝอยอัตรา.....
ประจำเดือน.....
บ้านเลขที่.....
อำเภอ.....
ให้แล้ว แต่วันที่.....

กองคลัง (งานจัดเก็บรายได้)
โทร. ๐๓๖-๔๘๘๘๖๐

เอกสารแนบที่ 19

สรุปรายละเอียดการกำจัดขยะมูลฝอยและกากของเสียของโครงการ

Summary of Waste Generation and Management of Asia Pet (Thailand) Ltd.

During July-December 2023

Type of Waste	Type	Quantity						Management
		July	August	September	October	November	December	Total
Oligomer (EIA : 12.96 ton/year)	Non-Hazardous Waste	0	0	0	4.0	0	0	4.0 Better World Green PCL
Polymer Lump & Chips (EIA : 154.8 ton/year)	Non-Hazardous Waste	0	0	0	12.510	0	0	12.51 As per attached invoices
Sludge (EIA : 4 ton/year : wet weigh)	Non-Hazardous Waste	0	0	0	21.01	0	0	21.01 -
Garbage : Recycle Garbage as paper, plastic bag, can, bottle (EIA : 12.9 ton/year)	Non-Hazardous Waste	0.82	1.1	0.92	0.82	0.98	0.78	5.42 คัดแยกเพื่อจำหน่ายต่อ
Garbage : Wet Garbage as Food scrap (EIA : 0.54 ton/year)	Non-Hazardous Waste	0.39	0.25	0.39	0.40	0.45	0.41	2.29 Reused as feed
Hazardous Wastes (Light Bulb, Wire, Battery) (EIA : 0.13 ton/year)	Hazardous Waste	0	0	0	0.25	0	0	0.25 Better World Green PCL
Expired Catalyst (expire after 3-5 year) : from catalytic off gas incinerator	Have or none -	0	0	0	0	0	0	0 -
Deteriorate Heat Transfer Media : from HTM Heater (expire after 10 year)	Have or none -	0	0	0	0	0	0	0 -

Source : Asia Pet (Thailand) Ltd.
ภาคเอกชนที่เพิ่มมากขึ้นเนื่องจากเราทำความสะดวกปลอดภัย

เอกสารแนบที่ 20
ภาพทำความสะอาดรางระบายน้ำ



ทำความสะอาดรางระบายน้ำ 18 กันยายน 2566